

ICS 25.120.30
J 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 4679—2003
代替 GB/T 4679—1984

GB/T 4679—2003

压铸模零件技术条件

Specification of die-casting die components

中华人民共和国
国家标准
压铸模零件技术条件
GB/T 4679—2003

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 5 千字

2004年1月第一版 2004年1月第一次印刷

印数 1—1 500

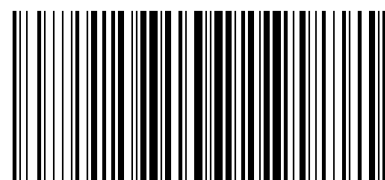
*

书号: 155066·1-20167 定价 8.00 元

网址 www.bzcb.com

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 4679—2003

2003-07-23 发布

2004-03-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准代替 GB/T 4679—1984《压铸模零件技术条件》。

本标准与 GB/T 4679—1984 相比主要变化如下：

——在标准的编排上作了修改，并增加了“前言”和“规范性引用文件”；

——对技术要求中的部分内容作了调整。增加了 3.4“模具零件所选用的材料应符合相应牌号的技术标准”；对 4.2 作了较大的修改，技术标准只能判定模具零件是否合格，而不规定是否应退货或拒收等合同内容。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国模具标准化技术委员会(CSBTS/TC 33)归口。

本标准起草单位：广州型腔模具厂、桂林电器科学研究所、上海皮尔博格有色零部件有限公司、东风科技汽车制动系统公司、成都兴光压铸工业有限公司。

本标准主要起草人：冯伯淳、蔡紫金、翁史振、廖宏谊、张连根、李红英、杨召岭、黄志禄。

本标准于 1984 年 9 月首次发布，2003 年第一次修订。