

# 中华人民共和国国家标准

## 塑料窗基本尺寸公差

GB 12003—89

Allowable tolerances for basic dimensions  
of plastic windows

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了塑料窗外形基本尺寸公差,并制定了检测公差的方法。  
本标准适用于检查矩形和非矩形窗的矩形部分外形尺寸公差。

### 2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

### 3 检测量具

用钢卷尺和钢直尺,在钢卷尺和钢直尺起始 100 mm 内,尺面应有 0.5 mm 最小分度刻线。尺上应标明制造厂名(或商标)及最小分度值,数字、文字、线纹均应清晰均匀,使用中的钢卷尺、钢直尺不能有影响使用精度的缺陷。

### 4 抽样方法

按每项工程的品种、规格抽检 5%,但不少于三档,当其中有一档不符合标准尺寸公差要求时,本批窗应全部复检,复检合格后方可出厂。仲裁时,按照 GB 2828 进行抽样检验。

### 5 公差和精度

公差和精度见表 1 和表 2。

表 1 窗高和窗宽的尺寸公差

mm

精度等级	窗 尺 寸 公 差			
	300~900	901~1 500	1 501~2 000	>2 000
一	±1.5	±1.5	±2	±2.5
二	±1.5	±2	±2.5	±3
三	±2	±2.5	±3	±4