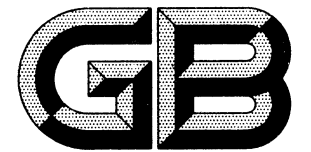


ICS 83.080.20
G 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 6594.1—1998
eqv ISO 1622-1:1994

GB/T 6594.1—1998

聚苯乙烯(PS)模塑和挤出材料 第1部分:命名系统和分类基础

Polystyrene (PS) moulding and extrusion materials
—Part 1: Designation system and basis for
specifications

中华人民共和国
国家标准
聚苯乙烯(PS)模塑和挤出材料
第1部分:命名系统和分类基础
GB/T 6594.1—1998

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8 千字
1999年3月第一版 1999年3月第一次印刷
印数 1—1 200

书号: 155066·1-15582 定价 8.00 元

标目 366—24



GB/T 6594.1—1998

1998-07-13 发布

1999-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

命名由特性项目组构成。特性项目组分包括下列信息的 5 个字符组：

字符组 1：按照 GB/T 1844.1 规定的该塑料的代号 PS(见 3.1)。

字符组 2：位置 1：推荐用途或加工方法(见 3.2)。

位置 2~8：重要性能、添加剂及附加信息(见 3.2)。

字符组 3：特征性能(见 3.3)。

字符组 4：填料或增强材料及其标称含量(本标准未涉及)。

字符组 5：特殊需要的附加信息。

字符组彼此间用“，”隔开。如果某个字符组不用，就要用两个逗号“，，”隔开。

3.1 字符组 1

在本字符组内，按照 GB/T 1844.1 的规定，用“PS”作聚苯乙烯塑料的代号。

3.2 字符组 2

在这个字符组中，位置 1 给出有关材料的推荐用途和(或)加工方法的说明，位置 2~8 给出重要性能、添加剂和颜色等说明，所用代号字母如表 1 所示。

如果在位置 2~8 有说明内容而在位置 1 没有确定说明时，则应在位置 1 用字母 X。

表 1 字符组 2 中所用的字母代号

字母代号	位置 1	字母代号	位置 2~8
E	挤出	A	加工稳定的
F	挤出薄膜	C	着色的
G	通用	F	特殊燃烧性
M	注塑	L	光和/或气候稳定的
X	未说明	N	本色(未着色的)
		R	脱模剂
		S	润滑的
		Z	抗静电的

3.3 字符组 3

在这个字符组中，用 3 个数字组成的代号表示维卡软化温度的标称值，用两个数字组成的代号表示熔体质量流动速率的标称值。代号间用“-”隔开。

3.3.1 维卡软化温度

维卡软化温度按 GB/T 1633 规定进行测试，试验条件为：升温速率 50℃/h，负荷 50 N，油浴起始温度为 20~23℃。¹⁾

维卡软化温度标称值的代号规定如下：

当维卡软化温度的标称值大于或等于 100 时，用其 3 位数字做代号；当维卡软化温度的标称值小于 100 时，用其 2 位数前加 0 所组成的 3 位数字做代号。

3.3.2 熔体质量流动速率

聚苯乙烯树脂熔体质量流动速率按 GB/T 3682 规定进行测试，试验条件为：温度 200℃，负荷 5.00 kg，样条切样时间间隔按表 2 规定。²⁾

1) 油浴起始温度按 ISO 306:1994 规定，与 GB/T 1633—1979 有差别。

2) 切样时间间隔按 ISO 1133:1997 规定，与 GB/T 3682—1983 有差别。

前 言

本标准等效采用 ISO 1622-1:1994《塑料—聚苯乙烯(PS)模塑和挤出材料—第 1 部分：命名系统和分类基础》。

本标准与采用的 ISO 1622-1:1994 标准技术内容基本一致，主要差异为：

1. ISO 1622-1:1994 标准中，特征性能维卡软化温度和熔体质量流动速率的标称值范围分档用代号表示。为便于新牌号的开发，本标准中，特征性能均以其标称值为基础做代号。

2. 在命名模式中，舍去了可选择的说明组——“热塑性塑料”和“国际标准号”。

3. 在引用标准章中，试验方法标准加注说明我国正在修订此标准。在引用此标准内容时直接采用新版国际标准内容，并加注说明与现行国家标准的差别。

本标准为《聚苯乙烯(PS)模塑和挤出材料》的第 1 部分。

本标准自生效之日起代替国家标准 GB/T 6594—1986《聚苯乙烯(PS)模塑和挤出料命名》

本标准由全国塑料标准化技术委员会石化塑料树脂产品分技术委员会(TC15/SC1)提出并归口。

本标准起草单位：北京燕化石油化工股份有限公司树脂应用研究所。

本标准主要起草人：杨春梅、宁武深。

本标准于 1986 年制定，1998 年第一次修订。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准化团体(ISO 成员团体)组织的世界性联合组织。制订国际标准的工作一般通过 ISO 技术委员会进行。对技术委员会所设立的专题感兴趣的每个成员有权参加该技术委员会。与 ISO 有联系的官方或非官方的国际组织也可参加工作。ISO 与国际电工技术委员会(IEC)在所有电工技术标准化方面紧密协作。

技术委员会将采纳的国际标准草案向各成员团体分发进行投票,国际标准的发布要求至少有 75% 的成员团体投票表示赞成。国际标准 ISO 1622-1 是由 ISO/TC61/SC9 国际标准化组织塑料技术委员会热塑性塑料分技术委员会制定的。

ISO 1622-1 第二版取代了第一版(ISO 1622-1:1985),符合经修定的命名标准文本结构的要求。

ISO 1622 在《塑料—聚苯乙烯模塑和挤出材料》总标题下,由以下两部分组成:

- 第 1 部分:命名系统和分类基础;
- 第 2 部分:试样制备和性能测定。

中华人民共和国国家标准

聚苯乙烯(PS)模塑和挤出材料 第 1 部分:命名系统和分类基础

GB/T 6594.1—1998
eqv ISO 1622-1:1994

Polystyrene (PS) moulding and extrusion materials—
Part 1: Designation system and basis for specifications

代替 GB/T 6594—1986

1 范围

- 1.1 本标准规定了聚苯乙烯(PS)模塑和挤出材料的命名系统。本标准也可作为分类的基础。
- 1.2 不同型号的聚苯乙烯树脂用指定的特征性能值以及推荐用途和(或)加工方法、重要性能、添加剂、着色剂为基础的分类系统加以区分。聚苯乙烯树脂的特征性能为维卡软化温度和熔体质量流动速率。
- 1.3 本标准适用于无定形聚苯乙烯均聚物。
本标准适用于常规使用的,经着色剂、添加剂、填料等改性的和未改性的材料。
本标准不适用于可发性聚苯乙烯、苯乙烯共聚物、苯乙烯衍生物的均聚物和那些用其他聚合物,如弹性体改性的品种。
- 1.4 本标准中命名相同的材料不意味着必定具有相同的性能。本标准不提供用于说明材料特殊用途和(或)加工方法所需的工程数据、性能数据和加工条件的数据。如果需要,参看有关标准。
- 1.5 为了说明某种聚苯乙烯材料的特殊用途或为了保证加工的重现性,可以在字符组 5 中给出附加要求。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1844.1—1995 塑料及树脂缩写代号 第 1 部分:基础聚合物及其特征性能

GB/T 1633—1979¹⁾ 热塑性塑料软化点(维卡)试验方法

GB/T 3682—1983²⁾ 热塑性塑料熔体流动速率试验方法

3 命名系统

聚苯乙烯树脂的命名系统基于如下标准模式:¹⁾

特 性 项 目 组				
字符组 1	字符组 2	字符组 3	字符组 4	字符组 5

1) 正在采用 ISO 306:1994 进行修订。

2) 正在采用 ISO 1133:1997 进行修订。

采用说明:

1] 与国际标准相比,命名模式中舍去了可选择的说明组——“热塑性塑料”和“国际标准号”。