



中华人民共和国船舶行业标准

FL 2030

CB 1364—2002

舰船用铜质双卡套式管接头规范

Specifications for copper double ferrule tube fittings of naval ship

2002-11-20 发布

2003-02-01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前　　言

本规范由中国船舶工业集团公司提出。

本规范由中国船舶工业综合技术经济研究院归口。

本规范由中国船舶工业第十一研究所、中国船舶工业综合技术经济研究院负责起草。

本规范主要起草人：陈洪昌、蔡振仲。

舰船用铜质双卡套式管接头规范

1 范围

1.1 范围

本规范规定了舰船用铜质双卡套式管接头（以下简称管接头）的分类、要求、质量保证规定和交货准备。

本规范适用于舰船（含潜艇）用管接头的设计、制造、试验和验收。

1.2 分类

1.2.1 管接头按结构型式，可分为：

- a) 端直通管接头；
- b) 锥管螺纹直通管接头；
- c) 压力表管接头；
- d) 直通管接头；
- e) 穿壁直通管接头；
- f) 锥管螺纹直角管接头；
- g) 直角管接头；
- h) 锥管螺纹三通管接头；
- i) 三通管接头；
- j) 四通管接头。

1.2.2 管接头按螺纹型式，可分为：

- a) 公制螺纹管接头；
- b) 直管螺纹管接头；
- c) 锥螺纹管接头；
- d) 锥管螺纹管接头。

2 规范性引用文件

下列规范性文件中的条文通过本规范的引用而成为本规范的条文。下列注日期或版次的引用文件，其后的任何修改单或修订版均不适用于本规范，但提倡使用本规范的各方探讨使用其最新版本的可能性。下列不注日期或版次的引用文件，其最新版本适用于本规范。

- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸（直径1~600mm）
- GB/T 197 普通螺纹 公差与配合（直径1~355mm）
- GB/T 1415 米制锥螺纹
- GB/T 4423—1992 铜及铜合金拉制棒
- GB/T 6403.4 零件倒圆与倒角
- GB/T 7306 55° 密封管螺纹
- GB/T 7307 55° 非密封管螺纹
- GJB 179A—1996 计数抽样检验程序及表
- CB 1103—1984 液压件脉冲试验方法