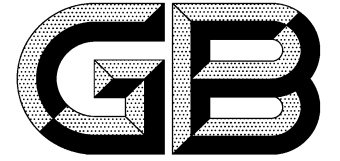


GB/T 18052—2000

ICS 75.180.10
E 92



中华人民共和国国家标准

GB/T 18052—2000

套管、油管 and 管线管螺纹的 测量和检验方法

Gauging and inspection of casing,
tubing and line pipe threads

中华人民共和国
国家标准
套管、油管和管线管螺纹
的测量和检验方法
GB/T 18052—2000

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3¼ 字数 109 千字
2000年11月第一版 2000年11月第一次印刷
印数 1—3 000

*

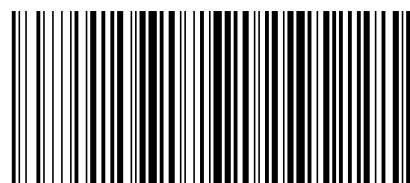
书号: 155066·1-17043 定价 26.00 元

*

标目 424—29

2000-04-14 发布

2000-10-01 实施



GB/T 18052—2000

国家质量技术监督局 发布

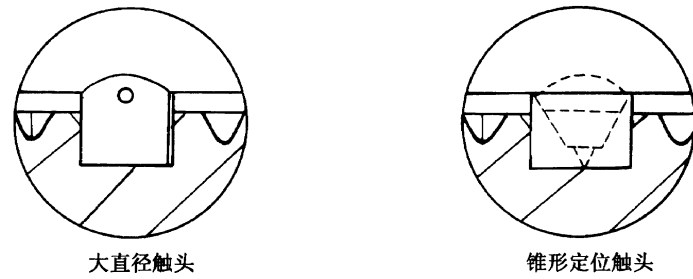


图 62 可供选择使用的测尖形状详图

前 言

本标准是根据美国石油学会 API RP 5B1《套管、油管 and 管线管螺纹的测量和检验》(1999 年第 5 版)编写而成的,在技术内容和编写格式上与该标准等同。本标准是 GB/T 9253.2—1999《石油天然气工业 套管、油管和管线管螺纹的加工、测量和检验》的支持性标准。

本标准删去了与标准主题内容和适用范围无关的部分,包括:标准的扉页、特别声明、2.2 等效标准,并对不符合国家标准要求的词句及图表格式进行了修改。本标准与 API RP 5B1 的主要差异,基本上按 GB/T 1.1—1993 的规定通过采用说明做了注释。

根据 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第 1 单元:标准的起草与表述规则 第 1 部分:标准编写的基本规定》中 4.2.3.2 的规定,本标准保留了原 API 标准的前言,同时增加了“前言”部分;根据 6.8.2 规定,本标准全部采用国家颁布的法定计量单位。

本标准由中华人民共和国石油和化学工业局提出并归口。

本标准起草单位:中国石油天然气集团公司石油管材研究所。

本标准主要起草人:杨 析、李京川、卫遵义。

API 前言

本推荐作法由 API 管材标准化分委员会管辖。若螺纹符合 API STD 5B 的要求,本推荐作法不得作为拒收套管和油管的理由。

本推荐作法是作为指南和指导性工具书提供给管子工厂检验者、第三方检验者和有兴趣提高油井管和管线管检验技术的用户。本推荐作法包括许多量规和测量仪器图片。尽量提供各种量规而不考虑制造厂来源。另外,所包含的某些量规不应认为是对该仪器或其制造厂的认可。同样地,凡未包括的量规并不表明是对该仪器表示不满意。

API 规范可供愿意使用的任何人使用。本学会已作了不懈的努力,以确保规范中的数据准确可靠。但是,本学会对本出版物不作任何代表、担保或保证。并特此明确表示,对于因使用本规范而造成的损失或损坏,或因使用本规范而侵犯联邦、州或地方法规,API 均不承担任何义务或责任。

欢迎提出修改意见并请呈交美国石油学会勘探开发部主任。地址:1220 L Street, N. W., Washington, D. C 20005。

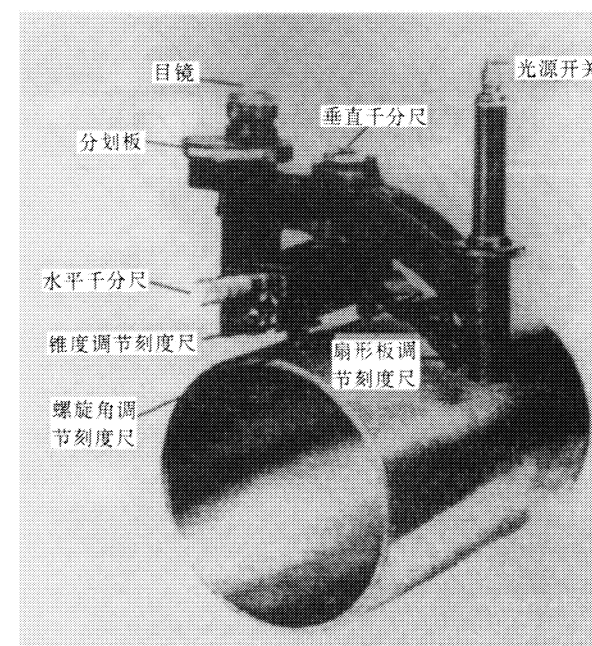


图 59 螺纹轮廓显微镜

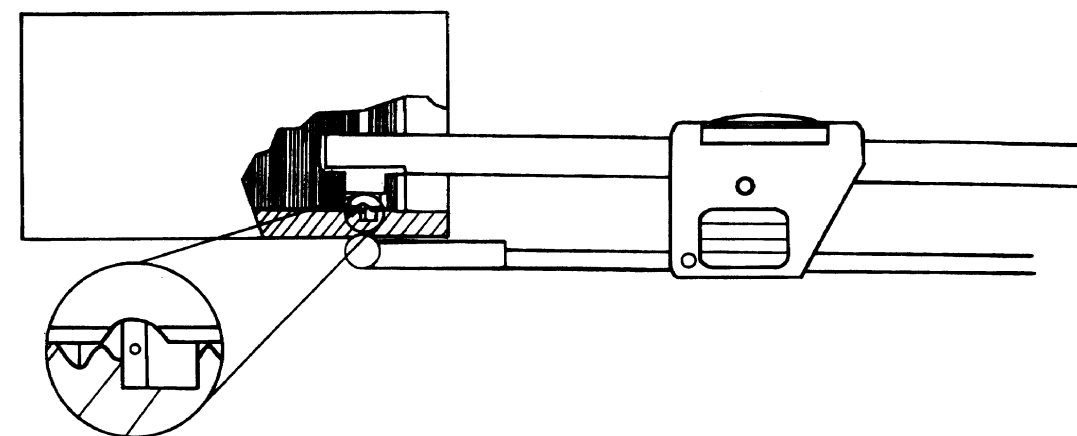


图 60 测量油管接箍环槽

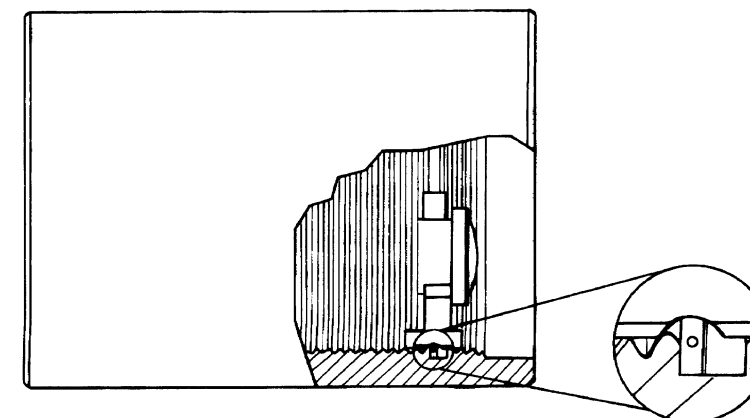


图 61 测量套管接箍环槽