



# 中华人民共和国国家标准化指导性技术文件

GB/Z 18620.4—2002  
idt ISO/TR 10064-4:1998

---

## 圆柱齿轮 检验实施规范 第4部分： 表面结构和轮齿接触斑点的检验

Cylindrical gears—Code of inspection practice—  
Part 4: Recommendations relative to surface texture  
and tooth contact pattern checking

2002-01-10 发布

2002-08-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅱ
ISO 前言 .....	Ⅳ
ISO 引言 .....	Ⅳ
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 符号和定义 .....	1
4 表面结构 .....	5
5 功能考虑 .....	5
6 图样上应标注的数据 .....	6
7 测量仪器 .....	7
8 齿轮齿面表面粗糙度的测量 .....	8
9 轮齿接触斑点的检验 .....	14
附录 A(标准的附录) 用接触斑点控制齿轮轮齿的齿长方向配合精度 .....	17
附录 B(提示的附录) 文献目录 .....	20

## 前 言

本指导性技术文件等同采用 ISO/TR 10064-4:1998《圆柱齿轮 检验实施规范 第4部分:表面结构和轮齿接触斑点的检验》。技术内容与 ISO/TR 10064-4 完全相同。

在修订 GB/T 10095—1988 的过程中,一致同意把齿轮检验方法方面的描述和意见,应提高到现代的技术水平。由于内容的增加及其他考虑,决定将相关的部分作为指导性技术文件分册发布。这样,与 GB/T 10095 的第1部分和第2部分一起,组成一个标准和指导性技术文件(列于第2章和附录B)的体系。

GB/Z 18620 在总标题《圆柱齿轮 检验实施规范》下,包括下列部分:

- 第1部分:轮齿同侧齿面的检验;
- 第2部分:径向综合偏差、径向跳动、齿厚和侧隙的检验;
- 第3部分:齿轮坯、轴中心距和轴线平行度;
- 第4部分:表面结构和轮齿接触斑点的检验。

本指导性技术文件仅供参考。有关对指导性技术文件的建议和意见,可向国务院标准化行政管理部门反映。

本指导性技术文件的附录A是标准的附录,附录B是提示的附录。

本指导性技术文件由中国机械工业联合会提出。

本指导性技术文件由全国齿轮标准化技术委员会归口。

本指导性技术文件由郑州机械研究所起草。

本指导性技术文件主要起草人,张民安、张元国、励始忠、杨星原、王琦、许洪基。