

中华人民共和国国家标准

冲模导向装置 A型导套

Guide unit for press tools
Guide bushes, type A

GB/T 2861.6—90

代替 GB 2861.6—81

1 主题内容与适用范围

本标准规定了冲模导向装置 A型导套的材料、热处理、技术条件、结构型式和规格。
本标准适用于冲模滑动导向模架。

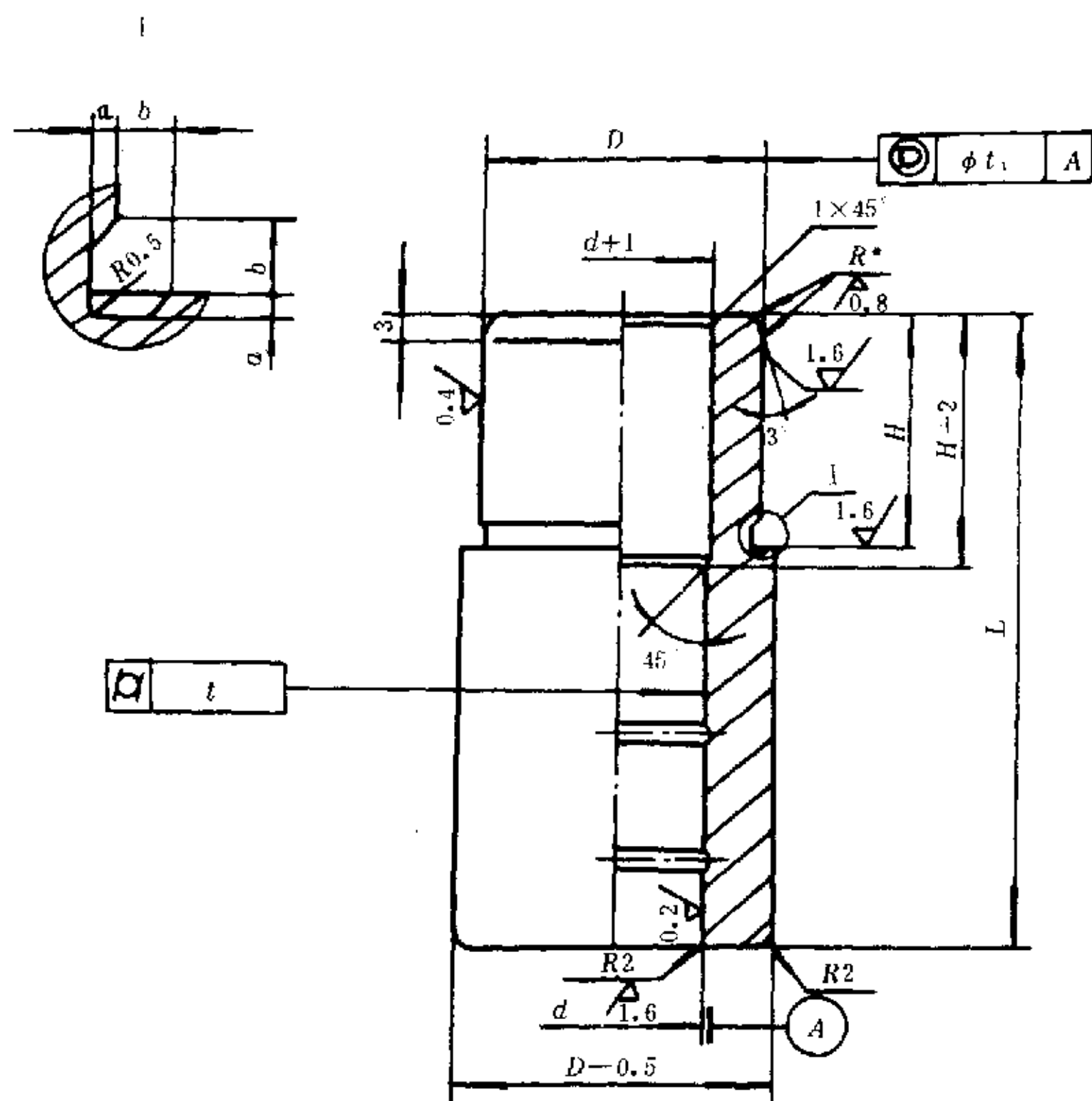
2 引用标准

GB/T 12446 冲模模架零件技术条件
GB 699 优质碳素结构钢技术条件

3 导套的材料、热处理、技术条件、结构型式和规格

- 3.1 材料: 20钢 GB 699。
- 3.2 热处理: 渗碳深度0.8~1.2 mm, 硬度HRC 58~62。
- 3.3 技术条件 按GB/T 12446的规定。
- 3.4 结构型式和规格如图见表。

其余 $\sqrt[6.3]{}$



R^* 由制造厂决定。

3.5 标记示例:

直径 $d = 20\text{mm}$ 、极限偏差为 H6、长度 $L = 70\text{mm}$ 、 $H = 28\text{mm}$ 的 A 型导套:
 导套 A 20H 6 \times 70 \times 28 GB/T 2861.6