

前 言

本标准等效采用 ISO 228-1:1994《非螺纹密封的管螺纹 第1部分:尺寸、公差和标记》。

本标准与国际标准(ISO 228-1:1994)间的主要差异为:我国标准不推荐用密封管螺纹与非密封管螺纹组成密封螺纹副(G/R)或非密封螺纹副(Rp/G)。ISO标准中的这部分内容是专门照顾个别欧洲国家的习惯做法而设立的,其他国家则基本不存在密封螺纹与非密封螺纹混合配对现象。

本标准与 GB/T 7307—1987 相比,主要变化如下:

- 删除了 D 级内螺纹;
- 简化了螺纹副的标记方法。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 7307—1987。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国螺纹标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责起草,江苏省竹簧机械厂参加起草。

本标准主要起草人:李晓滨、张建生。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化机构(ISO 成员国)所组成的世界联盟。一般通过 ISO 技术委员会来进行准备国际标准的工作。如果对已成立技术委员会的工作项目感兴趣,各成员国则有权派代表参加该技术委员会。与 ISO 有联系的政府和非政府国际组织,也参加相应工作。

有关所有电工技术标准化方面的事情,ISO 将与国际电工技术委员会(IEC)紧密合作。

被技术委员会采纳的国际标准草案(DIS)要向各成员国发放,进行投票表决。要使其成为正式发布的国际标准,需获得至少 75%参加投票成员国的赞成。

国际标准 ISO 228-1 是由 ISO/TC5/SC5 螺纹或平端对焊接头、螺纹、螺纹的检验分技术委员会提出的。

本标准第三版本,第二版本(ISO 228-1:1982)已被代替并作废。第三版本较第二版本有技术方面的修改。

在非螺纹密封的管螺纹总标题下,ISO 228 由如下部分组成:

- 第 1 部分:尺寸、公差和标记
- 第 2 部分:用极限量规所进行的检验

ISO 228 第 1 部分的附录 A 为提示的附录。