



中华人民共和国国家标准

GB 26753—2011

GB 26753—2011

汽车制动气室橡胶隔膜

Rubber diaphragms for brake chamber in automobile

中华人民共和国
国家标准
汽车制动气室橡胶隔膜
GB 26753—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字

2011年9月第一版 2011年9月第一次印刷

*

书号:155066·1-43570 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 26753—2011

2011-07-20 发布

2012-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

10 kPa。

A.4.10 常温动态

按 A.4.7 再进行一次。计数达到 40 万次(累计达到 100 万次)时停止试验。

A.4.11 在温度(27±11)℃下,试样在 $0.7_{-0.1}^{+0.2}$ MPa 压力下,保压 1 min,观察气压下降值不大于 10 kPa;打开制动气室观察气室橡胶隔膜(试样)应无破损。

A.4.12 每次进气时间不大于 0.6 s。

A.4.13 当计数器读数累计达 100 万次时(也可用实际试验时间换算),结束试验,试验过程中每个阶段任何一项不合格就判定试验不合格。

前 言

本标准的 3.4,3.5,3.6,3.7,3.8 为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶和橡胶制品标准化技术委员会密封制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 3)归口。

本标准起草单位:贵州大众橡胶有限公司、宁波乔士橡塑有限公司、安徽中鼎密封件股份有限公司、青岛北海密封技术有限公司、西北橡胶塑料研究设计院、株洲时代新材料科技股份有限公司、重庆卡福汽车制动转向系统有限公司。

本标准主要起草人:马宁、王大伟、陈晋阳、徐立刚、高静茹、王进、蒋国英、谭文兴、马冰。

4.12 隔膜的低温工作特性按 QC/T 790—2007 中 6.8 的规定进行。

4.13 隔膜的寿命试验按附录 A 的规定进行。

5 检验规则

5.1 连续生产的相同胶料以不多于 5 000 kg 为一批。

5.2 按相同工艺条件,连续生产并一次交付检验的同类、同规格产品以不超过 10 000 件为一批。

5.3 硫化橡胶的物理性能检验应从每辊胶料中随机抽取所需的数量,按规定的工艺条件制备试样,按表 1 中 1~3 项和第 7 项进行出厂检验;表 1 中第 4 项和第 6 项检验,每月进行一次。

5.4 除另有规定外,每批隔膜的尺寸按 GB/T 2828.1 中的一般检验水平 II, AQL 值为 4.0 进行抽样检验。

5.5 隔膜的外观应逐件检查。

5.6 隔膜的耐压性能、低温密封性能、低温工作性能和寿命检验每半年不少于一次。

5.7 型式检验应包括第 3 章的所有要求,当有下列情况之一时,应进行型式检验:

- 产品转厂(改变生产地点)生产或新产品定型鉴定时;
- 正式生产后,如材料、工艺有较大改变可能影响产品性能时;
- 产品停产 3 个月以上,恢复生产时;
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

5.8 当硫化橡胶的物理性能不合格时,应取双倍试样对不合格项目进行复验,若仍不合格,则该批隔膜为不合格品。

5.9 当隔膜的外观质量检验不合格时,则该隔膜为不合格品。当隔膜的耐压性能、低温密封性能、低温工作性能和寿命检验不合格时,应取双倍试样进行复验,若仍不合格,则该批隔膜为不合格品。

6 标志、包装、运输和贮存

6.1 除另有规定外,标志、包装、运输和贮存应符合 GB/T 5721 规定。

6.2 除另有规定外,每个包装中应装同一种规格的产品。

6.3 在遵守 6.1 和 6.2 规定的条件下产品的贮存期为 2 年。

汽车制动气室橡胶隔膜

1 范围

本标准规定了汽车制动气室橡胶隔膜(以下简称隔膜)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于汽车制动气室用橡胶隔膜。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第 1 部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定

GB/T 1682 硫化橡胶低温脆性的测定 单试样法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2941 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验

GB/T 5721 橡胶密封制品标志、包装、运输、贮存的一般规定

GB/T 7759 硫化橡胶、热塑性橡胶 常温、高温和低温下压缩永久变形测定

QC/T 790—2007 制动气室性能要求及台架试验方法

3 要求

3.1 硫化橡胶的物理性能

硫化橡胶的物理性能应符合表 1 的规定。

表 1 硫化橡胶的物理性能

序号	物理性能	指 标		
		50±5	60±5	68±5
1	硬度(邵尔 A)	50±5	60±5	68±5
2	拉伸强度/MPa 最小	12	12	15
3	拉断伸长率/% 最小	350	350	400
4	压缩永久变形(70 °C×24 h)/% 最大	35	35	35
5	脆性温度/°C 最高	-45	-45	-45
6	热空气老化 ^a			
	硬度变化(邵尔 A)	-5~+10	-5~+10	0~+5
	拉伸强度变化率/% 最大	-25	-25	-15
	拉断伸长率变化率/% 最大	-30	-30	-25