

ICS27.100

P61

备案号: J196—2002

DL

中华人民共和国电力行业标准

P

DL/T 5161.8—2002

电气装置安装工程质量检验及评定规程

第8部分: 盘、柜及二次回路接线 施工质量检验

Specification for construction quality checkout and evaluation of electric
equipment installation

Part 8: Switchboard outfit complete cubicle and secondary circuit

2002-09-16 公布

2002-12-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 公布

前 言

《电气装置安装工程质量检验及评定规程》是一套系列标准，用于电气装置安装施工质量检查、验收及评定。

该套标准由如下 17 部分组成：

- 第 1 部分：通则；
- 第 2 部分：高压电器施工质量检验；
- 第 3 部分：电力变压器、油浸电抗器、互感器施工质量检验；
- 第 4 部分：母线装置施工质量检验；
- 第 5 部分：电缆线路施工质量检验；
- 第 6 部分：接地装置施工质量检验；
- 第 7 部分：旋转电机施工质量检验；
- 第 8 部分：盘、柜及二次回路接线施工质量检验；
- 第 9 部分：蓄电池施工质量检验；
- 第 10 部分：35kV 及以下架空电力线路施工质量检验；
- 第 11 部分：电梯电气装置施工质量检验；
- 第 12 部分：低压电器施工质量检验；
- 第 13 部分：电力变流设备施工质量检验；
- 第 14 部分：起重机电气装置施工质量检验；
- 第 15 部分：爆炸及火灾危险环境电气装置施工质量检验；
- 第 16 部分：1kV 及以下配线工程施工质量检验；
- 第 17 部分：电气照明装置施工质量检验。

本部分是该套系列标准中的第 8 部分：盘、柜及二次回路接线施工质量检验，是根据原电力工业部 1997 年制、修订电力行业标准计划项目的通知（综科教 [1998] 28 号）编制的。

本部分是 GB 50171《电气装置安装工程盘、柜及二次回路接线施工及验收规范》及相关国家标准、行业标准的表格化表现型式，是用于盘、柜及二次回路接线施工质量检验的电力行业标准。

本部分由国电电力建设研究所提出并归口。

本部分负责起草单位：国电电力建设研究所。

本部分参加起草单位：河南省火电建设一公司、山东电力建设第一工程公司、吉林省电力建设总公司。

本部分主要起草人：周南荣、魏国柱、陈桂英、陈发宇、郑凯、刘志良、董刚。

本部分由国电电力建设研究所负责解释。

1 基础安装

1.0.1 本章适用于高压成套柜、低压配电盘、控制及保护屏台基础的安装。

1.0.2 盘、柜的基础安装见表 1.0.2。

表 1.0.2 盘、柜基础安装

| 工序 | 检验项目 | | | 性质 | 质量标准 | 检验方法及器具 |
|--------|----------------|-----|----|----------|---------|---------|
| 基础型钢安装 | 基础型钢安装 允许误差 | 不直度 | 每米 | | <1mm | 拉线检查 |
| | | | 全长 | | <5mm | |
| | | 水平度 | 每米 | | <1mm | 水平尺检查 |
| | | | 全长 | | <5mm | |
| | 位置误差及不平行度 | | | 主要 | <5mm | 用尺检查 |
| | 基础接地点数 | | | | ≥2点 | |
| 接地连接 | | | | 牢固, 导通良好 | 扳动并导通检查 | |

2 高压成套柜安装

2.0.1 额定电压 6kV~35kV 手车式高压成套配电柜的安装检查见表 2.0.1。

表 2.0.1 手车式高压成套配电柜安装

| 工序 | 检验项目 | | 性质 | 质量标准 | 检验方法及器具 |
|--------|--------------|--------|----|-----------|---------|
| 柜体就位找正 | 间隔布置 | | 主要 | 按设计规定 | 对照设计图检查 |
| | 垂直度 | | 主要 | <1.5mm/m | 用铅线检查 |
| | 水平误差 | 相邻两柜顶部 | | <2mm | 拉线检查 |
| | | 成列柜顶部 | | <5mm | |
| | 盘面误差 | 相邻两柜边 | | <1mm | |
| | | 成列柜面 | | <5mm | |
| 柜体固定 | 柜间接缝 | | | <2mm | 用尺检查 |
| | 螺栓固定 | | | 牢固 | 观察或扳动检查 |
| | 紧固件检查 | | | 完好、齐全 | 观察检查 |
| | 紧固件表面处理 | | | 镀锌 | |
| | 震动场所的防震措施 | | | 按设计规定 | 对照设计图检查 |
| 柜体接地 | 底座与基础连接 | | 主要 | 牢固, 导通良好 | 观察及导通检查 |
| | 装有电器可开启屏门的接地 | | | 用软铜导线可靠接地 | |