

前 言

本标准等效采用 ISO 7800:1984《金属线材单向扭转试验方法》和 ISO 9649:1990《金属线材双向扭转试验方法》。在主要技术内容上与 ISO 7800:1984 和 ISO 9649:1990 相同。

本标准此次修订对重要技术内容进行补充和修改:增加了对自动记数装置、夹持钳口硬度、扭转速度及扭转断口形状和表面缺陷描述等内容。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 239—1984《金属线材扭转试验方法》。

本标准由国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:冶金工业部金属制品研究院。

本标准主要起草人:朱永刚、张平萍、李桂芹。

本标准于 1963 年 4 月首次发布,1982 年 3 月第 1 次修订,1984 年 8 月第 2 次修订。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成,各成员团体若对某技术委员会已确立的项目感兴趣,均有权参加该技术委员会。与 ISO 保持联系的国际组织(官方的或非官方的)也参加工作。

由技术委员会通过的国际标准草案提交各成员团体表决,国际标准需要取得至少 75% 参加投票表决的成员团体的同意才能正式发布。

国际标准 ISO 7800 和 ISO 9649 由 ISO/TC164 金属力学性能试验技术委员会制定。