

GB 12002—89

UDC 691.175.028·691.58
Q 74



中华人民共和国国家标准

GB 12002—89

塑料门窗用密封条

Sealing strips for plastic doors and windows

中华人民共和国
国家标准
塑料门窗用密封条
GB 12002—89

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)
中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

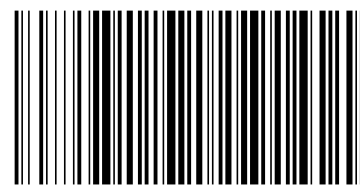
开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 16 千字
1990年12月第一版 1990年12月第一次印刷
印数 1—2 500

*

书号: 155066·1-7656 定价10.00元

*

标目 151—44



GB 12002—1989

1989-12-25 发布

1990-11-01 实施

国家技术监督局 发布

应采用纸箱、木箱、木板条加固的纤维板箱等作外包装。外包装箱应配备箱衬(牛皮纸或聚乙烯薄膜),并牢固捆扎。特殊情况供需双方协商确定。

7.3 标志

包装上都应有标志,包括下列内容:

- a. 产品名称及代号;
- b. 产品质量;
- c. 生产厂名和商标;
- d. 生产日期、检验批号和产品等级。

7.4 运输

产品在贮存和运输中应避免阳光照射、雨、雪浸淋,禁止与酸、碱、油类、有机溶剂等有损密封条质量的物质接触。

7.5 贮存

产品应贮存在通风良好的仓库内,温度以 $-10\sim 30^{\circ}\text{C}$ 为宜(寒冷地区在冬季安装密封条时,必须先常温下放置一天),距离热源1 m以外,避免重压。

8 质量保证

在遵守7.3条和7.4条规定的情况下,制造厂应保证产品自出厂之日起,三年内其性能应符合本标准的规定。

附加说明:

本标准由中华人民共和国化学工业部提出,由全国塑料标准化技术委员会归口。

本标准由化学工业部北京化工研究院负责起草。

本标准主要起草人李志英、张国立、安群。

本标准参照采用日本工业标准 JIS A 5756—1981《建筑(门窗和连接板)用密封垫》。

中华人民共和国国家标准

GB 12002—89

塑料门窗用密封条

Sealing strips for plastic doors and windows

1 主题内容与适用范围

本标准规定了塑料门窗用密封条系列公差及质量。

本标准适用于塑料门窗安装玻璃和框扇间用的改性聚氯乙烯(PVC)或橡胶弹性密封条,也适用于钢、铝合金门窗用的弹性密封条。

2 引用标准

- GB 1039 塑料力学性能试验方法总则
- GB 1040 塑料拉伸试验方法
- GB 1683 硫化橡胶恒定形变压缩永久变形的测定方法
- GB 2411 塑料邵氏硬度试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB 5470 塑料冲击脆化温度试验方法
- GB 7107 建筑外窗空气渗透性能分级及其检测方法
- GB 7108 建筑外窗雨水渗漏性能分级及其检测方法
- GB 7141 塑料热空气老化试验方法(热老化箱法)通则
- GB 7526 车辆门窗橡胶密封条

3 产品分类

密封条根据用途、使用范围、材质、形状及尺寸进行分类并命名。

3.1 按用途分类

安装玻璃用密封条,代号 GL;

框扇间用密封条,代号 We。

3.2 按使用范围分类

低层和中层建筑用密封条,代号 I;

高层和寒冷地区建筑用密封条,代号 II。

3.3 按材质分类

PVC 系列密封条,代号 V;

橡胶系列密封条,代号 R。

3.4 按形状分类

3.4.1 安装玻璃用密封条

槽型密封条,代号 U;

国家技术监督局 1989-12-25 批准

1990-11-01 实施