

中華民國國家標準

CNS

液壓用電磁線圈總成檢驗法

(乾式)

總號 8197

類號 B7178

Method of Test for Solenoid Assembly (Oil-Hydraulic Use-Dry Type)

1. 適用範圍：本標準規定 CNS 8196 液壓用電磁線圈總成之檢驗法。
2. 檢 驗：
 - 2.1 操作特性：
 - 2.1.1 吸引力：在電磁線圈可動鐵心之額定衝程下施加電壓，以測定其吸引力，該檢驗電壓為額定電壓及額定電壓的85%。
 - 2.1.2 起動電流：電磁線圈之可動鐵心，於額定衝程開始之狀態下加以額定電壓測定其電流。
 - 2.1.3 保持電流：加額定電壓於電磁線圈，以測定電磁線圈之可動鐵心被固定鐵心吸着後之電流。
 - 2.1.4 操作性能：加額定電壓於電磁線圈，在規定之負荷下檢查操作之圓滑、振動及吸着時之噪音程度。
 - 2.2 溫度上昇：將電磁線圈置於熱絕緣之台上，以額定電壓連續通電於電磁線圈。當各部之溫度約略安定時，利用電阻法測定線圈之溫度上昇值。
 - 2.3 絕緣電阻：以 500 V 之絕緣電阻測試計測定線圈端子與被接地金屬間之絕緣電阻。型式檢查時，應在常濕時溫度上昇檢驗後及常溫時濕度為95%之狀態下，最少 2 小時後才予以測定。
 - 2.4 耐電壓性：於線圈端子與被接地金屬間以 50 Hz 或 60 Hz 近似於正弦波形之電壓 1500 V 加壓 1 分鐘。但大量生產時，可以 1800 V 之電壓加壓 1 秒鐘代替。型式檢查時，應在常濕時溫度上昇檢驗後及常溫時濕度為95%之狀態下，最少 2 小時後才予以測定。
 - 2.5 耐久性：在常溫常濕時加以額定電壓，於操作閥之安裝情況下或與其相當之裝置進行每秒一次之斷續換向操作 100 萬次。但依電磁閥之型式，其斷續換向操作以每秒一次以上亦可。又激磁迴路之通電時間與停止時間約略相等。
2. 檢 查：
 - 3.1 型式檢查：型式檢查係依據新規格設計、製造及改良後進行下列各項檢查，應符合 CNS 8196 第 3 及 4 節。
 - (1) 構造及外觀。
 - (2) 操作特性。
 - (3) 溫度上昇。
 - (4) 絕緣電阻。
 - (5) 耐電壓性。
 - (6) 耐久性。
 - 3.2 交貨檢查：交貨檢查係在完成型式檢查後且電磁線圈之性能被確認為同一型式時，再依序施行下列各項之檢查，其應符合 CNS 8196 第 3、4.2、4.4、4.5 及 5 節之規定。又實施整批檢驗時之抽檢方法，依買賣雙方協議之。
 - (1) 構造及外觀。
 - (2) 操作特性。
 - (3) 絕緣電阻。
 - (4) 耐電壓性。
 - (5) 標示。

但檢查項目可由買賣雙方協議省略其中一部份。

公 布 日 期
71 年 1 月 13 日

經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行

修 訂 日 期
年 月 日

印行日期94年10月

本標準非經本局同意不得翻印

甲4 (210×297)