

ICS 29.120.10
K 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 17194—1997
eqv IEC 423:1993

GB/T 17194—1997

电气导管 电气安装用导管的外径和 导管与配件的螺纹

Conduits for electrical purposes—
Outside diameters of conduits for electrical
installations and threads of conduits and fittings

中华人民共和国
国家标准
电气导管 电气安装用导管的外径和
导管与配件的螺纹
GB/T 17194—1997

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 14 千字
1998年10月第一版 1998年10月第一次印刷
印数 1—1 500

书号: 155066·1-15232 定价 10.00 元

标目 351—28

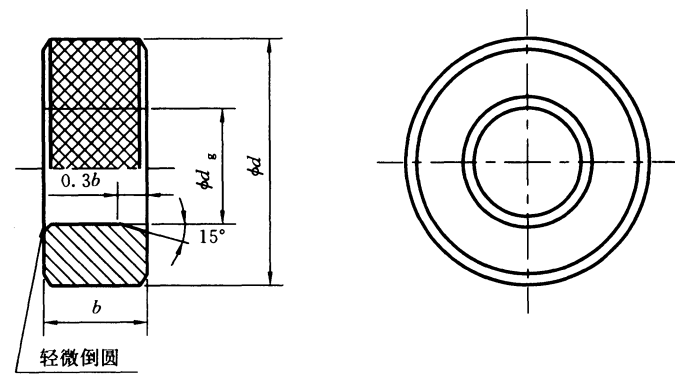


GB/T 17194—1997

1997-12-26 发布

1998-12-01 实施

国家技术监督局 发布



在自重作用下,环规不能通过整段导管时,该导管试样为合格。

mm

导管外径	$d_g^{1)}$	b	d
6	5.90	16	32
8	7.80		
10	9.80		
12	11.70	20	38
16	15.70	24	45
20	19.70	24	45
25	24.60	32	60
32	31.60	36	70
40	39.60		
50	49.60	40	85
63	62.60		100
75	74.60		48

1) d_g 的制造公差: -0.01 mm;
 可允许的磨损量: $+0.01$ mm;
 制造材料: 钢(技术要求按 GB 3934—83 第 5 章规定)。

图 3b 检查非刚性金属导管最小外径的环规

前 言

本标准等效采用 IEC 423:1993《电气安装用导管的外径和导管与配件的螺纹》(第二版)。

由于我国过去在管道尺寸及螺纹方面(包括水、煤气、电气安装用的管道)均沿用英制螺纹及尺寸,如果采用本标准,在生产设备、模具、工艺制造方面将是一次极大的变动,实施中将会有不少困难;对全国生产厂及施工安装单位而言,影响较大,因而希望有较长的过渡时间(3 年左右)以适应本标准的执行;另外,生产厂也应逐步采用新的工艺设备、选用更好的原材料、改进工艺上存在的问题,以求尽快达到本标准的要求。

本标准与 IEC 423:1993 的主要差异如下:

1. 表 1、表 2、表 3 中凡提到螺纹时,IEC 423 都无写上螺距,而按 GB 193—81《普通螺纹及直径与螺距系列(直径 1~600 mm)》第 3 章中,关于螺纹代号的提法,是用直径×螺距表示细牙螺纹的,所以按 GB 193—81 的要求,把 M10……写成 M10×1.5……等。

2. 按我国 GB 197—81《普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)》第 13 章关于内外螺纹装配在一起公差带代号的表示方法规定,把 IEC 423 表 1 中的 6 g/6 H、8 g/7 H 改写为 6 H/6 g、7 H/8 g。

3. 按我国 GB 4458.1—84《机械制图 图样画法》,GB 4457.5—84《机械制图 剖面符号》,GB 4459.1—84《机械制图 螺纹及螺纹紧固件画法》等的要求,改画了 IEC 423 中图 2~图 5,并把滚花画成与轴线成 30°角的斜线。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国电器附件标准化技术委员会归口。

本标准由广州电器科学研究所负责起草。

参加起草单位有:广东省第一建筑水电安装公司、中山市钢管工业集团公司、广州曙光塑料制品厂、武钢汉阳冷轧厂、广州冠华塑料厂等。

本标准主要起草人:陈兰金、钱文庆、郭绮兰、缪怀兴、张广钊。

IEC 前言

国际标准 IEC 423(1993)由 IEC 第 23 技术委员(电器附件)的 23A 分技术委员会(电气导管)制定。IEC 423[第二版(1993. 10)]取代了 IEC 423[第一版(1973)]及 IEC 423A (1978),形成一个新的技术版本。

本标准的文本以下列文件为依据:

DIS(国际标准草案)	表决报告
23A(中央办公室)89	23A(中央办公室)91

关于本标准投票表决的情况请见上表所示的表决报告。

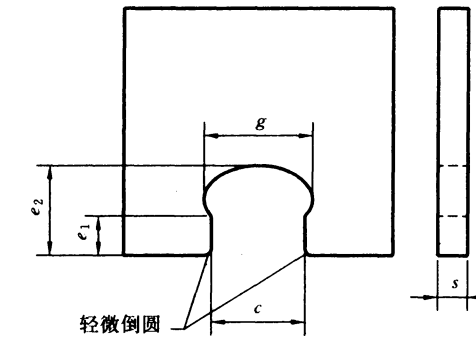
导管系统中螺纹部件的机械性能将随材料及壁厚而变,它将由相应的产品标准(IEC 1035-2 或 IEC 614-2)而定。

本标准引用的标准有:

IEC 981(1989) 电气安装用超重荷型刚性钢导管

ISO 68(1973) 一般用途的螺纹 基本牙型

ISO 1502(1978) 一般用途的公制螺纹 测量



不过分用力,量规就不可能通过整段导管时,该导管试样为合格。

导管外径	c	c 的偏差	c 的允许磨损量	e ₁	e ₂	g	s
6	5.900	0 -0.016	+0.016 0	3	7	8	7
8	7.800			4	9	10	
10	9.800			5	11	12	
12	11.700	0 -0.018	+0.018 0	6	13	14	8
16	15.700			8	17	18	
20	19.700	0 -0.022	+0.022 0	10	23	27	9
25	24.600						
32	31.600	0 -0.025	+0.025 0	12	29	34	10
40	39.600						
50	49.600	0 -0.030	+0.030 0	14	35	42	12
63	62.600			16	42	52	
75	74.600			18	49	65	
				20	55	77	14

图 3a 检查刚性金属导管最小外径的量规