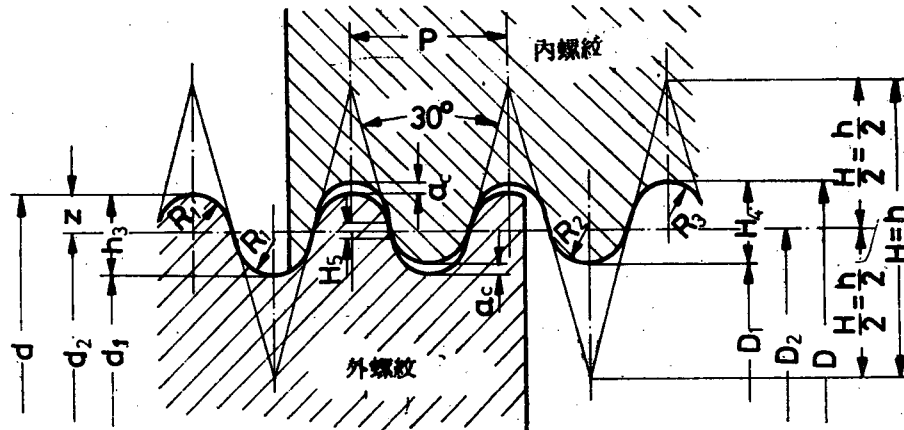


## Knuckle thread; profiles, Nominal Sizes

- 1.適用範圍：本標準適用於圓螺紋之螺紋輪廓，標稱尺寸。
- 2.螺紋基本輪廓，螺紋標稱輪廓：如圖1及表1所示。

圖 1 附有峯（谷）間隙，但無螺腹間隙之外螺紋和內螺紋之螺紋輪廓



$D$ ;  $d$  = 內螺紋大徑；外螺紋大徑

$D_2 = d_2$  = 內（外）螺紋節徑

$D_1$ ;  $d_1$  = 內螺紋小徑；外螺紋小徑

$P$  = 螺距

$H = h$  = 基本三角形高度

$H_4 = h_4$  = 螺紋高度 =  $0.5P$

$H_5$  = 螺腹接觸面高度 =  $0.08350P$

$$z = 0.25P = \frac{h_3}{2}$$

$$D = d + 2a_c = d + 0.1P$$

$$D_1 = D_4 - 2H_4 = D - P = d - 0.9P$$

$$d_1 = d - 2h_3 = d - P$$

$$d_2 = D_2 = d - 2z = d - 0.5P$$

$$a_c = 0.05P \text{ (峯間隙)}$$

$$R_1 = 0.23851P$$

$$R_2 = 0.25597P$$

$$R_3 = 0.22105P$$

表 1 標稱輪廓之尺寸

單位：mm

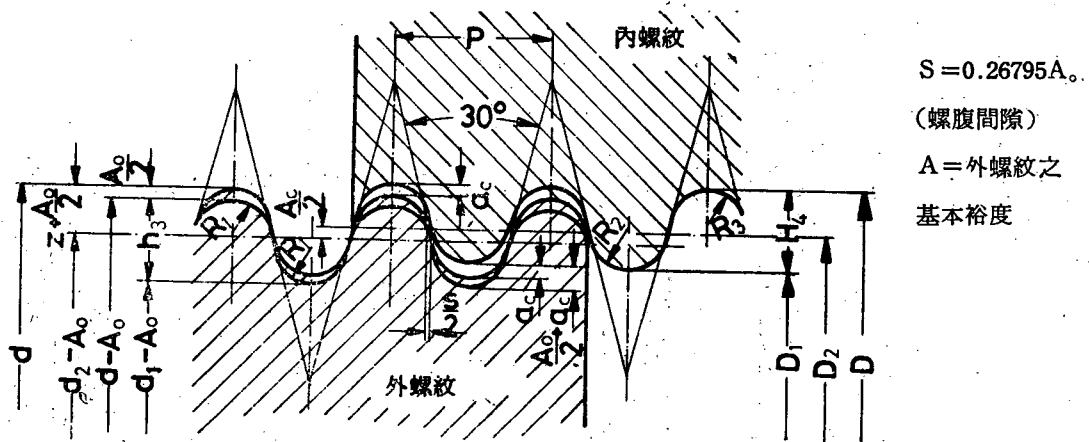
每吋牙數	P		h	h/2	$h_4 = H_4$	$H_5$	$R_1$	$R_2$	$R_3$
	吋	公厘	1.866P	0.933P					
10	1/10	2.540	4.740	2.370	1.270	0.212	0.606	0.650	0.561
8	1/8	3.175	5.925	2.962	1.588	0.265	0.757	0.813	0.702
6	1/6	4.233	7.899	3.949	2.117	0.353	1.010	1.084	0.936
4	1/4	6.350	11.849	5.925	3.175	0.530	1.515	1.625	1.404

註：本圓螺紋之基本輪廓和標稱輪廓是相同的。

(共 4 頁)

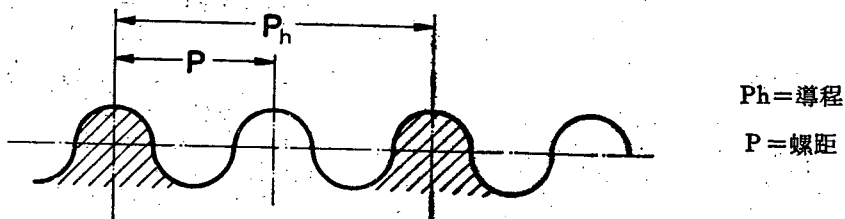
3. 附有螺腹間隙之螺紋輪廓：如圖 2 所示。

圖 2 附有峯（谷）間隙和螺腹間隙之螺紋輪廓



4. 複螺紋輪廓：如圖 3 所示。

圖 3 複螺紋輪廓



5. 標示符號：

5.1 標稱直徑為40mm，每吋牙數為6之單圓螺紋標示為：

$$Rd40 \times 1/6''$$

5.2 標稱直徑為40mm，每吋牙數為6，導程為1/3''之複圓螺紋標示為：

$$Rd40 \times 1/3'' P1/6''$$

註：螺紋線數 =  $\frac{\text{導程 } P_h}{\text{螺距 } P}$

就 5.2 例中螺紋線數 =  $\frac{1/3''}{1/6''} = 2$ ，即表示此為一雙螺紋。