

ICS 83.160.01
G 41



中华人民共和国国家标准

GB 9765—2009
代替 GB 9765—1997

GB 9765—2009

轮胎气门嘴螺纹

Tyre valve threads

(ISO 4570:2002, MOD)

中华人民共和国
国家标准
轮胎气门嘴螺纹
GB 9765—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2010年2月第一版 2010年2月第一次印刷

*

书号: 155066·1-40019 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 9765—2009

2009-12-15 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的第4章为强制性的,其余为推荐性的。

本标准修改采用 ISO 4570:2002《轮胎气门嘴螺纹》(英文版)。

本标准根据 ISO 4570:2002 重新起草。为了方便比较,在附录 A 中列出了本标准与国际标准的章条编号对照一览表。

根据我国气门嘴生产和使用的实际情况,在采用 ISO 4570:2002 时,本标准还做了一些修改。有关技术性差异已编入正文中并在它们所涉及条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因一览表以供参考。

为了便于使用,对于 ISO 4570:2002 本标准还做了以下编辑性修改:

——“本国际标准”改为“本标准”;

——用小数点“.”代替作废小数点“,”;

——删除了国际标准前言。

本标准代替 GB 9765—1997《轮胎气门嘴螺纹》。

本标准与 GB 9765—1997 的主要差异:

——修改了 5V2 外螺纹小径尺寸,由最大 4.200 改为最大 4.300(1997 版的 4.1 中表 2,本版的 4.1 中表 2);

——增加了气门嘴螺纹 5CV、8CV 的螺纹代号、螺纹牙型、极限尺寸及公差(本版的表 1、图 2、表 2)。

本标准的附录 A、附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:山东高天金属制造有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司、宁波市鄞州曙光机电有限公司。

本标准主要起草人:李卫东、李云祥、张浩波。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 9765—1988、GB 9765—1997。

附录 A
(资料性附录)

本标准章条编号与 ISO 4570:2002 章条编号对照

表 A.1 给出了本标准章条编号与 ISO 4570:2002 章条编号对照一览表。

表 A.1 本标准章条编号与 ISO 4570:2002 章条编号对照

本标准章条编号	ISO 4570:2002 章条编号
1	1
2	2
3	3
4.1、4.2	4 中表 2 和表 3、图 1
5	5

轮胎气门嘴螺纹

1 范围

本标准规定了轮胎气门嘴螺纹代号、牙型、极限尺寸及公差和螺纹检验。
本标准适用于轮胎气门嘴螺纹和轮胎气门芯螺纹。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 196—2003 普通螺纹 基本尺寸 (ISO 724:1993, ISO general purpose metric screw threads—Basic dimensions, MOD)

GB/T 197—2003 普通螺纹 公差 (ISO 965-1:1998, ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1: Principles and basic data, MOD)

GB/T 3934—2003 普通螺纹量规 技术条件 (ISO 1502:1996, ISO general-purpose metric screw threads—Gauges and gauging, MOD)

3 螺纹代号

气门嘴螺纹代号见表 1。

表 1 螺纹代号

螺纹代号	公称尺寸/mm	每 25.4 mm 牙数	螺纹代号	公称尺寸/mm	每 25.4 mm 牙数
5V1	5.2×0.705	36	13V2	12.7×0.794	32
5V2	5.2×1.058	24	15V1	15×1.00	—
6V1	6×0.80	—	16V1	15.8×0.941	27
8V1	7.7×0.794	32	17V1	17×1.00	—
8V2	7.9×1.058	24	17V2	17.5×1.058	24
9V1	9.4×0.794	32	17V3	17.5×1.588	16
10V1	9.6×1.00	—	19V1	19×1.588	16
10V2	10.3×0.907	28	20V1	20.5×1.00	—
11V1	11.1×1.270	20	5CV	5.1×1.058	24
12V1	12.2×0.977	26	8CV	8.1×0.847	30
13V1	12.6×1.270	20			

4 牙型、极限尺寸及公差

4.1 气门嘴螺纹的牙型、极限尺寸及公差应符合表 2 和图 1、图 2 的规定；5CV、8CV 基本尺寸按 GB/T 196—2003 中的公式计算。

4.2 螺纹的牙底形状应符合 GB/T 197—2003 中第 7 章的规定。