

ICS 21.060.20  
J 13



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 62.4—2004

GB/T 62.4—2004

## 蝶形螺母 压铸

Wing nuts—Die-casting wing

中华人民共和国  
国家标准  
蝶形螺母 压铸  
GB/T 62.4—2004

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.bzchs.com](http://www.bzchs.com)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字

2004年7月第一版 2004年7月第一次印刷

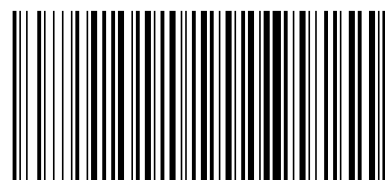
\*

书号: 155066·1-21148 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 62.4—2004

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 尺寸

单位为毫米

螺纹规格 <i>D</i>	$d_k$ min	$d$ ≈	<i>L</i>	<i>k</i>	<i>m</i> min	<i>y</i> max	$y_1$ max	<i>l</i> max	
M3	5	4	16	±1.5	8.5	2.4	2.5	3	0.4
M4	7	6	21		11	3.2	3	4	0.4
M5	8.5	7	21		11	4	3.5	4.5	0.5
M6	10.5	9	23		14	5	4	5	0.5
M8	13	10	30		16	6.5	4.5	5.5	0.6
M10	16	12	37	±2	19	8	5.5	6.5	0.7

## 4 技术条件和引用标准

技术条件和引用标准见表 2。

表 2 技术条件和引用标准

材 料 <sup>a</sup>		锌合金 ZZnAlD4-3 (GB/T 8738)
螺 纹	公 差	7H
	标 准	GB/T 193、GB/T 9145
保证扭矩	等 级	Ⅱ级
	标 准	GB/T 3098.20
表面处理		—
验收及包装		GB/T 90.1、GB/T 90.2
<sup>a</sup> 材料牌号仅系推荐采用的,制造者可根据实际条件与经验选用其他材料牌号及技术条件。		

## 5 标记

5.1 标记方法按 GB/T 1237 规定。

## 5.2 标记示例

螺纹规格  $D=M5$ 、材料为 ZZnAlD4-3、保证扭矩为Ⅱ级、不经表面处理、用锌合金压铸制成的蝶形螺母的标记:

螺母 GB/T 62.4 M5

## 前 言

本部分是国家标准“蝶形螺母”产品系列标准之一。该系列包括:

- a) GB/T 62.1—2004 蝶形螺母 圆翼;
- b) GB/T 62.2—2004 蝶形螺母 方翼;
- c) GB/T 62.3—2004 蝶形螺母 冲压;
- d) GB/T 62.4—2004 蝶形螺母 压铸。

本部分是 GB/T 62 的第 4 部分。

此次制修订工作中,参照日本标准 JIS B 1185—1994《翼形螺母》(日文版)提出了我国“蝶形螺母”产品系列标准,同时增加了蝶形螺母的品种(标准)和“保证扭矩”等指标。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分由机械科学研究院负责起草。

本部分首次发布。