

中华人民共和国国家标准

冲模滑动导向模架  
对角导柱模架

GB/T 2851.1—90

代替 GB 2851.1—81  
GB 2851.2—81

Sliding guide die sets for press tools  
Diagonal pillar sets

---

1 主题内容与适用范围

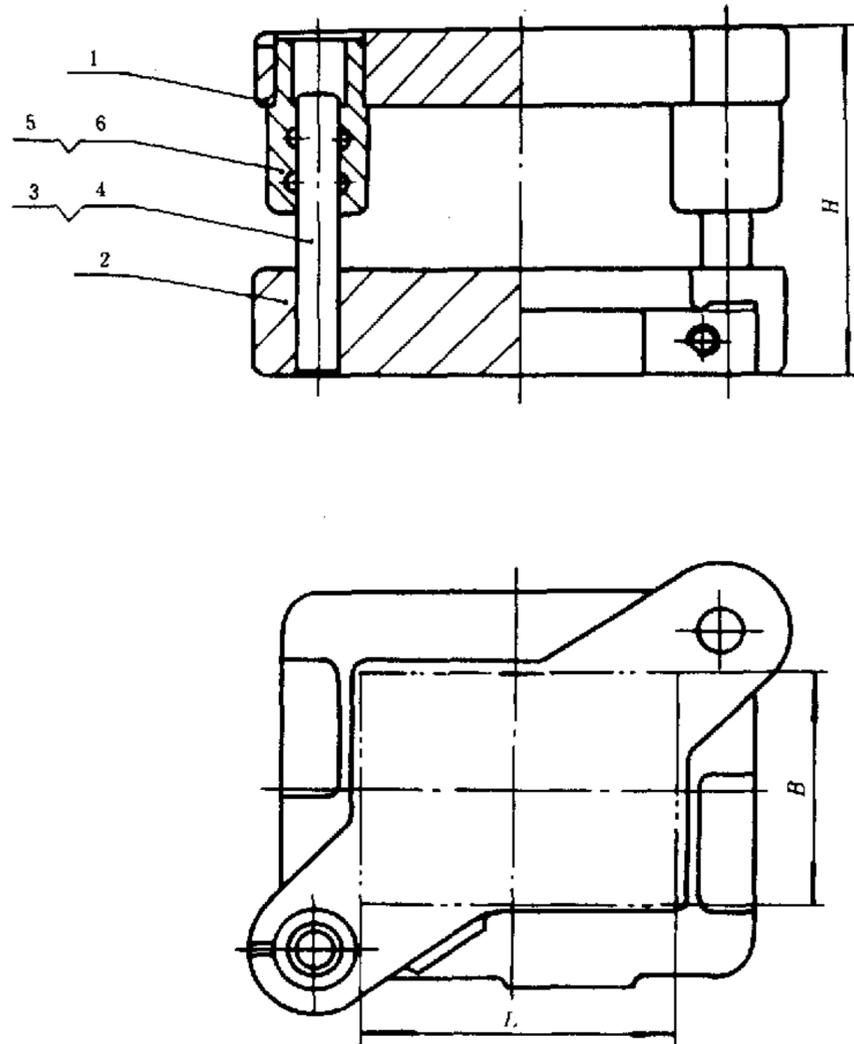
本标准规定了冲模滑动导向模架 对角导柱模架的结构型式、规格和技术条件。  
本标准适用于冲模模具用模架。

2 引用标准

- GB/T 2854 冲模模架技术条件
- GB/T 2855.1 冲模滑动导向模座 对角导柱上模座
- GB/T 2855.2 冲模滑动导向模座 对角导柱下模座
- GB/T 2861.1 冲模导向装置 A 型导柱
- GB/T 2861.6 冲模导向装置 A 型导套

3 模架的结构型式、规格和技术条件

- 3.1 技术条件 按GB/T 2854的规定。
- 3.2 结构型式和规格如图见表。



3.3 标记示例:

凹模周界 $L = 200\text{mm}$ 、 $B = 125\text{mm}$ 、闭合高度 $H = 170 \sim 205\text{mm}$ 、I级精度的对角导柱模架:  
 模架 200×125×170~205 I GB/T 2851.1

mm

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号					
				1	2	3	4	5	6
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.6	
		数 量							
L	B	最小	最大	1	1	1	1	1	1
		规 格							
63	50	100	115	63 × 50 × 20	63 × 50 × 25	90	90	60 × 18	60 × 18
		110	125			100	100		
		110	130	63 × 50 × 25	63 × 50 × 30	100	100	65 × 23	65 × 23
		120	140			110	110		
63	63	100	115	63 × 63 × 20	63 × 63 × 25	16 × 90	18 × 90	16 × 60 × 18	18 × 60 × 18
		110	125			100	100		
		110	130	63 × 63 × 25	63 × 63 × 30	100	100	16 × 65 × 23	18 × 65 × 23
		120	140			110	110		
80	63	110	130	80 × 63 × 25	80 × 63 × 30	100	100	65 × 23	65 × 23
		130	150			120	120		
		120	145	80 × 63 × 30	80 × 63 × 40	110	110	70 × 28	70 × 28
		140	165			130	130		
100	63	110	130	100 × 63 × 25	100 × 63 × 30	18 × 100	20 × 100	18 × 65 × 23	20 × 65 × 23
		130	150			120	120		
		120	145	100 × 63 × 30	100 × 63 × 40	110	110	70 × 28	70 × 28
		140	165			130	130		
80	80	110	130	80 × 80 × 25	80 × 80 × 30	100	100	65 × 23	65 × 23
		130	150			120	120		
		120	145	80 × 80 × 30	80 × 80 × 40	110	110	70 × 28	70 × 28
		140	165			130	130		
100	80	110	130	100 × 80 × 25	100 × 80 × 30	20 × 100	22 × 100	20 × 65 × 23	22 × 65 × 23
		130	150			120	120		