

组合式盖形螺母

Acorn nuts

代替 GB 802-76

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为 M5 ~ M24 的组合式盖形螺母。A 级用于  $D < 16$  的螺母；B 级用于  $D > 16$  的螺母。

2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 5779.2 紧固件表面缺陷—螺母—一般要求
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。

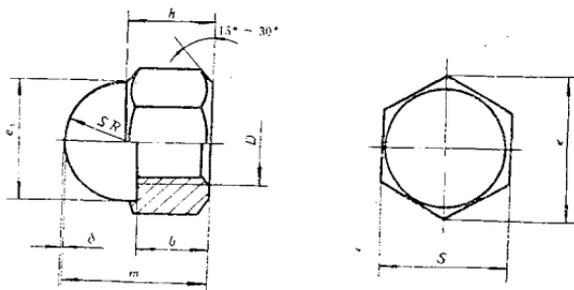


表 1

mm

螺纹规格 D	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24
h	5.5	6.5	8	10	12	13	15	17	19	21	22
b	4	5	6	8	10	11	13	14	16	18	19
d	0.5	0.8	0.8	0.8	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.2