



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 1118—1996

刚性十字形接头焊接裂纹试验方法

1996-12-23 发布

1997-06-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

前 言

本标准是对 CB 1118—84《刚性十字形接头焊接裂纹试验方法》的修订。

本标准对原标准作了如下修订：

1. 对试板的预热温度作了具体的规定。
2. 根据船体结构拘束度大小,选择合适的刚性(包括翼板、腹板的厚度、框架的厚度等)并尽可能与实际生产条件相接近。
3. 对裂纹率的表征作了修改,使其结果更能反映每条焊缝的裂纹率。
4. 熔化极气体保护焊十字接头焊接裂纹试验方法也可参照使用。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会船用材料应用工艺分技术委员会提出。

本标准由中国船舶工业总公司第七研究院七二五所归口。

本标准起草单位:中国船舶工业总公司第七研究院七二五所、437 厂。

本标准主要起草人:曹良裕、胡永强、王明林。