

ICS 21.060.20
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 6183.2—2000
eqv ISO 12125:1997

GB/T 6183.2—2000

非金属嵌件六角法兰面锁紧螺母 细牙

Prevailing torque type hexagon nuts with flange
(with non-metallic insert) with fine pitch thread

中华人民共和国
国家标准
非金属嵌件六角法兰面锁紧螺母 细牙

GB/T 6183.2—2000

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

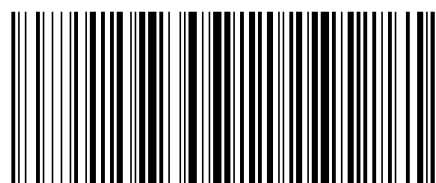
开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 12 千字

2001年1月第一版 2001年1月第一次印刷

印数 1—10 000

*

书号: 155066·1-17336 定价 10.00 元



GB/T 6183.2—2000

2000-09-26 发布

2001-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 12125:1997《有效力矩型六角法兰面螺母(非金属嵌件) 米制细牙螺纹 产品等级 A 和 B 级》。

本标准是国家标准“六角扳拧紧固件”产品系列标准的一部分。该系列包括:

a) 六角头螺栓:GB/T 27、GB/T 28、GB/T 29.1、GB/T 29.2、GB/T 31.1、GB/T 31.2、GB/T 31.3、GB/T 32.1、GB/T 32.2、GB/T 32.3、GB/T 5780、GB/T 5781、GB/T 5782、GB/T 5783、GB/T 5784、GB/T 5785 和 GB/T 5786;

b) 六角螺母:GB/T 41、GB/T 56、GB/T 802、GB/T 804、GB/T 805、GB/T 808、GB/T 889.1、GB/T 889.2、GB/T 923、GB/T 6170、GB/T 6171、GB/T 6172.1、GB/T 6172.2、GB/T 6173、GB/T 6174、GB/T 6175、GB/T 6176、GB/T 6178、GB/T 6179、GB/T 6180、GB/T 6181、GB/T 6182、GB/T 6184、GB/T 6185.1、GB/T 6185.2、GB/T 6186、GB/T 9457、GB/T 9458、GB/T 9459 和 GB/T 18195;

c) 六角法兰面螺栓:GB/T 5789、GB/T 5790 和 GB/T 16674;

d) 六角法兰面螺母:GB/T 6177.1、GB/T 6177.2、GB/T 6183.1、GB/T 6183.2、GB/T 6187.1 和 GB/T 6187.2;

e) 栓接结构用螺栓连接副:GB/T 1228、GB/T 1229、GB/T 1230、GB/T 3632、GB/T 16939、GB/T 18230.1、GB/T 18230.2、GB/T 18230.3、GB/T 18230.4、GB/T 18230.5、GB/T 18230.6 和 GB/T 18230.7;

f) 六角头螺钉、木螺钉、自攻螺钉及组合件:GB/T 838、GB/T 102、GB/T 5285、GB/T 6563、GB/T 9456、GB/T 15856.4、GB/T 16824.1、GB/T 16824.2、GB/T 9074.11、GB/T 9074.12、GB/T 9074.13、GB/T 9074.14、GB/T 9074.15、GB/T 9074.16、GB/T 9074.17、GB/T 9074.20、GB/T 9074.21、GB/T 9074.22 和 GB/T 9074.23。

ISO 12125 未规定包装技术要求,本标准予以规定(表 2)。

ISO 12125 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 允许简化的原则给出简化的标记示例(5.2 条)。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责,上海标三标准件有限公司参加起草。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75% 的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 12125 由 ISO/TC 2 紧固件技术委员会 SC1 紧固件机械性能分委员会制定。

本国际标准的附录 A 是标准的附录。

表 A1

mm

螺纹 公称直径 <i>D</i>	量规 A				量规 B			量规 C		
	<i>W_a</i>		<i>T_a</i>		<i>W_b</i>		<i>T_b</i> min	<i>W_c</i> min	<i>T_c</i>	
	max	min	max	min	max	min			max	min
8	15.02	15.01	4.60	4.59	14.37	14.36	4	20	1.31	1.30
10	17.33	17.32	5.60	5.59	16.63	16.62	5	24	1.81	1.80
12	20.79	20.78	6.80	6.79	20.02	20.01	5	29	2.20	2.19
14	24.26	24.25	7.70	7.69	23.35	23.34	6	32.5	2.55	2.54
16	27.72	27.71	8.90	8.89	26.74	26.73	6	37	2.96	2.95
20	34.65	34.64	10.70	10.69	32.94	32.93	6	45	3.70	3.69