

中华人民共和国国家标准
工业用橡胶板

GB/T 5574—94

代替 GB 5574—85

Industrial rubber sheet

1 主题内容与适用范围

本标准规定了工业用橡胶板的规格尺寸、基本性能、附加性能、表面质量、试验方法、验收规则等。

本标准适用于由天然橡胶或合成橡胶为主体材料制成的工业用橡胶板(以下简称工业胶板)。也适用于截面为矩形的胶条制品。

2 引用标准

- GB/T 528 硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸性能的测定
- GB/T 531 橡胶邵尔 A 型硬度试验方法
- GB/T 1682 硫化橡胶脆性温度试验方法
- GB/T 1690 硫化橡胶耐液体试验方法
- GB/T 3512 橡胶热空气老化试验方法
- GB/T 5575 化工设备衬里用未硫化橡胶板
- GB/T 6031 硫化橡胶国际硬度的测定(30~85IRHD) 常规试验法
- GB/T 7759 硫化橡胶在常温和高温下恒定形变压缩永久变形的测定
- GB/T 7762 硫化橡胶耐臭氧老化试验 静态拉伸试验法
- GB 11176 电绝缘橡胶板
- HG/T 2180 磷酸贮罐衬里用自然硫化橡胶板

3 规格尺寸

公称厚度、宽度及偏差应符合表 1 的规定。公称长度及偏差由供需双方商定。

表 1

mm

厚度		宽度	
公称尺寸	偏差	公称尺寸	偏差
0.5	±0.1	500~2 000	±20
1.0	±0.2		
1.5	±0.3		
2.0			
2.5			
3.0	±0.4		
4.0	±0.5		
5.0			
6.0	±0.6		
8.0	±0.8		
10	±1.0		
12	±1.2		
14	±1.4		
16	±1.5		
18			
20			
22			
25			
30			
40			
50			

4 技术条件与试验项目

4.1 技术条件

4.1.1 耐油性能分为:

A类 不耐油

B类 中等耐油 体积变化率(ΔV)% +40~+90

C类 耐油 体积变化率(ΔV)% -5~+40

试验条件:在100℃的3号标准油中浸泡72h后,测体积变化率。

4.1.2 拉伸性能

4.1.2.1 拉伸强度(MPa)分为:

1型 ≥ 3 2型 ≥ 4 3型 ≥ 5

4型 ≥ 7 5型 ≥ 10 6型 ≥ 14

7型 ≥ 17

4.1.2.2 扯断伸长率(%)分为:

1级 ≥ 100 2级 ≥ 150

3级 ≥ 200 4级 ≥ 250

5级 ≥ 300 6级 ≥ 350

7级 ≥ 400 8级 ≥ 500

9级 ≥ 600

4.1.3 公称硬度按橡胶国际硬度(或邵尔A硬度)分为:

H3: 30 H4: 40

H5: 50 H6: 60