

# 中华人民共和国国家标准

GB 3848—83 ≈ ISO 3326—1975

## 硬质合金矫顽(磁)力测定方法

Hardmetals—determination of (the magnetization) coercivity

GB 3848—83

GB 3848—83

### 4 取样

取样按有关规定进行。

### 5 步骤

- 5.1 置试样于一直流磁场中,使其长轴方向与磁场方向一致,并使试样磁化到技术磁饱和状态。
- 5.2 在反向的直流磁场中使试样去磁。去磁的速度必须足够慢,使能得到3.2条所列精度。
- 5.3 对去磁的试样测定矫顽(磁)力 $H_{CM}$ 。

### 6 结果的表示

测定矫顽(磁)力 $H_{CM}$ 的结果应修约到0.1kA/m。

### 7 试验报告

- a. 本标准号;
- b. 辨别试样所需的详细情况;
- c. 测得的结果;
- d. 本标准未规定或自选的全部操作情况;
- e. 已影响结果所发生的任何情况。

#### 附加说明:

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。  
本标准由自贡硬质合金厂负责起草。  
本标准主要起草人聂仁。



GB 3848—1983

书号: 15169·1-2206

定价: 8.00元

\*  
标目 4—21

1983-09-14 发布

1984-09-01 实施

国家标准局 批准

# 硬质合金矫顽(磁)力测定方法

Hardmetals—determination of (the magnetization) coercivity

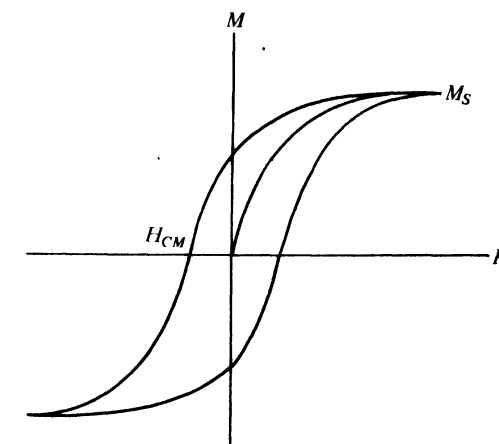
本标准适用于对含3%以上铁磁物质作粘结剂的硬质合金矫顽(磁)力的测定。  
本标准等效采用ISO 3326—1975《硬质合金——矫顽力(磁力)的测定》。

## 1 原理

试样在直流磁场中磁化到技术磁饱和状态,然后使试样完全去磁( $M = 0$ )所需的反向磁场的大小,即为所要测定的矫顽(磁)力 $H_{CM}$ 。

## 2 符号和名称

矫顽(磁)力 $H_{CM}$ 的单位是A/m,它是使试样磁化强度减少到零(见下图)所需施加的反向磁场的大小。



符 号	名 称	单 位
$H$	磁场强度	kA/m
$M$	试样磁化强度	kA/m
$M_S$	饱和磁化强度	kA/m
$H_{CM}$	矫顽(磁)力	kA/m

## 3 设备

3.1 设备要能使试样在直流磁场中磁化到技术饱和状态,并使它去磁。

3.2 设备的精度,矫顽磁力20kA/m以内为0.2kA/m; 20kA/m以上为1%。

3.3 为使试样达到技术磁饱和,磁场强度应为200~400kA/m,按所用设备类型而定。

中华人民共和国  
国家标准  
硬质合金矫顽(磁)力测定方法  
GB 3848—83

中国标准出版社出版  
(北京复外三里河)

中国标准出版社印刷车间印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 3,000  
1984年4月第一版 1984年4月第一次印刷  
印数 1—6,000

书号: 15169·1-2206 定价 8.00元

标目 4—21