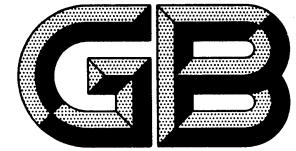


ICS 55.140  
A 82



GB/T 17343—1998

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17343—1998

## 包装容器 方桶

Packing containers—Square pail

中华人民共和国  
国家标准  
包装容器 方桶  
GB/T 17343—1998

\*  
中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 13 千字  
1998 年 11 月第一版 1998 年 11 月第一次印刷

印数 1—1 500

\*

书号: 155066 · 1-15240 定价 10.00 元

\*

标目 353—34

1998-05-04 发布

1999-01-01 实施



GB/T 17343-1998

国家质量技术监督局 发布

## **前　　言**

本标准参考采用了 JIS Z 1602—1989《18 升金属方桶》和 NFH31—364—1990《长方形六面体金属包装》，结合我国情况将这两个标准的规格合并，增加 2 L 和 3 L 的规格，删去 1 L 以下的规格。

在试验方法中较 JIS Z 1602—1989《18 升金属方桶》标准增加了堆码试验。按照做为二类危险品包装使用的要求将气密试验值定为 20 kPa，并删去耐压试验。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会金属容器分技术委员会归口。

本标准负责起草单位：化学工业部标准化研究所、天津涂料包装器材厂。

本标准主要起草人：梅建、张春国、杨靖旭、沈型炜、华克勤、尹彩慧、毕镐民。

## 5 要求

### 5.1 基本要求

#### 5.1.1 结构尺寸

方桶结构尺寸应符合本标准 4.2 的规定,特殊规格由供需双方商定。

#### 5.1.2 外观质量

方桶内、外表面光滑、无明显划伤、无锈蚀。卷边均匀、无皱纹、无毛刺、无铁舌。焊缝平整均匀。

#### 5.1.3 卫生要求

用于盛装食品、药品和食品添加剂的方面,必须符合有关食品卫生标准的规定。

#### 5.1.4 材料及附件

##### 5.1.4.1 钢板、钢丝性能指标应符合国家有关标准的规定。

##### 5.1.4.2 方桶用密封填料,应采用密封性好、与桶内装物相适应的材料。

##### 5.1.4.3 封闭器应符合 GB 13251 的规定。

## 5.2 性能要求

性能要求见表 4。

表 4 性能要求

项 目	性 能 指 标					
	I 类		II 类			
	18 L	9 L	4 L	3 L	2 L	1 L
气密(表压),kPa	20	20	20	20	20	20
堆码负载,N	1 250	300	200	150	100	
提环拉力,N	600	300	120	90	60	30

## 6 试验方法

### 6.1 结构尺寸及外观

尺寸用通用量具检测,用目测检查方桶外观质量。

### 6.2 气密试验

按照 GB/T 17344 的规定,达到试验压力后保持压力 5 min 无渗漏。

### 6.3 堆码试验

按照 GB/T 4857.3 的规定,堆码试验时间为 24 h,经试验后,方桶应无明显变形与破损。

### 6.4 提环拉力试验

将提环用适当的方法固定,然后在桶身上沿垂直向下方向加负载至额定值,5 min 内检查提环及其与桶体连接部位有无破损。

## 7 检验规则

### 7.1 生产厂质检部门按本标准的规定对产品进行检验,出具合格证。

### 7.2 检验规则分为出厂检验和型式检验。

#### 7.2.1 出厂检验

本标准 5.1、5.2 中气密试验项目为出厂检验项目。

#### 7.2.2 型式检验

##### 7.2.2.1 本标准规定的技术要求项目为型式检验项目。

##### 7.2.2.2 型式检验条件

## 中华人民共和国国家标准

# 包装容器 方桶

GB/T 17343—1998

Packing containers—Square pail

## 1 范围

本标准规定了容积小于或等于 18 L 的长方体钢桶(以下简称方桶)的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于方桶的制造、使用、流通和监督检验。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 4857.3—92 包装 运输包装件 静载荷堆码试验方法

GB 13040—91 包装术语 金属容器

GB 13251—91 包装容器 钢桶封闭器

GB/T 17344—1998 包装 包装容器 气密试验方法

## 3 定义、符号

### 3.1 定义

本标准采用 GB 13040 的定义。

### 3.2 符号

$A_i$ —内边长;

$A_o$ —外边长;

$B_i$ —内宽;

$B_o$ —外宽;

$H_i$ —内高;

$H_o$ —外高。

## 4 分类和结构尺寸

### 4.1 分类

方桶按其外型分为 2 类 6 种规格,见表 1。

I 类为横截面为正方形的方桶。

II 类为横截面为长方形的方桶。

国家质量技术监督局 1998-05-04 批准

1999-01-01 实施