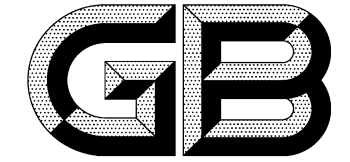


ICS 25.100.20
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 6083—2001
eqv ISO 2490:1996

GB/T 6083—2001

齿轮滚刀 基本型式和尺寸

The basic types and dimensions of gear hobs

中华人民共和国
国家标准
齿轮滚刀 基本型式和尺寸
GB/T 6083—2001

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

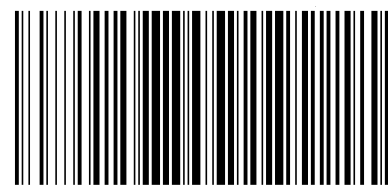
*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 8千字
2001年12月第一版 2001年12月第一次印刷
印数 1—3 000

*

书号: 155066·1-17983 定价10.00元
网址 www.bzcs.com

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 6083—2001

2001-07-20 发布

2002-03-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准Ⅱ型滚刀的尺寸等效采用国际标准 ISO 2490:1996《带端键或轴向键的单头整体齿轮滚刀模数 1~40 的滚刀尺寸》中模数 1~10 的尺寸,本标准未规定端键传动的滚刀。

本标准是对 GB/T 6083—1985 的修订,Ⅱ型滚刀的外径 d_e ,长度 L 作了调整,计算尺寸作了相应的变化。

本标准自生效之日起,代替 GB/T 6083—1985。

本标准的附录 A、附录 B 都是提示的附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:成都工具研究所、汉江工具厂、贵阳工具厂。

本标准主要起草人:沈士昌、商宏谟、曾 涛、林 刚、马国滨。

本标准于 1985 年 6 月首次发布。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的国家标准团体(ISO 成员体)。国际标准的制订一般由 ISO 的技术委员会进行。每个成员体如对某个为此已建立技术委员会的题目感兴趣,均有权派代表参加该技术委员会的工作。与 ISO 有联络的政府性和非政府性的国家组织也可参加国际标准工作。ISO 与 IEC (国际电工委员会)在所有电工标准化事务方面紧密合作。

由技术委员会提出的国际标准草案,均提交给成员体表决。国际标准发布,需 75% 以上的投票成员体赞成。

国际标准 ISO 2490 是由 ISO/TC 60(齿轮)技术委员会编制。

本国际标准代替 ISO 2490:1975。

表 B1 (完)

模数系列		α_x		p_x, mm		s_x, mm	
1	2	I 型	II 型	I 型	II 型	I 型	II 型
	4.5	20°1'7"	20°2'	14.152	14.161	7.076	7.081
5		20°1'7"		15.724	15.735	7.862	7.868
	5.5	20°1'21"		17.300	17.315	8.650	8.658
6		20°1'18"		18.872	18.887	9.436	9.444
	7	20°1'51"	20°3'	22.028	22.045	11.014	11.023
8		20°1'51"		25.175	25.209	12.588	12.605
	9	20°1'51"		28.322	28.360	14.161	14.180
10		20°1'51"		31.469	31.519	15.735	15.760