



中华人民共和国国家标准

GB/T 1845.1—1999
eqv ISO 1872-1:1993

聚乙烯(PE)模塑和挤出材料 第1部分:命名系统和分类基础

Polyethylene (PE) moulding and extrusion materials —
Part 1: Designation system and basis for specifications

1999-08-10 发布

2000-06-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用 ISO 1872-1:1993《塑料—聚乙烯(PE)模塑和挤出材料—第1部分:命名系统和分类基础》。

本标准与 ISO 1872-1:1993 技术内容基本一致,主要差异为:

- 1) 省略了 ISO 1872-1:1993 可选择的说明组“热塑性塑料”和识别组中的标准号部分。
- 2) 在 3.1 中,增加了“PE-L”作为线型聚乙烯的代号。
- 3) 在 3.2 中,增加了“若聚乙烯为本色和(或)颗粒,则在字符组 2 中省略本色(N)和(或)颗粒(G)的代号”,并在表 1 中增加字母“J”表示电线电缆绝缘。
- 4) 在 3.3.1 中增加“对经着色剂、添加剂、填料等改性的材料,命名时特征性能密度应为基础聚乙烯树脂的密度值”。
- 5) 特征性能密度和熔体质量流动速率以其标称值为基础做代号,并规定了熔体质量流动速率试验方法中试样加入量及切样时间间隔。

GB/T 1845.1 为《聚乙烯(PE)模塑和挤出材料》标准的第 1 部分。

本标准从生效之日起,代替 GB/T 1845—1988《聚乙烯(PE)模塑和挤出材料命名》。

本标准由中国石油化工集团公司提出。

本标准由全国塑料标准化技术委员会石化塑料树脂产品分技术委员会(TC15/SC1)归口。

本标准起草单位:齐鲁石油化工股份有限公司树脂研究所、齐鲁石油化工股份有限公司塑料厂。

本标准主要起草人:谢建玲、王雪梅、国 静。

本标准于 1980 年制定,1988 年第一次修订,本次为第二次修订。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准化团体(ISO 成员团体)的世界性联合组织。国际标准的制定工作一般通过 ISO 技术委员会进行,对技术委员会已设立的项目感兴趣的每个成员团体有权参加技术委员会,与 ISO 有联系的政府或非政府的国际组织也可参加其工作。ISO 与国际电工技术委员会(IEC)在所有电工技术标准化方面密切协作。

技术委员会将所采纳的国际标准草案(DIS)提交各成员团体表决,国际标准需至少 75% 参加投票的成员团体表示赞成才能正式公布。

国际标准 ISO 1872-1 由 ISO/TC 61 塑料技术委员会 SC 9 热塑性塑料分技术委员会负责制定。

本第二版替代了第一版(ISO 1872-1:1986),符合经修定的命名标准文本结构的要求。

ISO 1872 在总标题“塑料—聚乙烯(PE)模塑和挤出材料”下由以下两部分组成:

- 第 1 部分:命名系统和分类基础
- 第 2 部分:试样制备和性能测定