

U 06



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3715—1995

陶 质 焊 接 衬 垫

1995-06-19 发布

1996-04-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3715—1995
分类号:U 06

陶 质 焊 接 衬 垫

1 主题内容与适用范围

本标准规定了陶质焊接衬垫的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于船用低碳钢和高强度钢在手工电弧焊、二氧化碳气体保护焊、气电自动立焊和自动埋弧焊等单面焊接双面成型时使用的陶质焊接衬垫的制造与验收。

2 引用标准

- GB 2792 压敏胶粘带剥离强度测定法
- GB 3001 耐火制品常温抗折强度试验方法
- GB 4851 压敏胶粘带持粘性测试方法
- GB 6543 瓦楞纸板箱
- GB 7322 耐火材料耐火度试验方法
- GB 8411 体积密度试验方法

3 术语

3.1 陶质焊接衬垫块

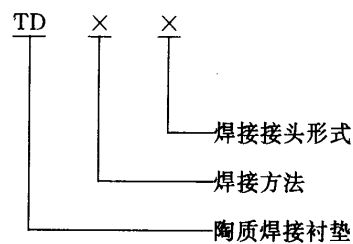
由无机硅酸盐材料制造的具有一定几何形状的陶质块。

3.2 吸潮率

在一定温度、湿度和时间条件下,试样表面吸附的水汽重量与干燥试样的质量之比值,以 W 表示,单位是%。

4 产品分类

4.1 型号



4.2 产品型号说明见表1。