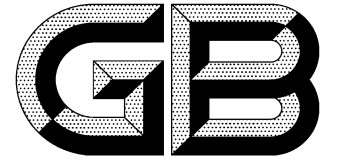


ICS 25.100.20
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 6340—2004
代替 GB/T 6340—1986

GB/T 6340—2004

直柄反燕尾槽铣刀和直柄燕尾槽铣刀 技术条件

Inverse dovetail cutters and dovetail cutters with cylindrical shanks—
Technical specifications

中华人民共和国
国家标准
直柄反燕尾槽铣刀和直柄燕尾槽铣刀
技术条件
GB/T 6340—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcs.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
2004年7月第一版 2004年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-21063 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 6340—2004

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6 标志和包装

6.1 标志

6.1.1 产品上应标有：

- a) 制造厂或销售商商标；
- b) 铣刀外径和角度；
- c) 高速钢代号。

6.1.2 包装盒上应标有：

- a) 制造厂或销售商名称、地址、商标；
- b) 铣刀的名称、外径和角度、标准编号；
- c) 高速钢代号或牌号；
- d) 件数；
- e) 制造年月。

6.2 包装

铣刀包装前应进行防锈处理。包装必须牢靠，防止运输过程中的损坏。

前 言

本标准是对 GB/T 6340—1986《直柄燕尾槽铣刀和直柄反燕尾槽铣刀技术条件》的修订。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 6340—1986。

本标准与 GB/T 6340—1986 相比主要变化如下：

——增加了“前言”、“第 1 章 范围”、“第 2 章 规范性引用文件”等内容。

——增加了螺纹柄的反燕尾槽铣刀和燕尾槽铣刀的技术要求；

——将普通直柄柄部外圆表面粗糙度的上限值“ $Ra1.25$ ”改为“ $Ra0.8$ ”；将削平直柄柄部外圆表面粗糙度的上限值“ $Ra0.63$ ”改为“ $Ra0.4$ ”；

——将高速钢牌号“W18Cr4V”改为“W6Mo5Cr4V2”；

——删除性能试验的章节。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：成都工具研究所。

本标准主要起草人：夏千。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 6340—1986。