



中华人民共和国国家标准

GB/T 13587—92

铜及铜合金废料、废件分类和技术条件

**Classification and specification for scraps and
waste component of copper and copper alloy**

1992-07-09发布

1993-03-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

铜及铜合金废料、废件分类和技术条件

GB/T 13587—92

Classification and specification for scraps and
waste component of copper and copper alloy

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铜及铜合金废料、废件的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于作为再生有色金属冶炼厂的原料、加工制造厂使用的回炉料和流通领域的各种铜及铜合金废料、废件。

2 引用标准

- GB 468 电工用铜线锭
- GB 1176 铸造铜合金
- GB 5121 铜化学分析方法
- GB 5122 黄铜化学分析方法
- GB 5231 加工铜 化学成分和产品形状
- GB 5232 加工黄铜 化学成分和产品形状
- GB 5233 加工青铜 化学成分和产品形状
- GB 5234 加工白铜 化学成分和产品形状
- GB 6520 硅青铜、硅黄铜化学分析方法
- GB 8002 锡青铜化学分析方法
- GB 8550 白铜化学分析方法
- GB 8737 铸造黄铜锭
- GB 8739 铸造青铜锭
- YB 55 铝青铜化学分析方法
- YB 598 锡青铜化学分析方法
- YB 599 铬青铜化学分析方法
- YB 600 铍青铜化学分析方法

3 分类

铜及铜合金废料、废件按物理形态分为3大类,每类按化学成分分为不同组(金属名称、牌号),各组按质量分为不同级别(见下表)。

类别	组别	原金属标准号	原金属名称	原金属代表牌号	级 别	典型举例	
1 铜及铜合金块状废料、废件	1 金属铜废料、废件	GB 468 GB 5231	纯铜	T1、T2、T3、Cu-2	1级：同一牌号的金属铜，无腐蚀，无夹杂 2级：同一牌号的金属铜，夹杂率 $\leq 1\%$ 3级：同一金属名称的金属铜，无腐蚀，无夹杂 4级：同一金属名称的金属铜，夹杂率 $\leq 1\%$ 5级：同一组的金属铜，无腐蚀，无夹杂 6级：同一组的金属铜，夹杂率 $\leq 1\%$	1 废旧电线、电缆、电气开关、电真空器件及其他报废的零部件 2 各种牌号的铜板、铜管、铜棒、铜带、铜箔、型材等在加工过程中产生的边角料和废品	
			无氧铜	TU1、TU2			
脱氧铜	TP1、TP2						
2 加工黄铜废料、废件	2 加工黄铜废料、废件	GB 5232	普通黄铜	H96、H90、H85、H80、H70、H68、H65、H63、H62、H59	1级：同一牌号的加工黄铜，无腐蚀，无夹杂 2级：同一牌号的加工黄铜，夹杂率 $\leq 2\%$ 3级：同一金属名称的加工黄铜，无腐蚀，无夹杂 4级：同一金属名称的加工黄铜，夹杂率 $\leq 2\%$ 5级：同一组的加工黄铜，无腐蚀，无夹杂 6级：同一组的加工黄铜，夹杂率 $\leq 2\%$	1 废旧散热片、造纸网、弹簧、电气零件、弹壳、压力表管、冷凝管、钟表零件、汽车零件、垫片、衬套、螺母、船舶零件、齿轮、高强度耐蚀零件轴、弱电零件、摩擦零件及其他报废的零部件 2 各种牌号的黄铜板、棒、管、带、箔型材等在加工过程中产生的边角料和废品	
			硅黄铜	HSi80-3			
			镍黄铜	HNi65-5 HNI56-3			
			铅黄铜	HPb63-3 HPb63-0.1 HPb62-0.8 HPb61-1 HPb59-1			
				加砷黄铜			HA177-2 HSn70-1 H68A
				锡黄铜			HSn90-1 HSn62-1 HSn60-1
				铝黄铜			HA167-2.5 HA160-1-1 HA159-3-2 HA166-6-3-2
			锰黄铜	HMn58-2 HMn57-3-1 HMn55-3-1			
			铁黄铜	HFe59-1-1 HFe58-1-1			