

| | | | |
|------------|----------------|----|-------|
| 中華民國國家標準 | 纖維強化水泥板 | 總號 | 13777 |
| CNS | | 類號 | A2266 |

Fiber reinforced cement boards

1. 適用範圍：本標準適用於主要用在建築物之材料，以水泥、石灰質原料、珍珠岩、矽酸質原料、爐渣及石膏為主要原料，並以石綿以外之纖維等強化形成後，經高壓蒸氣(Autoclave)養護或常壓養護所製之纖維強化水泥板。

備考：本標準中 { } 內之單位係公制，其數值為近似值，僅供參考。

2. 種類及符號：纖維強化水泥板之種類及符號，依所使用原料、斷面形狀、品質、養護方法及用途，規定如表 1 所示。

表 1 種類及符號

| 種 類 | | 符 號 | 原 料 |
|--------------------|-----------|----------|--------------------------------|
| 水 泥 浪 板 (Slate) | 小 浪 | SC | 水泥、石綿以外之纖維、混合材料。 |
| | 中 浪 | MC | |
| | 大 浪 | LC | |
| 珍 珠 岩 板 | 0.5 珍珠岩板 | 高壓蒸氣養護者 | 水泥、珍珠岩、石綿以外之纖維、混合材料。 |
| | | 常壓養護者 | |
| | 0.8 珍珠岩板 | 高壓蒸氣養護者 | |
| | | 常壓養護者 | |
| 矽 酸 鈣 板 | a 型 | 0.8 矽酸鈣板 | 石灰質原料（含水泥）、矽酸質原料、石綿以外之纖維、混合材料。 |
| | | 1.0 矽酸鈣板 | |
| | b 型 | 0.8 矽酸鈣板 | |
| | | 1.0 矽酸鈣板 | |
| | c 型 | 0.2 矽酸鈣板 | |
| | | 0.5 矽酸鈣板 | |
| 爐 渣 石 膏 板 | 0.8 爐渣石膏板 | 內 裝 用 | 水泥、爐渣、石膏、珍珠岩、石綿以外之纖維、混合材料。 |
| | 1.0 爐渣石膏板 | 外 裝 用 | |
| | | 內 裝 用 | |
| | 1.4 爐渣石膏板 | 外 裝 用 | |
| | | 內 裝 用 | |

備考 1. 小浪水泥浪板，主要用於外牆。

2. 矽酸鈣板 a 型及 b 型產品係提供室內之耐火隔間裝修用材料，c 型產品係提供室內梁、柱等構造體及風管等設備耐火保護用材料。

3. 矽酸鈣板須含有經由 X 射線繞射所測得之 Tobermorite 矽酸鈣結晶。

參考：纖維強化水泥板亦有表面經施予印刷、張貼化粧紙或合成樹脂系薄膜等化

(共 18 頁)

公 布 日 期
85 年 10 月 30 日

經濟部標準檢驗局印行

修 訂 公 布 日 期
95 年 1 月 18 日

粧加工者。

3. 品質

3.1 外觀：纖維強化水泥板之外觀，以目視檢查結果，須符合表 2 之規定。

表 2 外觀缺點之種類及判定標準

| 缺點之種類 | 合格標準 |
|--------------------------------------|-----------|
| 開裂、貫穿之龜裂 | 不得有 |
| 缺損、扭曲、反翹、剝離 ⁽¹⁾ 、混入雜物、污染。 | 不得有使用上之障礙 |

註⁽¹⁾ 包括剝落。

3.2 性能：纖維強化水泥板之性能規定如下。

(1) 水泥浪板之性能：依第 5 節試驗結果，須符合表 3 之規定。

表 3 水泥浪板之性能

| 種類 | 彎曲破壞載重 N{kgf} | 吸水率 % | 透水性 | 耐燃性 |
|----|------------------|----------|----------------|--------|
| 小浪 | 1500 {150}以上 | 30 以下 | 背面不得有 水滴之產生 | 耐燃 1 級 |
| 中浪 | 3200 {320}以上 | | | |
| 大浪 | 4000 {400}以上 | | | |

參考：因製造方法而引起有纖維之配向性時，與纖維流向平行施加载重時之抗彎強度約為與纖維流向垂直施加载重時之實測值（抗彎強度）之 60%。

(2)珍珠岩板之性能：依第 5 節試驗結果，須符合表 4 之規定。

表 4 珍珠岩板之性能

| 種類 | 厚度 mm | 容積密度 g/cm ³ | 抗彎強度 N/mm ² {kgf/cm ² } | 透水性 | 吸水長度 變化率% | 熱傳導率 W/m·K {kcal/m·h·°C} | 耐燃性 |
|-------------------------|----------|---------------------------|--|------------------------|--------------|--------------------------------|-----------|
| 常壓養護0.5 珍珠岩板 | 8 | 0.3 以上， 未滿 0.6 | 2.1 {21}以上 | — | 0.20 以下 | 0.14 {0.12}以下 | 耐燃 1 級 |
| | 10 | | | | | | |
| | 12 | | | | | | |
| 高壓蒸氣養 護 0.5 珍珠 岩板 | 8 | | | | 0.15 以下 | | |
| | 10 | | | | | | |
| | 12 | | | | | | |
| 常壓養護0.8 珍珠岩板 | 6 | 0.6 以上， 未滿 0.9 | 6.3 {63}以上 | 背面不 得有水 滴之產 生 | 0.20 以下 | 0.18 {0.15}以下 | |
| | 8 | | | | | | |
| | 10 | | | | | | |
| | 12 | | | | | | |
| 高壓蒸氣養 護 0.8 珍珠 岩板 | 6 | | | | 0.15 以下 | | |
| | 8 | | | | | | |
| | 10 | | | | | | |
| | 12 | | | | | | |

備考：珍珠岩板之原料須混合均勻，非以外物(例如：網帶)加強板材之強度。

參考：因製造方法而引起有纖維之配向性時，與纖維流向平行施加载重時之抗彎強度約為與纖維流向垂直施加载重時之實測值（抗彎強度）之 60%。