

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9518—1999

---

### 恒温油槽 技术条件

Specification of the oil bath under constant temperature

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 ZB Y172—83(恒温油槽技术条件)的修订。修订时,对原标准作了编辑性修改,主要技术内容没有变化。

为使本标准与 JB/T 57109—1999 一致并符合基本安全要求,将绝缘电阻值修改为  $1.5M\Omega$ ,耐电压强度修改为交流 1500V。

本标准自实施之日起,代替 ZB Y172—83。

本标准由长沙科学仪器研究所提出并归口。

本标准负责起草单位:长沙科学仪器研究所。

## 恒温油槽 技术条件

JB/T 9518—1999

代替 ZB Y172—83

Specification of the oil bath under  
constant temperature

## 1 范围

本标准规定了恒温油槽的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及贮存。

本标准适用于作温度计的检定、对比、定点用的恒温油槽(以下简称油槽)。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB T 998—1982 低压电器基本试验方法

GB T 13306—1981 标牌

JB/T 7439—1994 实验室仪器术语

JB/T 9329—1999 仪器仪表运输、运输贮存基本环境条件及试验方法

## 3 技术要求

3.1 油槽应符合本标准的要求,并按规定程序批准的图样及技术文件制造。

3.2 油槽在下列条件能正常工作:

- a) 环境温度为 5℃~40℃,相对湿度不超过 90%;
- b) 周围无腐蚀性介质和强烈的振动源;
- c) 工作电压为 220(380)V±22(38)V,频率为 50Hz±0.5Hz。

3.3 油槽温度范围为 90℃~300℃。

3.4 油槽从室温升至温度范围上限值的时间,不应超过 150min。

3.5 油槽的温度波动度及相应的温度均匀性应满足表 1 的等级规定。

表 1

℃

序号	项目	指标		
1	温度波动度不超过	±0.1	±0.04	±0.01
2	温度均匀性	水平	≤0.1	≤0.015
		垂直	≤0.1	≤0.03

注:温度波动度、温度均匀性的定义,按 JB/T 7439 解释。