

中华人民共和国国家标准

GB/T 2852.1—90

冲模滚动导向模架 对角导柱模架

代替 GB 2852.1—81

Ball slide die sets for press tools
Diagonal pillar sets

1 主题内容与适用范围

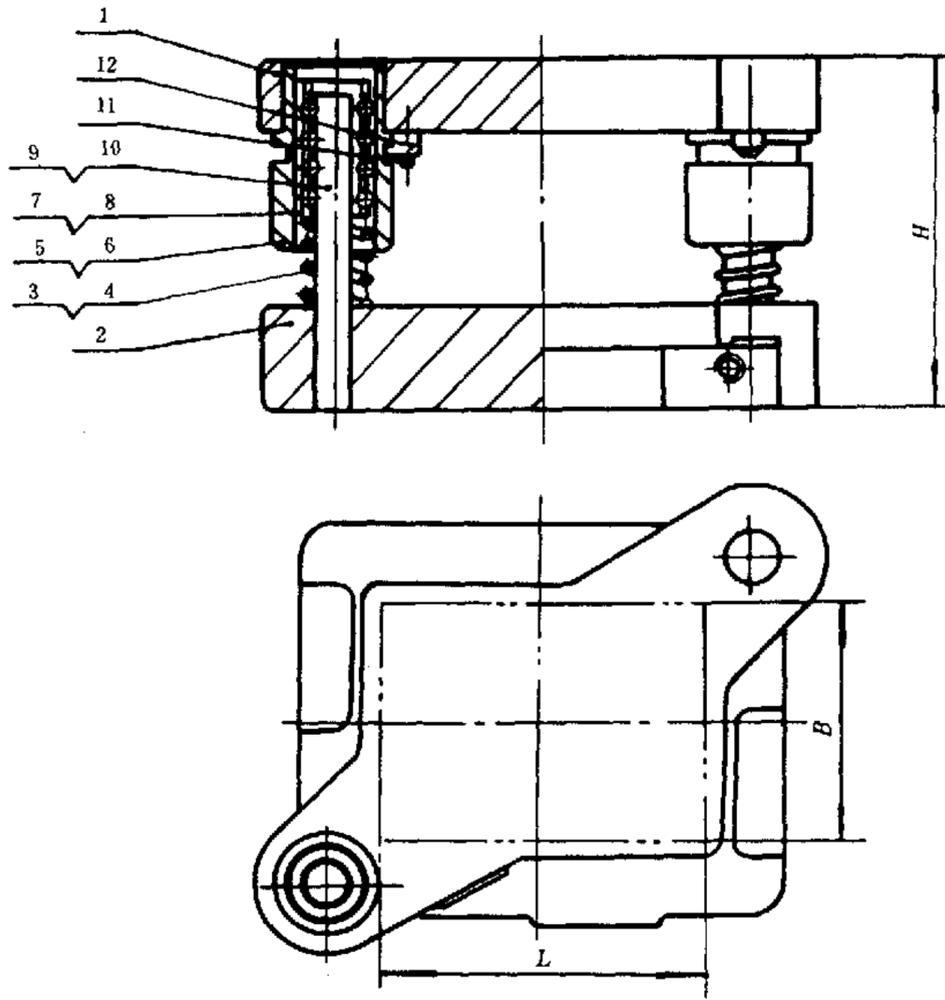
本标准规定了冲模滚动导向模架 对角导柱模架的结构型式、规格和技术条件。
本标准适用于冲模模具用模架。

2 引用标准

- GB/T 2854 冲模模架技术条件
- GB/T 2856.1 冲模滚动导向模座 对角导柱上模座
- GB/T 2856.2 冲模滚动导向模座 对角导柱下模座
- GB/T 2861.3 冲模导向装置 C型导柱
- GB/T 2861.8 冲模导向装置 C型导套
- GB/T 2861.10 冲模导向装置 钢球保持圈
- GB/T 2861.11 冲模导向装置 圆柱螺旋压缩弹簧
- GB/T 2861.16 冲模导向装置 压板
- GB 70 内六角圆柱头螺钉

3 模架的结构型式、规格和技术条件

- 3.1 技术条件 按GB/T 2854的规定。
- 3.2 结构型式和规格如图见表。



3.3 标记示例:

凹模周界 $L = 200\text{mm}$ 、 $B = 160\text{mm}$ 、闭合高度 $H = 220\text{mm}$ 、0I级精度的对角导柱模架:
 模架 200×160×220 0 I GB/T 2852.1