

中華民國國家標準	辦公椅用腳輪	總號	1 2 9 8 9
CNS		類號	S 1 2 2 8

Castors for Office Chairs

1. 適用範圍：本標準適用於辦公椅用之腳輪（以下簡稱腳輪）。但具有止動裝置者除外。
備考：本標準中 { } 內之單位及數值，係習用單位制。
2. 種類、記號及各部名稱
 - 2.1 種類及記號：依下列規定。
 - (1) 依腳輪之輪數區分，如表 1 所示。

表 1 依輪數區分之種類

依輪數區分	記 號
單 腳 輪	V
雙 腳 輪	W

- (2) 依腳輪之安裝方式區分，如表 2 所示。

表 2 依安裝方式區分之種類

依安裝方式區分	記 號
螺旋式腳輪	S
環套式腳輪	R

- 2.2 各部名稱：腳輪各部之名稱，如圖 1 所示。

(共 7 頁)

公 布 日 期
81 年 6 月 20 日

經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行

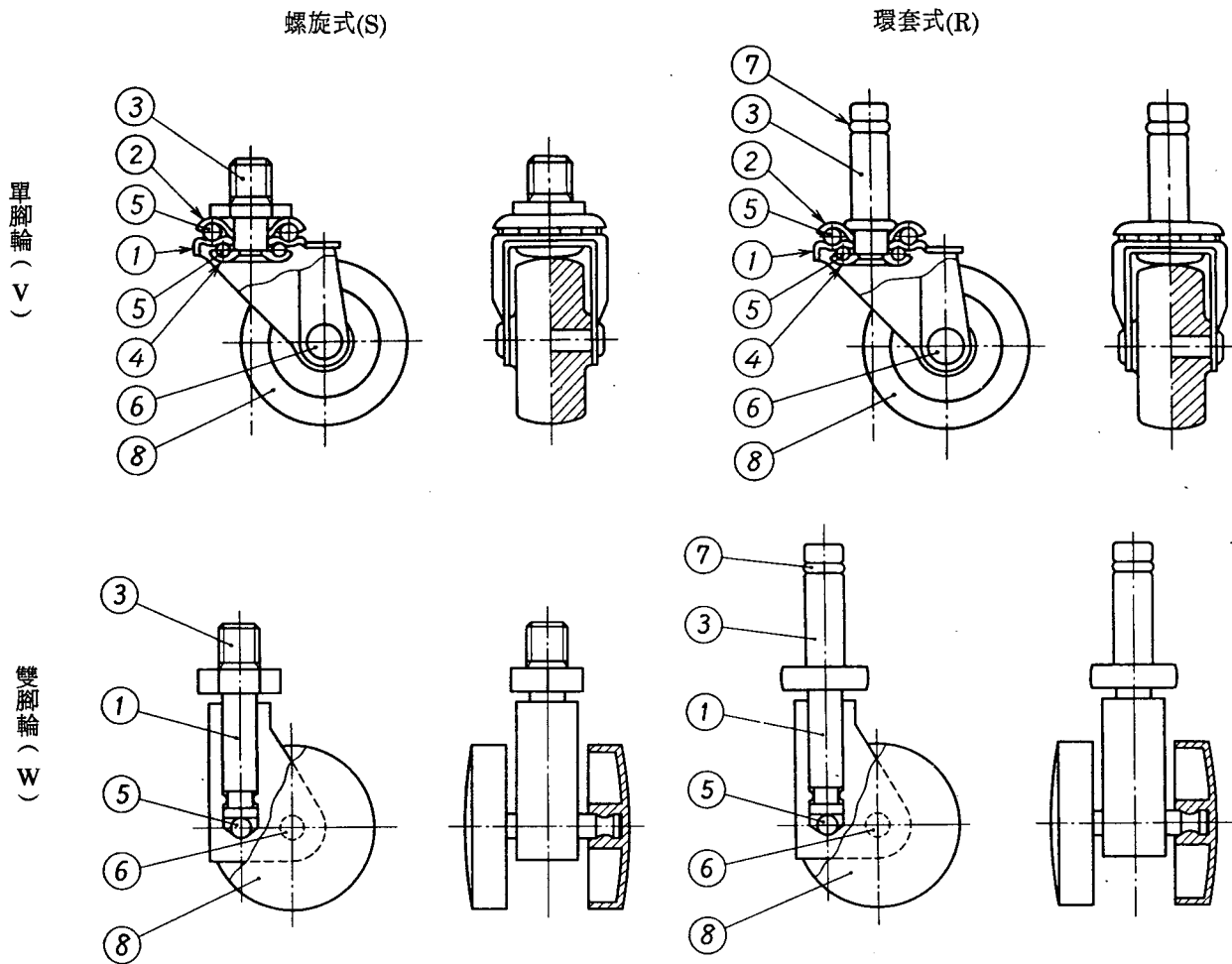
修 訂 日 期
年 月 日

印行日期94年10月

本標準非經本局同意不得翻印

A4 (210×297)

圖 1 腳輪各部之名稱 (舉例)



件號	名稱	件號	名稱
1	本體	5	鋼珠
2	上盤	6	輪軸
3	主軸	7	套環
4	下盤	8	支輪

3. 性能：腳輪依第 8 節之規定施行試驗，應能符合表 3 之規定。

表 3 腳輪之性能

項目	性能	試驗方法
支輪之偏轉	徑向偏轉，軸向偏轉均應在 1.0 mm 以內。	第 8.(1) 節
耐負載性	支輪之復原性必須良好，不得有害龜裂、脫離等現象。	第 8.(2) 節
負載行駛性能	動作必須圓滑，不得有害龜裂、脫離現象。	第 8.(3) 節
轉動衝擊性能	動作必須圓滑，各部不得有破損現象	第 8.(4) 節

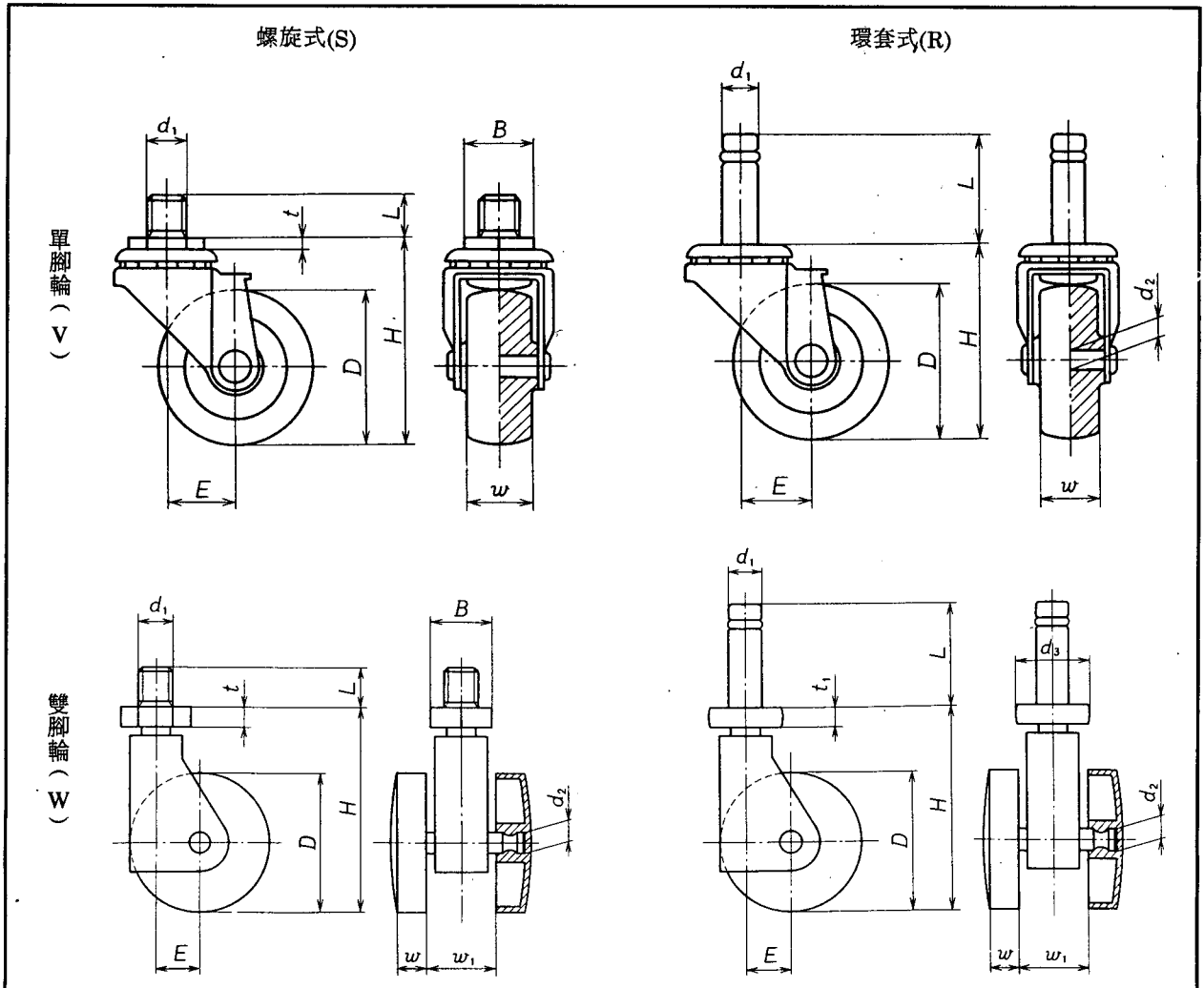
4. 構造及加工

- 4.1 轉動部分之動作必須圓滑，裝配必須確實不得產生鬆動。
- 4.2 支輪之組合，必須使其轉動圓滑。
- 4.3 單腳輪之輪軸，應固定於本體，使其不致轉動。

- 4.4 主軸應有不易於自本體脫離之構造。
- 4.5 單腳輪之本體，上盤及下盤使用之鋼板標稱厚度，應為 1.6 mm 以上者。
- 4.6 鐵件表面之電鍍，應符合 CNS 4157〔鉻及鎳電鍍層〕規定之 1 號 2 級以上或 2 號 2 級以上；或 CNS 4827〔鋼鐵底材之鋅電鍍層〕規定之 1 號 2 級以上或 2 號 2 級以上。
5. 尺 度：腳輪之主要尺度，如表 4 所示。
6. 外 觀
 - (1) 腳輪各部之加工必須良好，不得有傷痕、毛邊等缺陷。
 - (2) 電鍍必須完全，不得有底層或底材露出等缺陷。

表 4 腳輪之主要尺度

單位：mm



種類		支稱輪外標徑 D	安裝高度		L	E	主軸直徑 d ₁	支輪寬度		t	螺帽對面寬		輪軸直徑	
依輪數區分	依安裝方式區分		H	許可差				w	許可差		B	許可差	d ₂	許可差
單腳輪 (V)	螺旋式 (S)	50	67 71	±1.0	13以上	17~22	M12×1.25	20以上	±0.7	4以上	19	0 -0.8	6以上	0 -0.2
	環套式 (R)	50	67		20以上		0 11-0.15	20以上		-	-	-	6以上	
雙腳輪 (W)	螺旋式 (S)	50	64 67	±1.0	13以上	17~22	M12×1.25	9以上	±0.7	4以上	19	0 -0.8	6以上	0 -0.2
	環套式 (R)	50	61 64		20以上		0 11-0.15	9以上		-	-	-	6以上	