



# 中国船舶工业总公司部标准

CB 316—95

---

## 高压空气管子螺纹接头规范

1995—12—19 发布

1996—08—01 实施

中国船舶工业总公司 发布

高压空气管子螺纹接头规范

1 范围

1.1 主题内容

本规范规定了高压空气管子螺纹接头(以下简称接头)的要求、质量保证和交货准备。

1.2 适用范围

本规范适用于介质为压缩空气的船舶管路系统。

2 引用文件

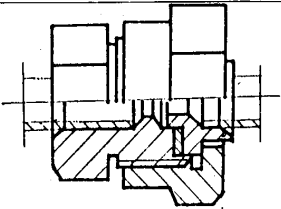
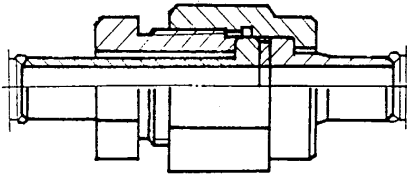
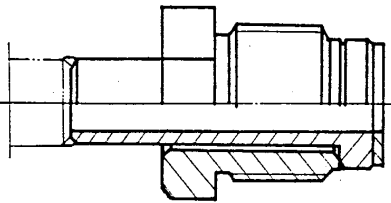
- GB3-79 螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角
- GB197-81 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355mm)

3 要求

3.1 结构和规格尺寸

3.1.1 接头的型式和基本参数按表 1。

表 1

型式	名称	简图	公称压力 PN MPa	公称通径 DN mm	管子材料
A 型	搭焊中间接头		25.0	3~10	铜管
B 型	对接焊中间接头			10~32	不锈钢管
C 型	旋入接头				

3.1.3 B型接头的结构尺寸按图2和表3。

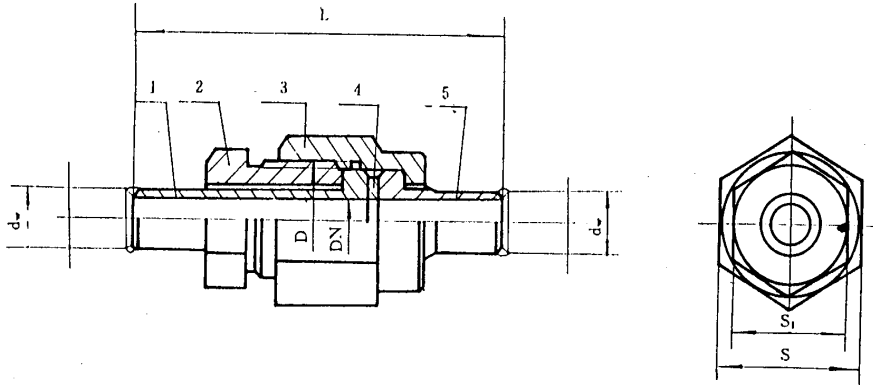


图2

1—平肩接头(06); 2—旋入接头(05); 3—外套螺母(04);  
4—垫片(08); 5—平肩接头(07)

表3

mm

公称通径 DN	管子外径 $D_w$	螺 纹 D	长度 L	扳手开口尺寸		重量 kg
				S	$S_1$	
10	14	M27×1.5	108	36	32	0.55
15	22	M39×2	136	50	42	1.12
20	28	M45×2	142	56	46	1.35
25	32	M52×2	152	65	56	2.02
32	42	M60×2	174	75	65	2.99

3.1.4 C型接头的结构尺寸按图3和表4。

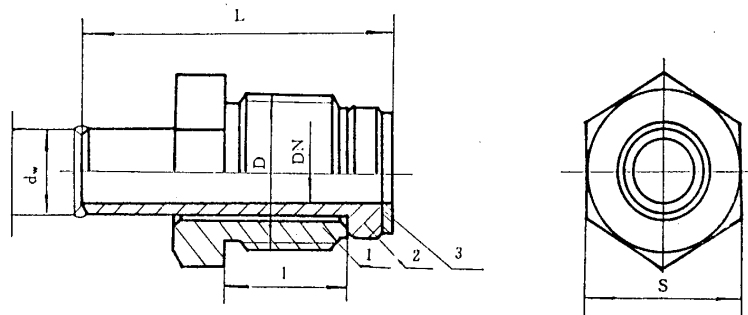


图3

1—旋入接头(05); 2—平肩接头(06); 3—垫片(08)