

中華民國國家標準

CNS

防銹油防銹性能檢驗法

總號 10452

類號 K6791

Method of Test for Rust Preventive Properties of Rust Preventive Oil

1. 適用範圍：本標準規定防銹油之防銹性能檢驗法。
2. 取 樣：依 CNS 1217 石油及其產品之取樣法實施。
3. 檢驗方法：

3.1 濕潤：

3.1.1 裝置：

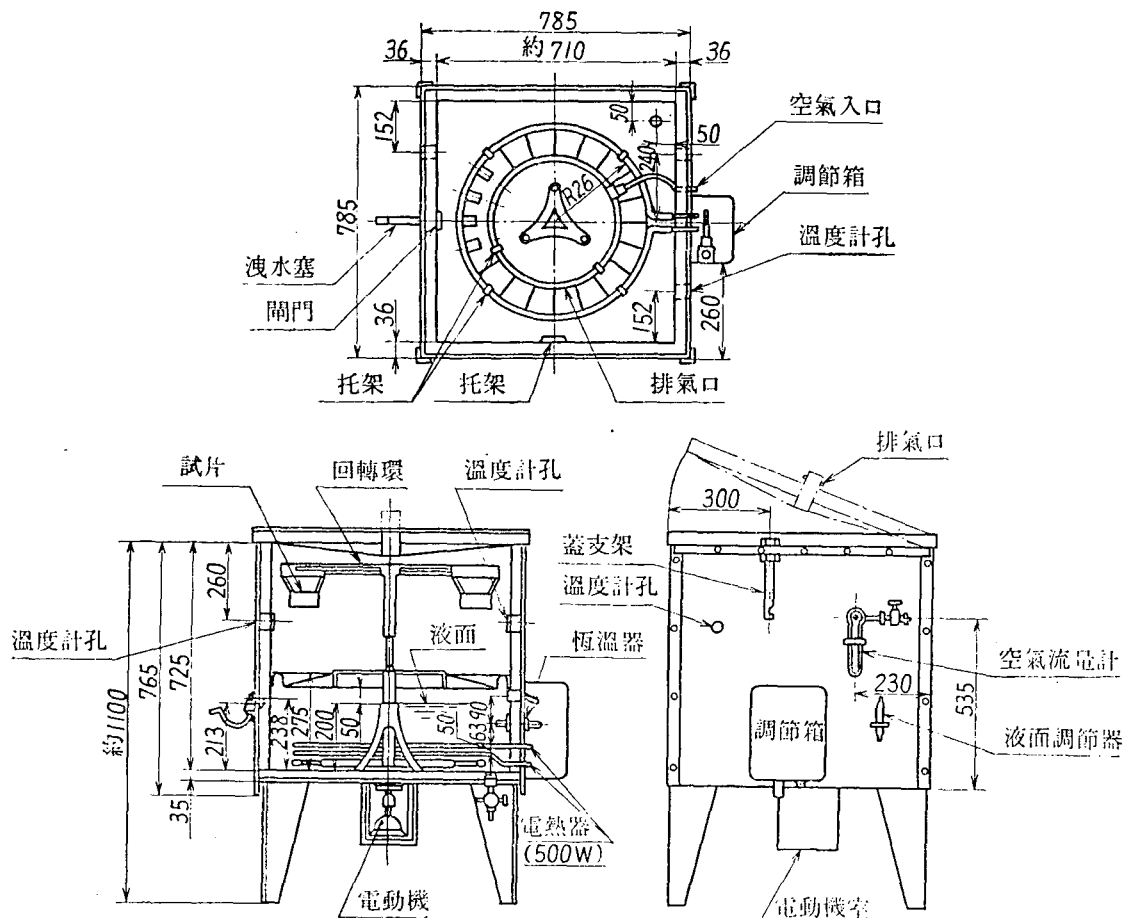
(1) 濕潤箱之構造：本試驗所用之濕潤箱，係由試驗架臺（該試驗架須可使試片等距離懸掛，並可作定速迴轉）、水槽、空氣供應裝置、溫濕度調節裝置、流量計等構成。
如符合本標準所規定之條件時，亦可使用任意之其他裝置。但存留在濕潤箱之水滴，不得落下於試片上。茲將該類裝置之一例示如圖 1。

(2) 濕潤箱之條件：

- (a) 試片懸掛位置之溫度 $49 \pm 1^\circ\text{C}$ 。
- (b) 相對濕度 95% 以上。
- (c) 空氣流量：每小時約 3 倍濕潤箱之容積。
- (d) 水槽溫度：須符合(a)(b)之條件而加以調節。
- (e) 水：精製水。

備註：如用圖 1 所示裝置時，乾燥空氣供應裝置口徑 1 mm 之排出口為 19 個，此時之空氣流量，以 21.2°C ，錶壓 0.1 kgf/cm^2 { 9.8 kPa } 之乾燥空氣計算為 $886.5 \pm 110.5 \text{ l/hr}$ 。

圖 1 濕 潤 箱



(共 7 頁)

公 布 日 期
72 年 7 月 11 日

經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行

修 訂 日 期
年 月 日

印行日期94年10月

本標準非經本局同意不得翻印

甲 4 (210×297)

3.1.2 濕潤箱之設置場所：應為對試驗不會產生惡劣影響之場所。

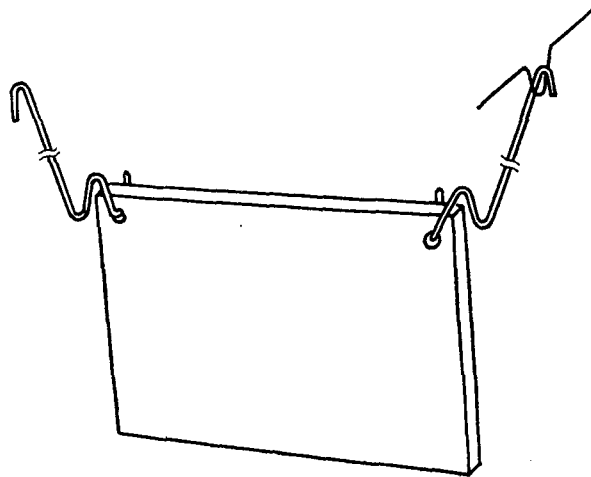
3.1.3 被覆試片製作法：

- (1) 溶劑稀釋防銹油：依 CNS 10450 (防銹油一般性質檢驗法) 第 3.14.1 節之規定試驗之。
- (2) 防銹用石蠟脂：將試片浸漬於保持適當溫度之熔化石蠟脂中，使達到該熔化試樣之溫度為止。再將溫度調節使平均膜厚變為 $38 \pm 5 \mu\text{m}$ ，以每分 100mm 之速度取出製作之。以後之試驗步驟依 CNS 10450 (防銹油一般性質檢驗法) 第 3.14.1 節之規定試驗之。
- (3) 一般防銹油：依 CNS 10450 (防銹油一般性質檢驗法) 第 3.14.1 節之規定製作。
- (4) 去漬防銹油：依 CNS 10450 (防銹油一般性質檢驗法) 第 3.14.1 節之規定製作。
- (5) 霧化防銹油：依 CNS 10450 (防銹油一般性質檢驗法) 第 3.14.1 節之規定製作。

3.1.4 檢驗步驟：

- (1) 將 3.1.3 之被覆試片，用圖 2 所示之不銹鋼或銀銅合金製之吊具懸掛於試驗架臺上。
- (2) 以 $\frac{1}{2}$ rpm 速率旋轉試驗架，並依本標準第 3.1.1(2) 節之規定條件，在規定時間內，供應所須之空氣流量。

圖 2 吊 具



(3) 每 24 小時至少要記錄空氣流量及試片懸掛位置之溫度一次。

(4) 於規定時間後取出試片，以向試片架旋轉方向之試片面作為測定面，依 CNS 10450 (防銹油一般性質檢驗法) 第 3.1 節之方法測定生銹度。

3.2 鹽水噴霧：

3.2.1 裝置：本試驗所用之試驗裝置與 CNS 8886 鹽水噴霧試驗方法所規定者相同。

3.2.2 被覆試片製作法：

- (1) 溶劑稀釋防銹油：依 CNS 10450 (防銹油一般性質檢驗法) 第 3.14.1 節之規定。
- (2) 一般防銹油：依 CNS 10450 (防銹油一般性質檢驗法) 第 3.14.1 節之規定。
- (3) 防銹用石蠟脂：依本標準第 3.1.3(2) 之規定。

3.2.3 檢驗步驟：依 3.2.2 之被覆試片之製作法、鹽水溶液、供應空氣、鹽水噴霧室之條件等依 CNS 8886 之規定試驗之。但被覆試片設置之角度，係與水平面成 75 度。

3.2.4 測定：於規定時間後取出被覆試片，依 CNS 10450 (防銹油一般性質檢驗法) 第 3.1 節測定生銹度。

3.3 加速風化：

3.3.1 裝置：

- (1) 構造：用濾光鏡之碳弧燈為光源，而以自動控制之溫度調節裝置，下雨裝置，及轉筒等三部分所構成，且能用人工方法呈現氣象條件。若符合本標準第 3.3.1(2) 所規定之條件，亦可使用任意之其他裝置。茲將該類裝置例舉如圖 3 及圖 4 所示。

圖 3 陽光碳弧燈型耐候試驗機

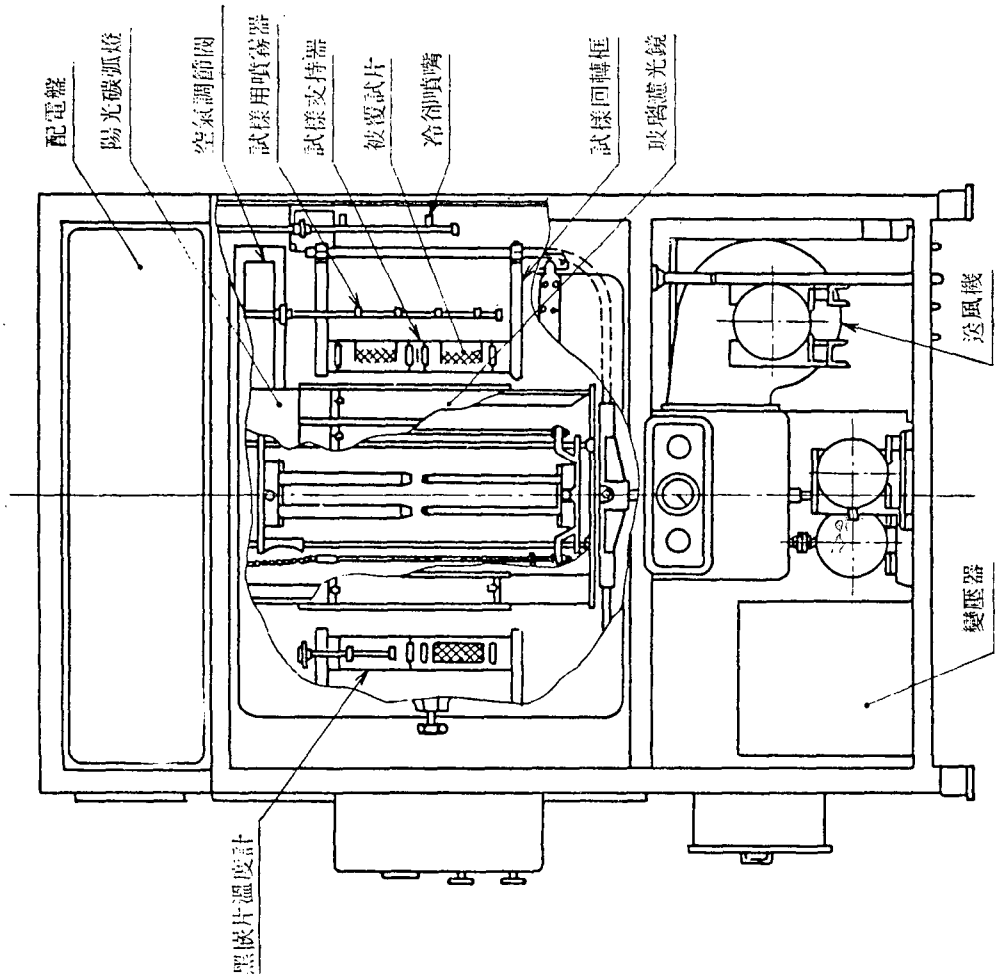


圖 4 紫外光碳弧燈型耐候試驗機

