

# 中华人民共和国国家标准

GB 10105—88

调整为 GB/T 3861-1989

上海市技术监督情报研究所	
登记号	00818
	年 月 日

## 船用导缆滚轮

Marine roller fairleads

1988-12-10 发布

1989-10-01 实施

国家技术监督局 发布

船用导缆滚轮

Marine roller fairleads

---

1 主题内容与适用范围

本标准规定了导缆滚轮的型式、规格尺寸、技术要求和试验方法等。

本标准规定的导缆滚轮仅适用于引导系船缆索。

2 引用标准

GB 1102—74 圆股钢丝绳

GB 699—65 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件

GB 979—67 碳素钢铸件 分类及技术条件

GB 1176—74 铸造铜合金

3 导缆滚轮的型式和主要尺寸按图1和表1。

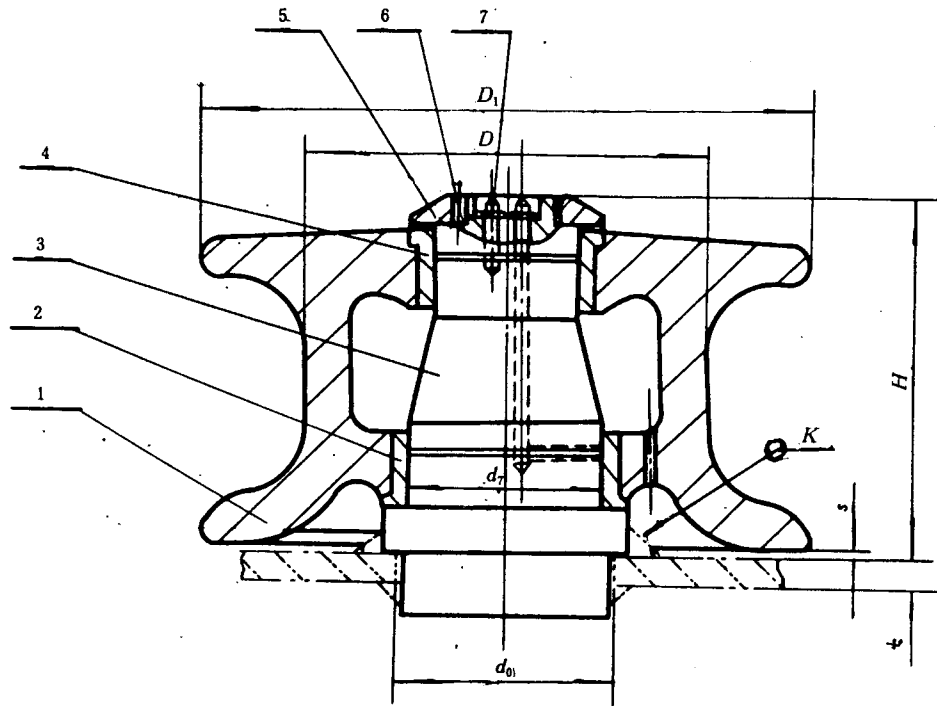


图 1

1—滚轮；2—下套；3—销轴；4—上套；5—螺母；6—螺钉；7—油杯

表 1

mm

滚轮直径 $D$	适用缆索最大直径 (参考)				外形尺寸							质量 kg
	合成纤维 缆索	麻 索	钢索 (GB 1102) 抗拉强度1550MPa (155kgf/mm <sup>2</sup> )		$D_1$	$d_0$	$d_7$	$H$	$s$	$t$	$K$	
			6 × 24	6 × 37								
150	32	45	17.0	15.0	240	90	79	154	5	12	9	24.8
200	40	55	22.5	19.5	310	115	99	186	5	14	10	49.3
250	45	65	24.0	24.0	380	135	119	230	6	14	10	92.0
300	50	70	30.0	28.0	440	155	129	255	7	16	12	127.0
350	55	75	37.5	34.5	500	175	149	271	7	18	13	168.0
400	65	85	41.0	39.0	560	185	159	307	7	20	14	252.5
450	80	—	44.5	43.0	630	210	179	316	7	20	14	310.0