

ICS 21.060.50
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 881—2000
eqv ISO 8737:1986

GB/T 881—2000

螺尾锥销

Taper pins with external thread

中华人民共和国
国家标准
螺尾锥销
GB/T 881—2000

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68522112

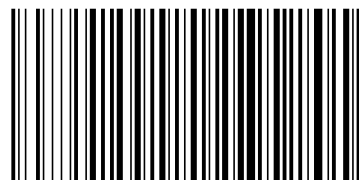
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 10 千字
2001年1月第一版 2001年1月第一次印刷
印数 1—10 000

*

书号: 155066·1-17357 定价 8.00 元



GB/T 881—2000

2000-09-26 发布

2001-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

表 1 尺寸 mm

d_1	$h_{10}^{1)}$	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
a	max	2.4	3	4	4.5	5.3	6	6	7.5	9	10.5	12
b	max	15.6	20	24.5	27	30.5	39	39	45	52	65	78
	min	14	18	22	24	27	35	35	40	46	58	70
d_2		M5	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M24	M30	M36
$P^{2)}$		0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5	3	3.5	4
d_3	max	3.5	4	5.5	7	8.5	12	12	15	18	23	28
	min	3.25	3.7	5.2	6.6	8.1	11.5	11.5	14.5	17.5	22.5	27.5
z	max	1.5	1.75	2.25	2.75	3.25	4.3	4.3	5.3	6.3	7.5	9.4
	min	1.25	1.5	2	2.5	3	4	4	5	6	7	9
$l^{3)}$												
公称	min	max										
40	39.5	40.5										
45	44.5	45.5										
50	49.5	50.5										
55	54.25	55.75										
60	59.25	60.75										
65	64.25	65.75										
75	74.25	75.75										
85	84.25	85.75				商品						
100	99.25	100.75										
120	119.25	120.75										
140	139.25	140.75					长度					
160	159.25	160.75										
190	189.25	190.75										
220	219	221								范围		
250	249	251										
280	279	281										
320	319	321										
360	359	361										
400	399	401										
1) 其他公差由供需双方协议。 2) P ——螺距。 3) 公称长度大于 400 mm,按 40 mm 递增。												

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 8737:1986《带外螺纹锥销 不淬硬》。

本标准是国家标准“销”产品系列标准的一部分。该系列包括：

- a) 开口销:GB/T 91;
- b) 圆锥销:GB/T 117、GB/T 118、GB/T 877 和 GB/T 881;
- c) 圆柱销:GB/T 119.1、GB/T 119.2、GB/T 120.1、GB/T 120.2、GB/T 878 和 GB/T 880;
- d) 销轴:GB/T 882;
- e) 弹性销:GB/T 879.1、GB/T 879.2、GB/T 879.3、GB/T 879.4 和 GB/T 879.5;
- f) 槽销:GB/T 13829.1、GB/T 13829.2 和 GB/T 13829.3。

ISO 8737 仅规定易切钢,本标准予以全面规定(表 2)。

ISO 8737 仅对锥度规定用光学比较器检验,本标准规定锥度公差及检验方法按 GB/T 11334 由双方协议(表 2)。

ISO 8737 未规定包装技术要求,本标准予以规定(表 2)。

ISO 8737 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 的简化原则给出简化的标记示例(5.2 条)。

本标准是 GB/T 881—1986 的修订本,主要修改如下：

- a) 增加其他公差由供需双方协议(表 1);
- b) 增加公称长度 l 大于 400 mm,按 40 mm 递增的规定(表 1);
- c) 外螺纹精度改为 6 g 级;
- d) 增加材料 Y12、Y15(表 2);
- e) 对钢销增加不经表面处理和磷化处理(表 2);
- f) 明确规定:所有公差仅适用于涂、镀前的公差(表 2)。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 881—1986。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责,北京标准件工业集团公司参加起草。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75% 的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 8737 由 ISO/TC 2 紧固件技术委员会制定。

使用者必须注意,所有国际标准时常进行修订,而这里所引用的任何其他国际标准均应能确认为最新版本,除非另作说明。

螺尾锥销

Taper pins with external thread

GB/T 881—2000
eqv ISO 8737:1986

代替 GB/T 881—1986

1 范围

本标准规定了公称直径 $d_1=5\sim 50$ mm、公差为 h10、材料为易切钢等的螺尾锥销。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 90—1985 紧固件验收检查、标志与包装(eqv ISO 3269:1984)

GB/T 197—1981 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢(neq ISO 693-1:1987)

GB/T 1220—1992 不锈钢棒

GB/T 1237—2000 紧固件标记方法(eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3077—1999 合金结构钢

GB/T 5267—1985 螺纹紧固件电镀层

GB/T 8731—1988 易切削结构钢 技术条件

GB/T 11334—1989 圆锥公差(eqv ISO 1947:1973)

GB/T 11376—1997 金属磷酸盐转化膜(eqv ISO 9717:1990)

3 尺寸

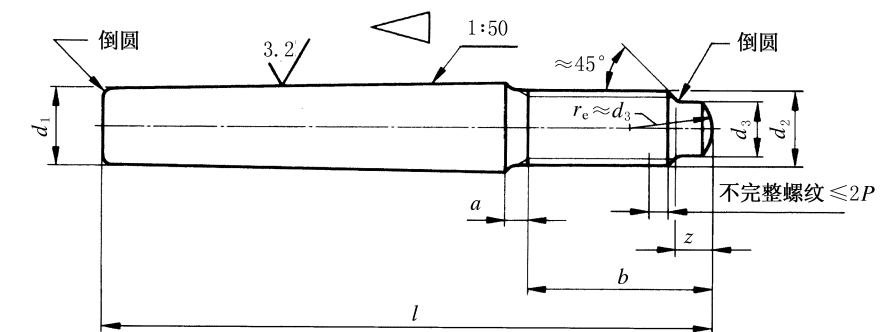


图 1