

中华人民共和国国家标准

冲模导向装置 B型导柱

GB/T 2861.2—90

Guide unit for press tools
Guide pillars, type B

代替 GB 2861.2—81

1 主题内容与适用范围

本标准规定了冲模导向装置 B型导柱的材料、热处理、技术条件、结构型式和规格。
本标准适用于冲模滑动导向模架。

2 引用标准

GB/T 12446 冲模模架零件技术条件
GB 699 优质碳素结构钢技术条件

3 导柱的材料、热处理、技术条件、结构型式和规格

- 3.1 材料: 20钢 GB 699。
- 3.2 热处理: 渗碳深度0.8~1.2 mm, 硬度HRC 58~62。
- 3.3 技术条件 按GB/T 12446的规定。
- 3.4 结构型式和规格如图见表。

mm						
d			d ₁ (r6)		L	l
基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差		
	(h5)	(h6)				
16	0 -0.008	0 -0.011	16	+0.034 +0.023	90	25
					100	
					100	30
					110	
18	0 -0.008	0 -0.011	18	+0.034 +0.023	90	25
					100	
					100	30
					110	
					120	40
					130	
20	0 -0.009	0 -0.013	20	+0.041 +0.028	100	30
					120	
					120	35
					110	
					130	40
22	0 -0.009	0 -0.013	22	+0.041 +0.028	100	30
					120	
					110	35
					120	
					130	40
					110	
					130	45
					150	
25	0 -0.009	0 -0.013	25	+0.041 +0.028	110	35
					130	