

## 2 型六角开槽螺母 细牙 A和B级

Hexagon slotted and castle nuts,  
style 2—Fine pitch thread—  
Product grades A and B

### 1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为 M8 ~ M36、细牙、A 和 B 级的 2 型六角开槽螺母。A 级用于  $D < 16$  的螺母，B 级用于  $D > 16$  的螺母。

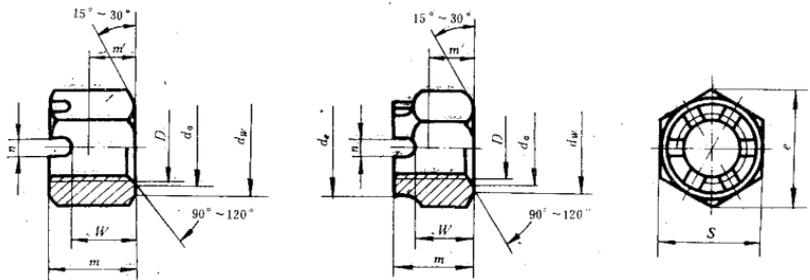
### 2 引用标准

- GB 196 普通螺纹·基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 91 开口销
- GB 3098.4 紧固件机械性能—细牙螺母
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 5779.2 紧固件表面缺陷—螺母—一般要求
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

### 3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。

允许制造的类型



槽的底部允许制成平底；

( $m - W'$ ) 长度内允许制成喇叭形的螺纹孔；

六角与螺母开槽端的端面交接处允许有圆钝。