

中华人民共和国国家标准

硬聚氯乙烯(PVC-U)管材 二氯甲烷浸渍试验方法

GB/T 13526—92

Unplasticized polyvinyl chloride (PVC-U)
pipes—Dichloromethane test

本标准参照采用 ISO 7676—1990《硬聚氯乙烯(PVC-U)管材——二氯甲烷浸渍试验方法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了硬聚氯乙烯(PVC-U)管材的二氯甲烷浸渍试验方法。本标准作为生产过程的质量控制,用以表征管材的塑化程度和均一性。

本标准适用于各种用途的硬聚氯乙烯(PVC-U)管材。

2 原理

在规定的条件下,将硬聚氯乙烯(PVC-U)管材试样浸入二氯甲烷中,根据其破坏程度检验和评价管材的质量。

3 试剂

3.1 二氯甲烷 分析纯。

3.2 蒸馏水。

4 装置

4.1 容器,由玻璃或不锈钢制成,用于盛装二氯甲烷和试样。容器应配备能安放试样的细孔滤网或者悬挂试样的装置。

4.2 恒温水浴。

5 试样

从管材上截取长至少为 100 mm 的管段,在尽量不使材料发热的情况下,用直角车刀仔细地车削试样断面,然后用 800 号水砂纸轻轻打磨,使断面光滑平整。

对于大口径管材,可将磨削好断面的试样沿轴线方向截成 2~4 片。

用干抹布仔细地将试样内外表面清理干净。

6 试验步骤

6.1 将二氯甲烷倾入容器内,其深度应使试样浸没至少 30 mm。

6.2 往容器内缓慢加入蒸馏水,使其在二氯甲烷上形成约 20 mm 厚的水封层。

6.3 将容器置于恒温水浴中。

6.4 调节水浴温度,当二氯甲烷的温度达到 $20 \pm 0.5^\circ\text{C}$ 时,将试样置于网格上浸入容器中,或将试样悬

国家技术监督局 1992-06-12 批准

1993-03-01 实施

浸在二氯甲烷中。试样浸渍深度不得少于 30 mm。应确保试样的磨削面一端被浸渍在二氯甲烷中。

如试样截成片状,应将各片试样全部浸在二氯甲烷中。

注: 试验中如发现试液变混浊,并影响观察和测定时,应随时更换二氯甲烷。

6.5 试样恒温浸渍 20 min。

6.6 从容器中取出试样,放在空气中干燥 15 min。在取出和干燥试样过程中不得触碰试样的浸渍部分。

6.7 用肉眼检验试样内外表面及横断面,用卷尺和游标卡尺测量内外表面及壁厚的破坏长度,记下所有变化情况。

7 结果表示

根据下列系统将试样分类。

7.1 变化的类别

采用下列级别评定试样表面的质量变化。

- a. N——没有变化或极轻微变化;
- b. L——轻微变化;
- c. M——表面破坏;
- d. S——表面严重破坏(结疤、爆皮、龟裂等)。

图 1~图 4 表示了这几种变化情况。

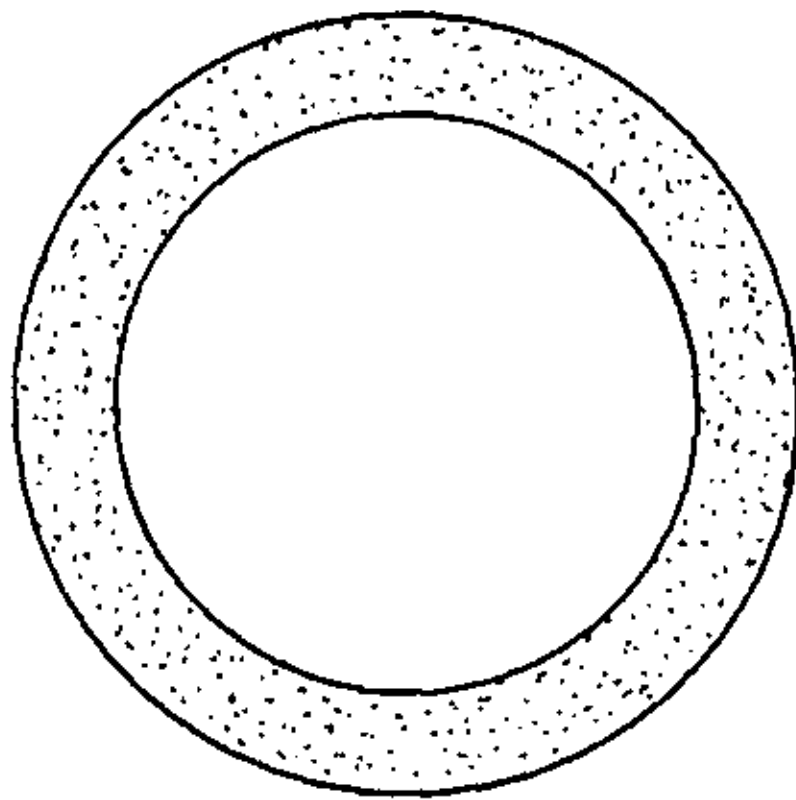


图 1 表面变化——N

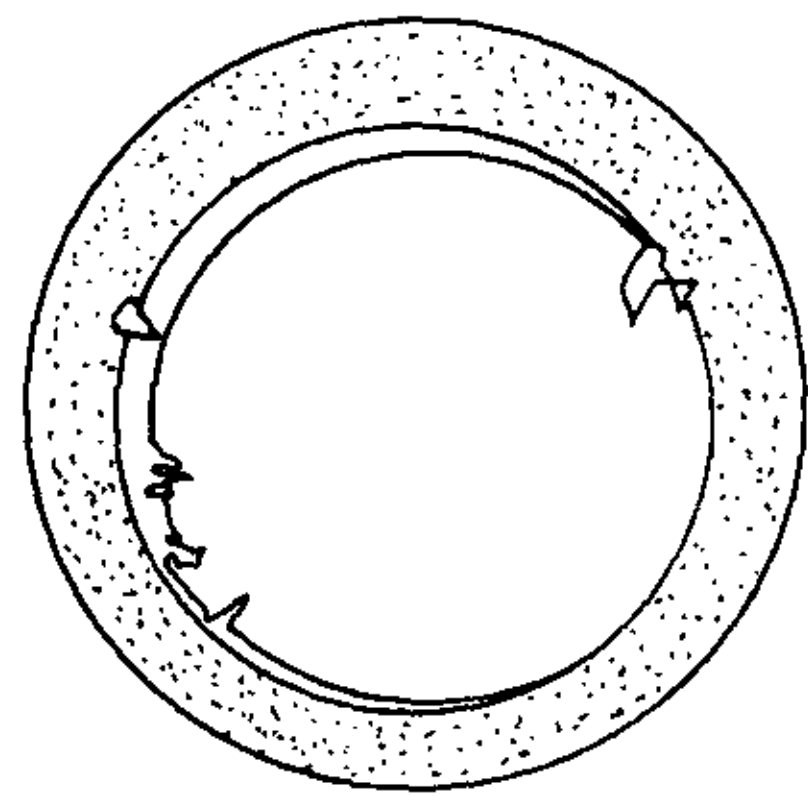


图 2 表面变化——L

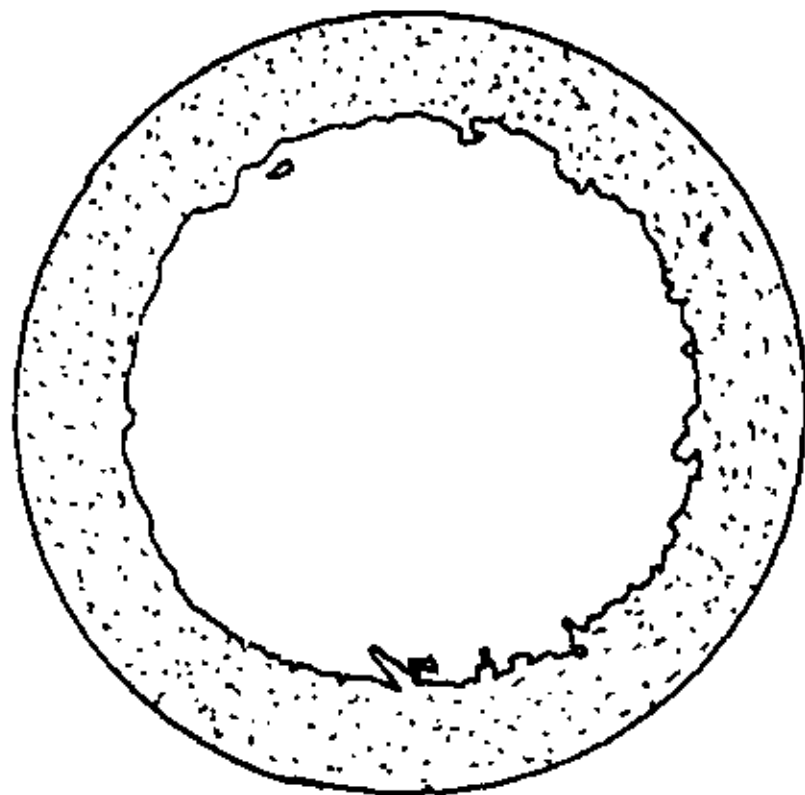


图 3 表面变化——M

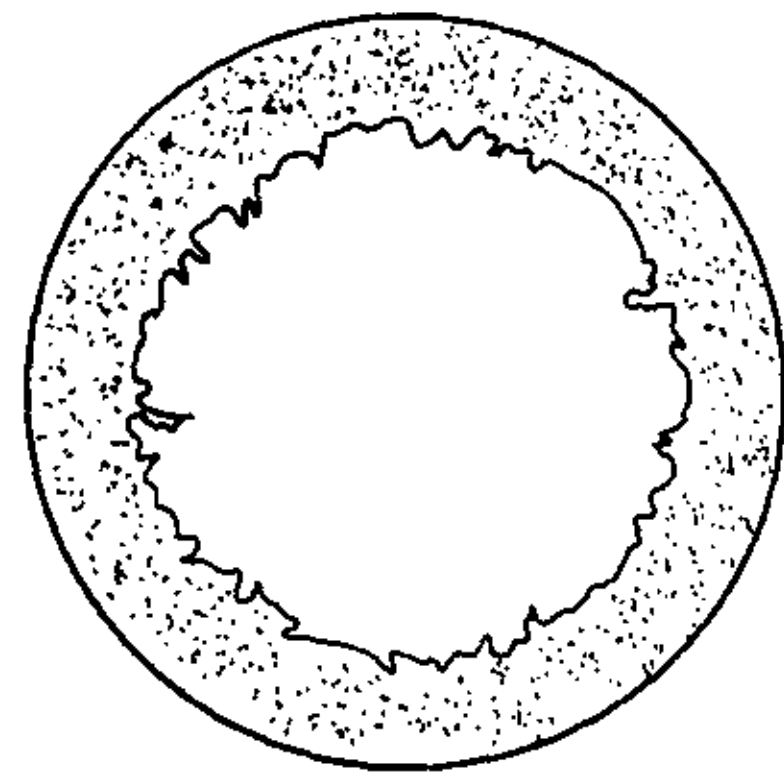


图 4 表面变化——S

7.2 尺寸变化