

中華民國國家標準

CNS

聚 氯 乙 烯

總號 1 2 9 5

類號 K 3 0 0 2

Polyvinyl Chloride

1. 適用範圍：本標準適用於聚氯乙烯（簡稱 PVC）。
2. 用語之意義：聚氯乙烯是以氯乙烯為主體的聚合體。
3. 分 類
 - 3.1 依用途分類
 - 一般用 G
 - 膠塑體 (Plastisol) P
 - 3.2 依組成分類
 - 單聚合體 H
 - 共聚體（單聚合體以外之聚合體） C
 - 3.3 依物理性質之分類

號碼	性 質	單 位	數值之區分					
			0	1	2	3	4	5
I	比黏度	—	—	~0.248	0.249~0.331	0.332~0.400	0.401~0.461	0.462~
	(參考)平均聚合度	—	—	~600	601~900	901~1200	1201~1500	1501~
II	加熱減量	%	—	~0.50	0.51~1.00	1.01~	—	—
III	假比重	g/ml	—	~0.40	0.41~0.60	0.61~	—	—

備考 1：數值是依出廠而分析者。

2：加熱減量及假比重之數值無特別規定時，其區分號碼為 0。

3：屬於某區分之數值而在其區分之數值範圍之外時，而在應屬區分數值範圍之 $\frac{1}{2}$ 以內時，其屬於前後之任何一方均可，無上限或下限之區分者通用其前或其後之區分之數值範圍之 $\frac{1}{2}$ 。

4. 分 類 法

- (1) 用途以 G 或 P 表示之。
- (2) 組成以 H 或 C 表示之。
- (3) 依據第 3.3 節所示之性質順序表示聚氯乙烯所屬數值之區分號碼。
如某性質不規定時，則在其號碼之位置標示為 0。
- (4) 如下述順序表示之

(用途記號)(組成記號)(在第 3.3 節之 I. II. III 之性質之數值區分號碼)

例：一般單聚合體之比黏度 0.350 (平均聚合度 980) 加熱減量 0.30 假比重為 0.5 時，則表示如下
G. H. 312

5. 品 質：本品所標示種類之品質應符合第 3.3 節之規定。
6. 包 裝：包裝係保護聚氯乙烯之品質，必須能充分承受在運輸上之搬運。
7. 標 示：應於其包裝上易見之部位標示下列各項。
 - (1) 名稱
 - (2) 種類及記號
 - (3) 淨重
 - (4) 製造日期或批號(代號)
 - (5) 製造廠商名稱
8. 檢 驗：依 CNS 1089 [聚氯乙烯檢驗法]。

引用標準：CNS 1089 聚氯乙烯檢驗法

第一次修訂：55 年 6 月 9 日

第二次修訂：61 年 10 月 13 日

第三次修訂：63 年 11 月 6 日

公 布 日 期
49 年 4 月 23 日

經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行

修 訂 日 期
78 年 11 月 22 日

印行日期94年10月

本標準非經本局同意不得翻印

甲4(210×297)