

中华人民共和国

机械电子工业部计量检定规程

JJG (机械) 91—92

数字自动滴定管

1992年12月8日批准

1993年7月1日实施

中华人民共和国机械电子工业部

数字自动滴定管检定规程

JJG (机械)

91—92

本检定规程经机械电子工业部于1992年12月8日批准，并自1993年7月1日起施行。

归口单位：机械电子工业部分析仪器产品质量监督检测中心

起草单位：机械电子工业部分析仪器产品质量监督检测中心

本规程技术条文由起草单位负责解释。

本规程主要起草人:

张洪义(分析仪器产品质量监督检测中心)

数字自动滴定管检定规程

本规程适用于数字显示式自动滴定管(以下简称仪器)的检定。

一 概 述

该仪器是一种新型滴定发送装置。因为用滴定法测定溶液离子浓度是化学常规分析中常用的方法之一,无论光度滴定、电位滴定、极谱滴定、电导滴定等都需要一精确发送滴定剂的装置,以提高滴定准确度和工作效率。该装置就是为此目的而设计制造的。

仪器由机械和电器两部分及附加装置——带搅拌的滴定台组成。

二 技 术 要 求

1 外观

1.1 仪器的涂镀层应色泽均匀,不得有锈蚀及明显擦伤、露底、起泡、起皱及剥落等缺陷,玻璃器件不得有裂痕。

1.2 仪器紧固件应安装牢固,开关及控制件操作灵活。

2 仪器滴定准确度应符合表1的规定。

3 仪器重复性误差为0.5%。

4 绝缘电阻应不小于20M Ω 。

5 绝缘强度:交流1500V、历时1min的电压试验,应无击穿和飞弧现象。