

不锈钢耐酸钢极薄壁无缝钢管

Thinnest-wall seamless tubes of stainless and acid-resistance steel

本标准适用于不锈钢耐酸钢旋压或冷轧(拔)极薄壁无缝钢管。

1. 尺寸、外形及重量

1.1 直径和壁厚

钢管的外径和壁厚应符合表 1 的规定。

根据需方要求,经双方协议,可供应表 1 规定以外的其他尺寸钢管。

表 1 mm

外径 × 壁厚				
10.3 × 0.15	12.4 × 0.20	15.4 × 0.20	18.4 × 0.20	20.4 × 0.20
24.4 × 0.20	26.4 × 0.20	32.4 × 0.20	35.0 × 0.50	40.4 × 0.20
40.6 × 0.30	41.0 × 0.50	41.2 × 0.60	48.0 × 0.25	50.5 × 0.25
53.2 × 0.60	55.0 × 0.50	59.6 × 0.30	60.0 × 0.25	60.0 × 0.50
61.0 × 0.35	61.0 × 0.50	61.2 × 0.60	67.6 × 0.30	67.8 × 0.40
70.2 × 0.60	74.0 × 0.50	75.5 × 0.25	75.6 × 0.30	82.8 × 0.40
83.0 × 0.50	89.6 × 0.30	89.8 × 0.40	90.2 × 0.40	90.5 × 0.25
90.7 × 0.30	90.8 × 0.40	95.6 × 0.30	101 × 0.50	102.6 × 0.30
110.9 × 0.45	125.7 × 0.35	150.8 × 0.40	250.8 × 0.40	

1.2 内径允许偏差

钢管的内径一般不作检查,用芯棒直径来保证。芯棒直径允许偏差应符合表 2 的规定。

表 2 mm

直 径	普 通 级	高 级
10 ~ 250	+ 0.05 - 0.10	± 0.05

1.3 壁厚允许偏差

钢管壁厚的允许偏差应符合表 3 的规定。

表 3 mm

钢 管 尺 寸		壁 厚 允 许 偏 差	
外 径	壁 厚	普 通 级	高 级
< 60	< 0.20	± 0.03	+ 0.03 - 0.01
	0.25	+ 0.04 - 0.03	+ 0.03 - 0.02

续表 3

mm

钢 管 尺 寸		壁 厚 允 许 偏 差	
外 径	壁 厚	普 通 级	高 级
<60	0.30	± 0.04	± 0.03
	0.35	+ 0.05 - 0.04	+ 0.04 - 0.03
	0.40	± 0.05	± 0.04
	0.50	± 0.06	+ 0.05 - 0.04
	0.60	± 0.08	± 0.05
>60	<0.25	± 0.04	± 0.03
	0.30	± 0.04	+ 0.04 - 0.03
	0.35	± 0.05	± 0.04
	0.40	± 0.05	+ 0.05 - 0.04
	0.50	± 0.06	± 0.05
	0.60	± 0.08	± 0.05

1.4 长度**1.4.1 通常长度**

钢管的通常长度为0.5~6 m。

1.4.2 定尺长度

钢管的定尺长度应在通常长度范围内，其长度允许偏差为 $^{+10}_0$ mm。

1.4.3 倍尺长度

钢管的倍尺长度应在通常长度范围内，每个倍尺长度应留5mm的切口余量。全长允许偏差为 $^{+10}_0$ mm。

1.5 弯曲度

钢管的每米弯曲度应不大于5 mm。

1.6 外形

钢管的外形不允许呈扭曲形状。

1.7 交货重量

钢管以实际重量交货。

1.8 标记示例

用1Cr18Ni9Ti钢制造的外径为60mm，壁厚为0.25mm的极薄壁钢管，其标记为：

极薄管1Cr18Ni9Ti-60×0.25—GB 3089—82

2 技术要求**2.1 牌号和化学成分**

钢管用钢的牌号和化学成分应符合表4的规定。