

烧结镍过滤元件

GB 6888—86

Sintered nickel filter

本标准适用于以粉末冶金方法生产的用于气体和液体净化与分离的烧结镍过滤元件。

1 型号及其表示规则

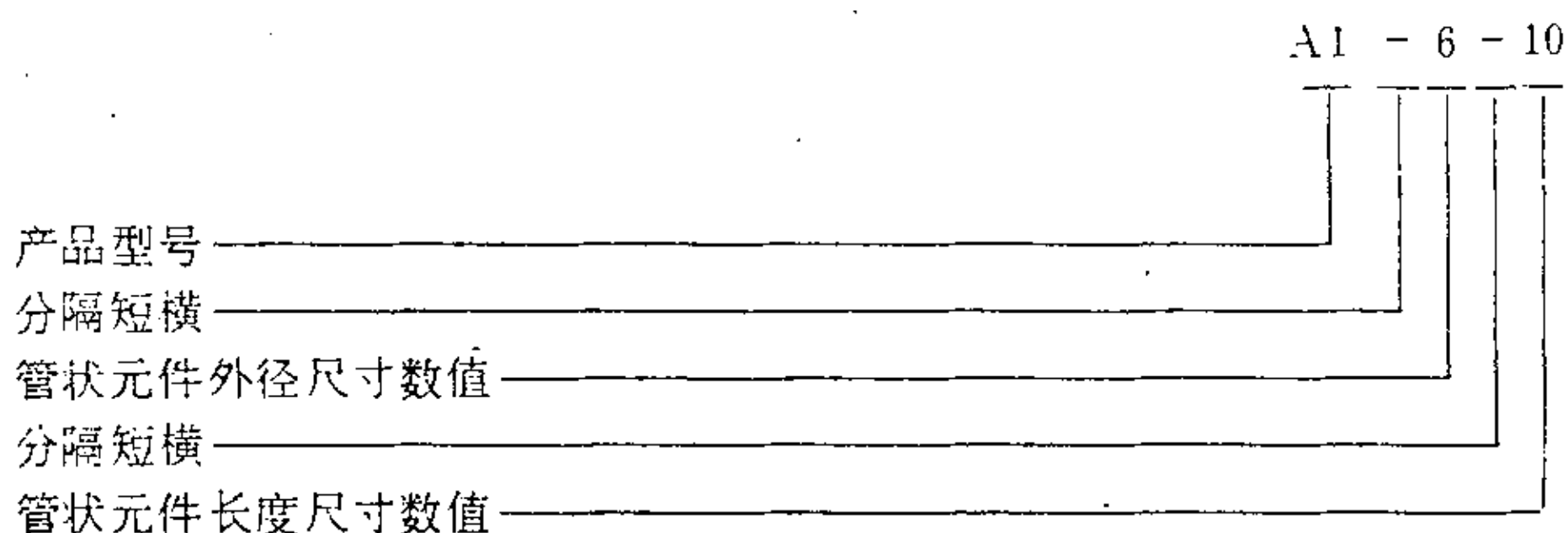
1.1 型号

管状元件：A1型、A2型、A3型。

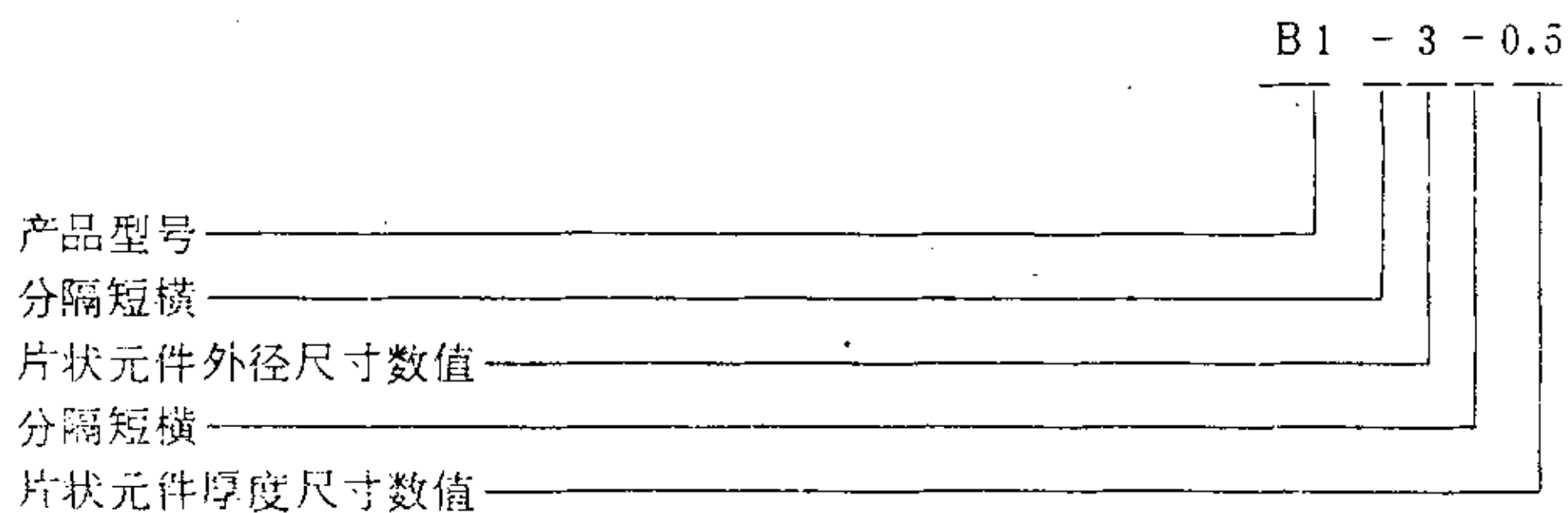
片状元件：B1型。

1.2 型号表示规则

1.2.1 管状元件以在型号后加外径和长度尺寸数值表示。



1.2.2 片状元件以在型号后加外径和厚度尺寸数值表示。



2 型号及其尺寸

2.1 A1型

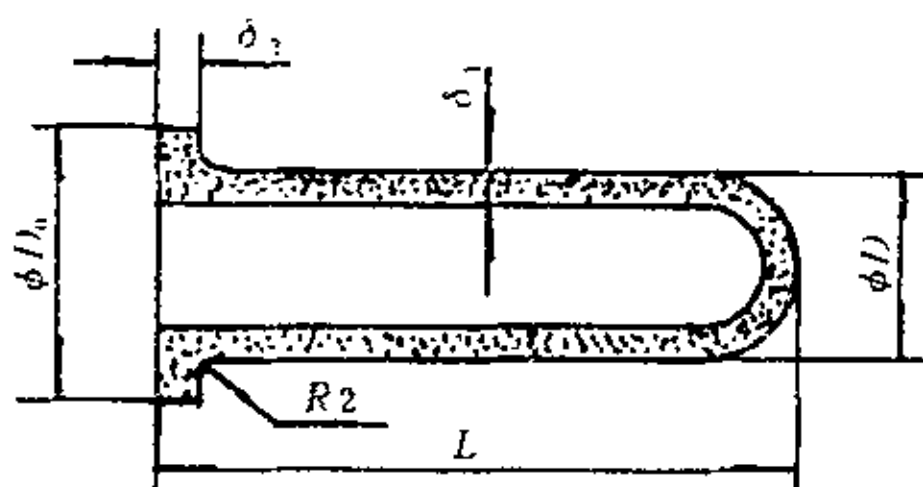


图 1

表 1

mm

型 号	直径 D		长度 L		壁厚 δ_1	法兰直径 D_0		法兰厚度 δ_2	
	公称尺寸	允许偏差	公称尺寸	允许偏差		公称尺寸	允许偏差		
A1-6-10	6	± 0.1	10	± 1	1.0~1.5	10	± 0.1	1~2	
A1-6-15			15						
A1-10-20	10	± 0.5	20	± 1	1~3	15	± 0.5	1~3	
A1-10-30			30						
A1-10-40			40						
A1-10-50			50						
A1-20-30	20	± 0.5	30	± 1	1~3	28	± 0.5	1~3	
A1-20-50			50						
A1-20-100			100						± 2
A1-20-200			200						± 3
A1-30-50	30	± 1.0	50	± 1	1~3	38	± 1.0	2~4	
A1-30-100			100	± 2					
A1-30-200			200	± 3					
A1-30-300			300	± 3					
A1-50-150	50	± 1.5	150	± 3	2~3	62	± 1.5	3~5	
A1-50-300			300						
A1-50-400			400	± 4					
A1-50-500			500						

2.2 A2型

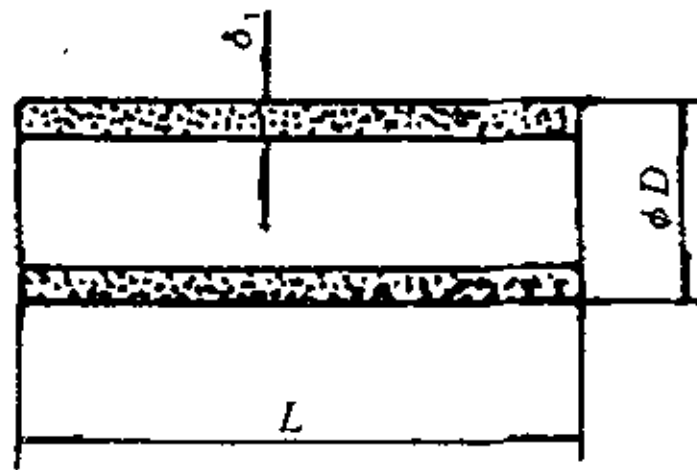


图 2

表 2

mm

型 号	直径 D		长度 L		壁 厚 δ_1
	公称尺寸	允许偏差	公称尺寸	允许偏差	
A2-6-10	6	± 0.1	10	± 1	1.0~1.5
A2-6-15			15		
A2-10-20	10	± 0.5	20		
A2-10-30			30		
A2-10-40			40		
A2-10-50			50		
A2-20-30			20		± 0.5
A2-20-50	50				
A2-20-100	100	± 2			
A2-20-200	200	± 3			
A2-30-50	30	± 1.0	50	± 1	1~3
A2-30-100			100	± 2	
A2-30-200			200	± 3	
A2-30-300			300		
A2-50-150	50	± 1.5	150	± 3	2~3
A2-50-300			300		