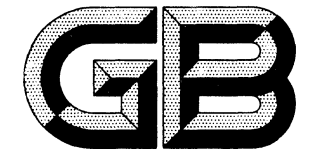


ICS 83.060
G 34



中华人民共和国国家标准

GB/T 8656—1998
idt ISO 2322:1996

GB/T 8656—1998

乳液和溶液聚合型 苯乙烯-丁二烯橡胶(SBR)评价方法

Styrene-butadiene rubber(SBR)—Emulsion and
solution-polymerized types—Evaluation procedures

中华人民共和国
国家标准
乳液和溶液聚合型
苯乙烯-丁二烯橡胶(SBR)评价方法
GB/T 8656—1998

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68522112
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

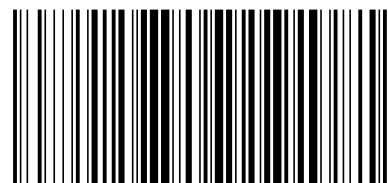
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 24 千字
1999年3月第一版 1999年3月第一次印刷
印数 1—800

*

书号: 155066·1-15564 定价 12.00 元

*

标目 365—49



GB/T 8656—1998

1998-07-13 发布

1999-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 2322:1996《乳液和溶液聚合型苯乙烯-丁二烯橡胶(SBR)评价方法》，对 GB/T 8656—93《乳液聚合型丁苯橡胶(SBR)试验配方和硫化特性评价》进行修订。

本标准与 GB/T 8656—93 的主要差异：

- 1 变更了标准名称；
- 2 扩大了适用范围；
- 3 增加了如下内容：
 - a) 生胶的物理和化学试验方法；
 - b) 评价充油型苯乙烯-丁二烯橡胶可供选用的其他试验配方，方法 C——小型密炼机混炼操作步骤；
 - c) 用硫化仪进行硫化特性评价；
 - d) 精密度；
 - e) 试验报告；
 - f) 附录 A、附录 B 和附录 C，均为提示的附录。

本标准自生效之日起，代替 GB/T 8656—93。

本标准由中国石油化工总公司提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会合成橡胶分技术委员会归口。

本标准起草单位：吉林化学工业股份有限公司有机合成厂、兰州化学工业公司化工研究院。

本标准主要起草人：李 莉、钱定澜、郭洪达、杨宝纯。

本标准于 1988 年 2 月首次发布，1993 年 7 月第一次修订，本次修订为第二次修订。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准团体(ISO 成员团体)的世界性联合机构。制定国际标准的工作通常由 ISO 各技术委员会进行。凡对已建立技术委员会项目感兴趣的成员团体均有权参加该委员会。与 ISO 有联系的政府和非政府的国际组织,也可参加此项工作。在电工技术标准化的所有方面,ISO 与国际电工技术委员会(IEC)紧密合作。

技术委员会采纳的国际标准草案,要发给成员团体进行投票。作为国际标准发布时,要求至少有 75%投票的成员团体投赞成票。

国际标准 ISO 2322 由 ISO/TC 45 橡胶与橡胶制品技术委员会、SC3 橡胶工业用原材料(包括胶乳)分委会制定。

本第四版是第三版经过技术修订的版本,它代替并废止第三版(ISO 2322:1985)。

本国际标准附录 A、附录 B 和附录 C 均为提示的附录。

g) 按 GB/T 528 规定,将胶料压制厚约 2.2 mm 的胶片用于制备硫化试片或压制成适当厚度用于制备环形试样,检查胶料质量(见 GB/T 6038)并记录,如果胶料质量与理论值之差超过 +0.5% 或 -1.5%^{1]},则弃去此胶料。

h) 胶料在混炼后硫化前,调节 2~24 h。如有可能,按 GB/T 2941 规定在标准温度和湿度下进行。

附录 B

(提示的附录)

精密度结果使用指南

B1 使用精密度结果的一般方法是,用 $|X_1 - X_2|$ 表示任意两个测量值差的绝对值。

B2 将考查的任何试验参项的测定平均值,引入相应的精密度表,置它与表列“试验”平均值的最接近处,它所在行就会给出用于判定过程的 r 、 (r) 或 R 、 (R) 。

B3 用 r 和 (r) ,可对下述试验结果的重复性作出判定。

B3.1 对于绝对差

在正常和正确的试验操作步骤下,对同一试样测得的两个试验平均值差的绝对值 $|X_1 - X_2|$,超过表列的重复性 (r) ,平均在 20 次中不会多于一次。

B3.2 对于相对差(百分比差)

在正常和正确的试验操作步骤下,对同一试样测得的两个试验平均值差的绝对值的相对差 $\{|X_1 - X_2| / [(X_1 + X_2) / 2]\} \times 100$,超过表列的重复性 (r) ,平均在 20 次中不会多于一次。

B4 用 R 和 (R) ,可对下述试验结果的再现性作出判定。

B4.1 对于绝对差

在两个实验室中,在正常和正确的试验操作步骤下,对同一试样各自测得的两个试验平均值差的绝对值 $|X_1 - X_2|$,超过表列的重复性 R ,平均在 20 次中不会多于一次。

B4.2 对于相对差(百分比差)

在两个实验室中,在正常和正确的试验操作步骤下,对同一试样各自测得的两个试验平均值差的相对差 $\{|X_1 - X_2| / [(X_1 + X_2) / 2]\} \times 100$,超过表列的重复性 R ,平均在 20 次中不会多于一次。

附录 C

(提示的附录)

关于精密度结果的说明

C1 表 4 表明:SBR A-3 拉伸强度的重复性和再现性是相等的。这种偶然现象是在第一天和第二天的测定结果相差很大,而这两天的平均值又使室内偏差变小的少量数据(仅有几个实验室)产生的。

C2 重复性和再现性相等的另一个原因是两个主要的室内误差产生机理起作用,即单元标准偏差 S_{ii} 分布是双峰形的。第二个峰的存在,使得同一实验内的 r 和 (r) 升高,从而使 r 和 R 的值相等。对于这种特殊的试验方案,双峰分布的出现是最可能的原因。

C3 如果测定的 SBR 不是上述型号,得到的精密度结果也许会不同。

采用说明:

1] ISO 2322 中规定为 0.5%。