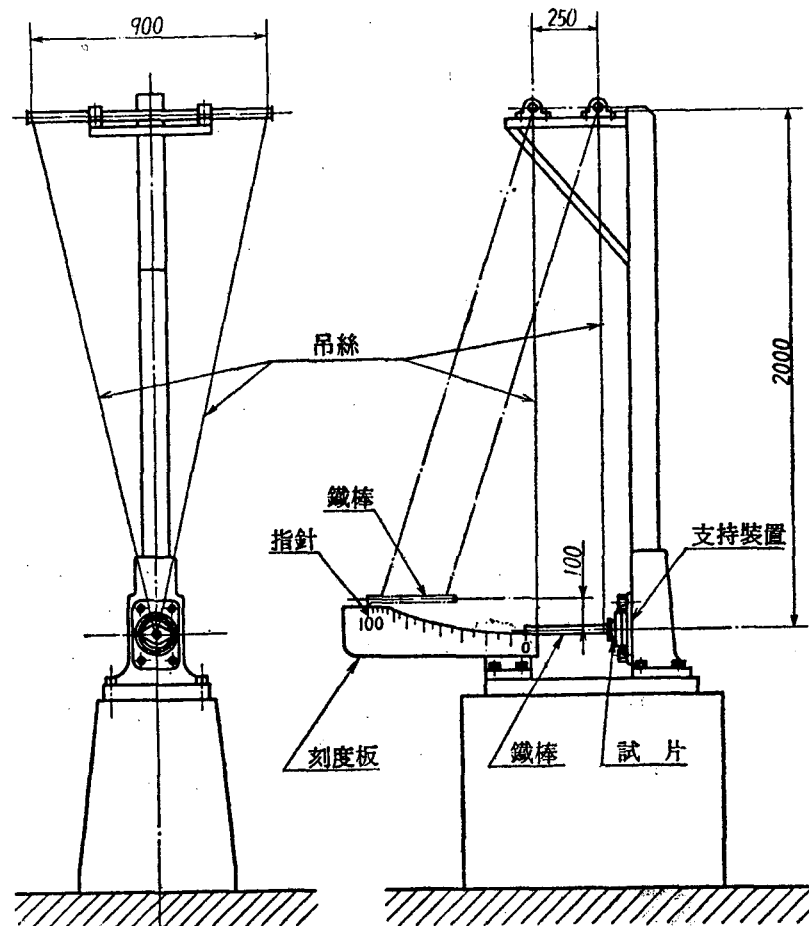


Method of Test for Rebound of Vulcanized Rubber

1. 適用範圍：本標準規定硫化橡膠之反跳彈性試驗方法。
註：本標準中 { } 內之數值及單位，係國際單位制 (SI)。
2. 試片：使用試片如 CNS 3560 硫化橡膠壓縮永久變形試驗法第 2 節所規定者。但如由製品上切取而其厚度未達所規定厚度時，可以兩片重疊之。
3. 試驗裝置：使用之試驗機如圖 1 構造之反跳彈性能試驗機。
鐵棒由 4 條吊絲以水平懸掛，其打擊端為 12.7mm 直徑之半球形。另一端附有指針。
鐵棒為長約 356mm，直徑 12.7mm，質量 350g 的圓棒。鐵棒的懸重高度為 2000mm，落下高度於垂直方向為 100mm。
試片的支持裝置如圖 2 所示，必須固定堅牢不致因鐵棒打擊時，發生振動現象。刻度板乃水平長度為 62.5mm，圓弧之半徑 2000mm，刻度亦為將垂直高度 100mm 予以 100 等分者。
鐵棒於自由懸垂時，須調整指針在刻度“0”之位置。而打擊端剛好與試片表面接觸。
4. 試驗方法：使鐵棒指針對準刻度板刻度 100 之位置，由此位置使鐵棒自由落下，測定反彈時高度之刻度。重複此操作，讀取第 4 次打擊時之反彈高度，此反彈高度值即為反跳彈性 (%)。
5. 試驗結果之修整方法：原則上，試驗結果係 3 個試片反跳彈性 (%) 之平均值。
6. 記錄：試驗結果表上，必須記錄下列事項。
 - 6.1 反跳彈性 (%)
 - 6.2 試驗溫度。
 - 6.3 其他必要事項。

圖 1

單位：mm



(共 2 頁)