

ICS 91.100.25  
Q 32



# 中华人民共和国国家标准

GB 26539—2011

GB 26539—2011

## 防静电陶瓷砖

Antistatic ceramic tiles

中华人民共和国  
国家标准  
防静电陶瓷砖  
GB 26539—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

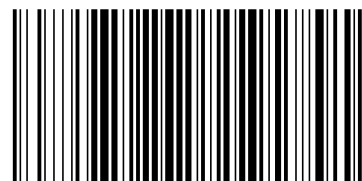
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字  
2011年8月第一版 2011年8月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-43346 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB 26539-2011

2011-06-16 发布

2012-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

- a) 新产品试制、鉴定时；
- b) 正式生产后,结构、材料、工艺有较大变化,可能影响产品质量时；
- c) 产品停产半年以上,恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- e) 有合同要求时。

正常情况下,每年至少进行一次。

### 6.3.3 组批

以同品种、同规格的产品组批,以 3 000 m<sup>2</sup> 为一批,不足 3 000 m<sup>2</sup> 仍以一批计。

### 6.3.4 抽样方案

由检验批中随机抽取至少 12 块整砖且面积不少于 1.5 m<sup>2</sup>。

### 6.3.5 判定规则

单项判定规则:点对点电阻、表面电阻、体积电阻和耐用性项目中凡有一块或一块以上不合格,则判该项目不合格;其他性能按相关标准规定判定。

综合判定规则:经检验所有项目均合格,则判定该批产品为合格;凡有一项或一项以上不合格,则判定该批产品不合格。

## 7 标志和说明

### 7.1 标志和标识

7.1.1 产品上应有制造商的标志和/或商标,图案应清晰、牢固。

7.1.2 产品包装上至少应有以下标识:

- a) 企业名称、产地；
- b) 产品名称、商标；
- c) 执行标准；
- d) 质量标志；
- e) 砖的种类、吸水率及执行 GB/T 4100 标准的相应附录；
- f) 名义尺寸和工作尺寸,模数(M)或非模数；
- g) 表面特性,如有釉(GL)或无釉(UGL)、色号等；
- h) 数量、生产日期或生产批号。

### 7.1.3 产品质量合格证

产品出厂时应提供产品质量合格证。至少应包括合格证编号、生产企业名称、产品名称、规格型号、生产日期或生产批号、执行标准号,并有检验部门和检验员签章。

### 7.2 安装使用说明

生产商应提供产品使用说明,说明产品所采用施工方法和要求,必要时应说明使用环境要求。

## 前 言

本标准中的 4.2 和 4.3 为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准参考 IEC 60093:1980《固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法》进行编制。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 249)归口。

本标准负责起草单位:咸阳陶瓷研究设计院、淄博统一陶瓷有限公司、山东瓦伦蒂诺陶瓷有限公司。

本标准参加起草单位:信息产业部防静电产品质量监督检验中心、佛山钻石瓷砖有限公司、国家建筑卫生陶瓷质量监督检验中心。

本标准主要起草人:刘幼红、商蓓、袁国梁、孙延林、袁辉利、王锡波、江显昇。

## 5.2.3.3.2 试样预处理

样品预处理过程如下：

a) 浸泡：将试样按表 1 规定分别进行浸泡处理。

表 1 表面电阻和体积电阻测试试样预处理方法

| 组号 | 预处理方法                          | 温度        | 试样数量 |
|----|--------------------------------|-----------|------|
| 1  | 在浓度为体积分数 0.03 的 HCl 溶液中浸泡 24 h | 20 ℃~25 ℃ | 2    |
| 2  | 在浓度为 100 g/L 柠檬酸溶液中浸泡 24 h     |           | 2    |
| 3  | 在浓度为 20 mg/L 的次氯酸钠溶液中浸泡 24 h   |           | 2    |
| 4  | 在浓度为 100 g/L 的氯化铵溶液中浸泡 24 h    |           | 2    |
| 5  | 在蒸馏水中浸泡 48 h                   |           | 2    |
| 6  | 不浸泡                            |           | 2    |

第 1 组~第 4 组试样经上述处理后将试样用清水清洗几次，再放入蒸馏水中浸泡 24 h。

b) 煮沸：将浸泡处理后的第 1 组~第 5 组试样和未浸泡的第 6 组试样放入微沸蒸馏水中，保持 2 h 后取出，擦干。

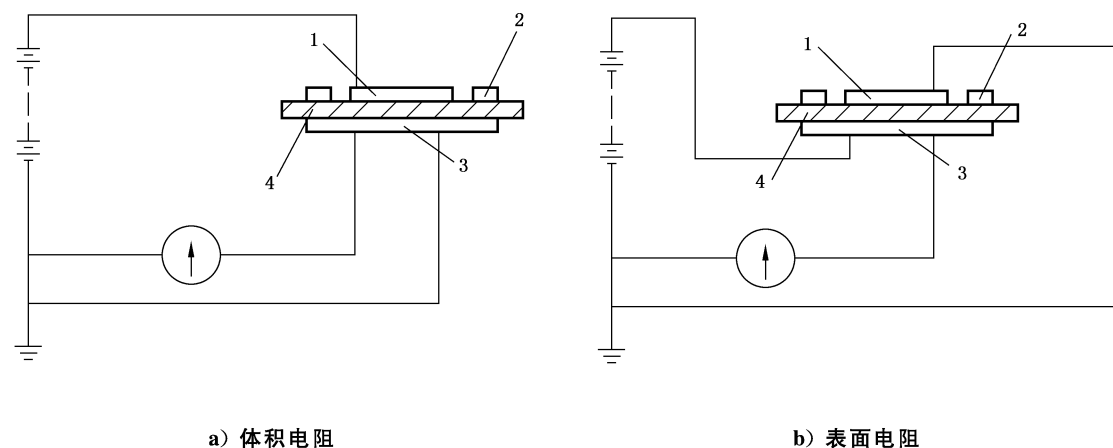
c) 烘干：将处理完的试样放入烘箱中，在 110 ℃±5 ℃下至少烘 8 h 后取出，将试样置于 5.2.1.2 的测试环境条件下保持至少 48 h 后，进行测试。

## 5.2.3.4 测试步骤

电极按图 2 与仪器连接，将样品正面朝上平置于绝缘测试台面上；如试样表面不平整，应在电极与试样间加置一层导电海绵。将电极组件放在距样品边缘至少 10 cm 处。

开启电阻测试仪，施加 100 V 测试电压，保持至少 10 min，待读数稳定后记录电阻值读数。

报告 10 块试样的表面电阻和体积电阻的测试结果。



说明：

- 1——被保护电极；  
2——保护电极；  
3——不保护电极；  
4——被测试样。

图 2 表面电阻和体积电阻测试示意图

## 防静电陶瓷砖

## 1 范围

本标准规定了防静电陶瓷砖的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志和说明、包装、运输及贮存。

本标准适用于具有防静电性能的陶瓷砖。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3810.7 陶瓷砖试验方法 第 7 部分：有釉砖表面耐磨性的测定

GB/T 4100 陶瓷砖

GB 6566 建筑材料放射性核素限量

GB/T 9195 建筑卫生陶瓷分类及术语

GB/T 15463 静电安全名词术语

GB/T 26542 陶瓷砖防滑性试验方法

## 3 术语和定义

GB/T 9195 和 GB/T 15463 中确立的以及下列术语和定义适用于本文件。

## 3.1

**防静电陶瓷砖 antistatic ceramic tile**

在生产过程中加入特殊材料，使产品具有永久防静电性能的陶瓷砖。

## 3.2

**点对点电阻 resistance of two point**

在一给定通电时间内，施加在材料表面两点间的直流电压与通过这两点间直流电流之比。

## 3.3

**表面电阻 surface resistance**

在给定的通电时间之后，施加于材料表面上的标准电极之间的直流电压对于电极之间的电流的比值，在电极上可能的极化现象忽略不计。以  $\Omega$  为单位表示。

## 3.4

**体积电阻 volume resistance**

在给定的通电时间之后，施加于与一块材料的相对两个面上相接触的两个引入电极之间的直流电压对于该两个电极之间的电流的比值，在电极上可能的极化现象忽略不计。以  $\Omega$  为单位表示。

## 4 技术要求

## 4.1 陶瓷砖通用要求

产品应符合 GB/T 4100 的规定。