

ICS 21.060.20
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 3098.20—2004

GB/T 3098.20—2004

紧固件机械性能 蝶形螺母 保证扭矩

Mechanical properties of fasteners—
Wing nuts with specified proof torque

中华人民共和国
国家标准
紧固件机械性能
蝶形螺母 保证扭矩
GB/T 3098.20—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2004年7月第一版 2004年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-21149 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

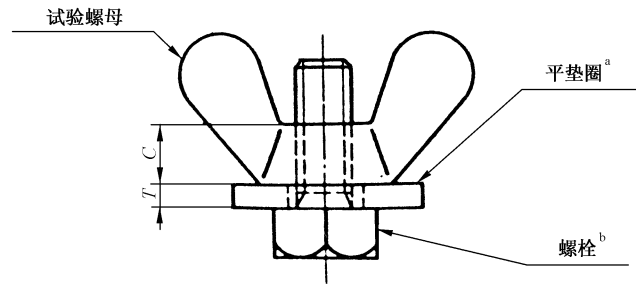


GB/T 3098.20-2004

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布



T ≥ 螺栓不完整螺纹部分的长度。

C——见蝶形螺母产品标准中的 *m* 尺寸。

^a 垫圈硬度 ≥ 30 HRC; 垫圈产品等级为 A 级。

^b 螺栓硬度 ≥ 27 HRC; 螺纹为 6 g 级; 螺栓产品等级为 A 级。

图 1 安装试验螺母

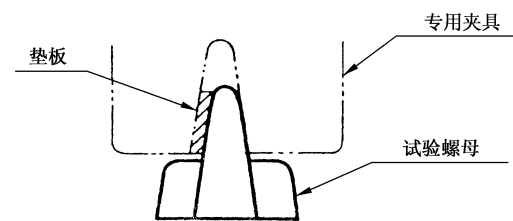
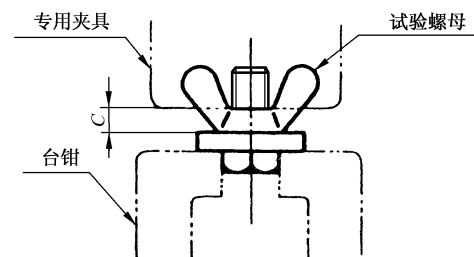
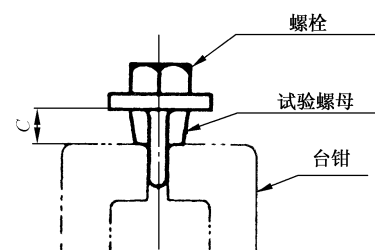


图 2 专用夹具



C——见蝶形螺母产品标准中的 *m* 尺寸。

图 3 固定螺栓法



C——见蝶形螺母产品标准中的 *m* 尺寸。

图 4 固定螺母法

前 言

本部分是国家标准“紧固件机械性能”系列标准之一。该系列包括：

- GB/T 3098.1—2000 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱；
- GB/T 3098.2—2000 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹；
- GB/T 3098.3—2000 紧固件机械性能 紧定螺钉；
- GB/T 3098.4—2000 紧固件机械性能 螺母 细牙螺纹；
- GB/T 3098.5—2000 紧固件机械性能 自攻螺钉；
- GB/T 3098.6—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱；
- GB/T 3098.7—2000 紧固件机械性能 自挤螺钉；
- GB/T 3098.8—1992 紧固件机械性能 耐热用螺纹连接副；
- GB/T 3098.9—2002 紧固件机械性能 有效力矩型六角锁紧螺母；
- GB/T 3098.10—1993 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母；
- GB/T 3098.11—2002 紧固件机械性能 自钻自攻螺钉；
- GB/T 3098.12—1996 紧固件机械性能 螺母锥形保证载荷试验；
- GB/T 3098.13—1996 紧固件机械性能 螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩 公称直径 1~10 mm；
- GB/T 3098.14—2000 紧固件机械性能 螺母扩孔试验；
- GB/T 3098.15—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺母；
- GB/T 3098.16—2000 紧固件机械性能 不锈钢紧定螺钉；
- GB/T 3098.17—2000 紧固件机械性能 检查氢脆用预载荷试验 平行支承面法；
- GB/T 3098.18—2004 紧固件机械性能 盲铆钉试验方法；
- GB/T 3098.19—2004 紧固件机械性能 抽芯铆钉；
- GB/T 3098.20—2004 紧固件机械性能 蝶形螺母 保证扭矩。

本部分是 GB/T 3098 的第 20 部分。

此次制修订工作中,参照日本标准 JIS B 1185—1994《翼形螺母》(日文版)提出了我国“蝶形螺母”产品系列标准,同时增加了“保证扭矩”及其试验方法,并作为单独标准纳入“紧固件机械性能”系列标准。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分由机械科学研究院负责起草。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

本部分首次发布。