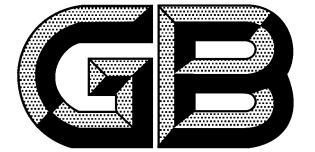


ICS 77.140.65
H 49



中华人民共和国国家标准

GB/T 9944—2002
代替 GB/T 9944—1988

GB/T 9944—2002

不 锈 钢 丝 绳

Stainless steel wire ropes

(ISO 2020:1997, Aerospace—Preformed flexible steel
wire rope for aircraft controls, NEQ)

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
不 锈 钢 丝 绳
GB/T 9944—2002

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

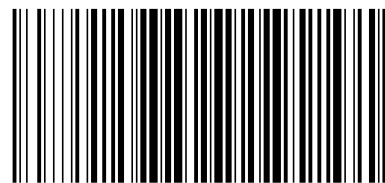
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字
2003年5月第一版 2003年5月第一次印刷
印数 1—2 000

*

书号: 155066·1-19371 定价 12.00 元
网址 www.bzcb.com

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 9944-2002

2002-12-31 发布

2003-06-01 实施

中 华 人 民 共 和 国
国 家 质 量 监 督 检 验 检 疫 总 局 发 布

前 言

本标准与 ISO 2020:1997《航空航天 航天器操纵系统用预成形柔性钢丝绳》的一致性程度为非等效。本标准与 ISO 2020:1997 的主要技术差异是：

——结合我国国情和使用条件,对钢丝绳直径范围适当扩大；

——将引用检验方法标准转为引用相应的国家标准。

本标准代替 GB/T 9944—1988《不锈钢丝绳》

本标准此次修订对下列章、条主要技术内容进行了修订：

1) 本标准此次修订在下列条文中略有改变：

3.2, 4.2.2, 4.2.3, 5.3.2, 6.2, 8。

2) 本标准此次修订对下列条文进行了较大修改：

——原 3.1 增加了 $6\times 19(a)$ 、 8×19 结构,删除了 7×3 结构；

——原 4.1 增加了 0.8 mm 以上制绳钢丝公差；

——原 4.2.1 增加了产品的直径系列,同时对部分直径进行删除；

——原 5.1 增加了钢丝绳绳芯的说明；

——原 5.2 对 5.2.3 进行修改,增加了钢丝绳生产过程涂油的说明；

——原 5.3.1 修改了部分力学性能指标。

本标准的附录 A 是规范性附录。

本标准由原国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准由郑州三合不锈钢制品有限公司负责起草,中钢集团金属制品研究院、江苏兴龙金属制品股份有限公司等参加起草。

本标准主要起草人:李怀保、李陨石、王厚耕、魏金三、蒋东华、张文德、张 杰、封文华。

本标准于 1988 年 9 月首次发布。

8.2 组批规则

钢丝绳应按批验收,每批应由同一结构、同一直径、同一材料的钢丝绳组成。

8.3 取样数量

8.3.1 钢丝绳应逐盘进行外观、结构、直径、捻法和捻制质量的检查。

8.3.2 从每批提交验收的钢丝绳中,任取5%,但不少于2盘,进行最小破断拉力试验。

8.3.3 飞机操纵用钢丝绳,每批各取一个试样,分别进行伸长率试验和疲劳试验。

8.4 复验与判定规则

经过检验的钢丝绳,如果其中某项检验结果不合格时,则该盘报废。另从该批其他盘中抽取双倍数量的试样进行该不合格项目的复验。若复验仍不合格,该批判为不合格。但允许逐盘检验,合格者予以交货。

9 包装、标志和质量证明书

钢丝绳的包装、标志和质量证明书应符合 GB/T 2104 的规定,采用第三类包装。根据供需双方协商,可采用其他方式包装。

不 锈 钢 丝 绳

1 范围

本标准规定了不锈钢丝绳的分类、尺寸、重量、允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装标志及质量证明书的要求。

本标准适用于仪表和机械传动、拉索、吊索、减振器减振等使用的不锈钢丝绳(以下简称钢丝绳)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 4240 不锈钢丝

GB/T 8358 钢丝绳破断拉伸试验方法

GB/T 8706 钢丝绳术语

GB/T 8707 钢丝绳标记代号

GB/T 12347—1996 钢丝绳弯曲疲劳试验方法

3 术语和定义

GB/T 8706 中规定的术语和定义适用于本标准。

4 分类

4.1 钢丝绳按结构分类,其典型结构见表1,结构图见附录A。根据供需双方协商,可供应其他结构和规格的钢丝绳。

4.2 钢丝绳的标记代号按 GB/T 8707 的规定。

标记示例:6×7+IWS 结构,公称直径1.6 mm 的钢丝绳

标记为:1.6NAT6×7+IWS GB/T 9944

表 1

类 别	结 构		公称直径/mm
	钢 丝 绳	股 绳	
1×3	1×3	3+0	0.15~0.65
1×7	1×7	6+1	0.15~1.2
1×19	1×19	12+6+1	0.6~6.0
3×7	3×7	6+1	0.7~1.2
6×7	6×7	6+1	0.45~8.0