

ICS 25.160.30
J 80

DB13

河北省地方标准

DB 13/T 2200—2015

钢丝焊接网成型设备

2015 - 05 - 11 发布

2015 - 07 - 01 实施

河北省质量技术监督局 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准提出单位：衡水市质量技术监督局。

本标准起草单位：河北省丝网产品质量监督检验站（安平）、河北骄阳丝网设备有限责任公司、河北泰德钢筋加工有限公司。

本标准主要起草人：刘旭峰、胡伟、张中盼、王文生、马云芳、张小强。

钢丝焊接网成型设备

1 范围

本标准规定了钢丝焊接网成型设备的型号编制及基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及使用说明书。

本标准适用于以电阻焊接的方式工作的钢丝焊接网成型设备（以下简称焊网机）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 156 标准电压

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 4423-2007 铜及铜合金拉制棒

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 8366 阻焊 电阻焊机 机械和电气要求

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB 15578 电阻焊机的安全要求

GB/T 25298-2010 电阻焊机控制器 通用技术条件

JB/T 4281-1999 电阻焊电极和附件用材料

JB/T 7539 机电产品包装检验规程导则

JB/T 7598-2008 电阻焊电极用铜-铬-锆合金

JB/T 9529-1999 电阻焊机变压器 通用技术条件

JG/T 5115-1999 钢筋网成型机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

钢丝焊接网

纵向钢丝和横向钢丝分别以一定的间距排列且互成直角、全部交叉点均用电阻点焊方法焊接在一起的网片。

3.2

钢丝焊接网成型设备

从钢丝到钢丝焊接网的整个生产工艺流程中包含的所有功能模块，其功能模块的种类由供需双方协商确定。